

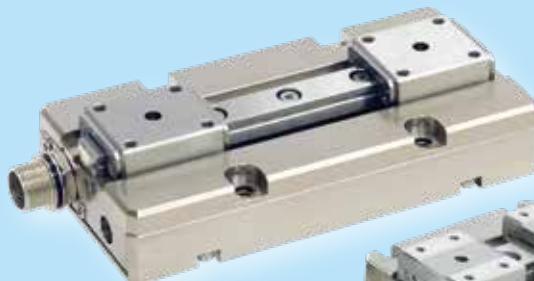
電動アクチュエータ エレウェーブシリーズ

- 電動ハンドフラットタイプ（標準ストロークタイプ・ロングストロークタイプ）
- 電動ハンド（標準タイプ・高速タイプ）
- 電動ロータリアクチュエータ ●NSスライダ

NEW



CC-Link



電動ハンドフラットタイプのコントローラに
CC-Link リモートデバイスタイプが追加されました。



電動ハンド

フラットタイプ

世界最薄形状！軽量・コンパクト

(※当社調べ)



※ EW2H8 の場合

- 最薄・軽量によりロボットの
ダウンサイ징に貢献！
- ロボットの高速化を実現！

標準ストロークタイプ

EW2H8



EW2H18



EW2H28

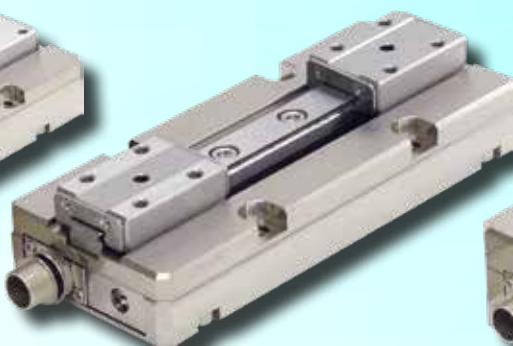


ロングストロークタイプ

EW2HL8



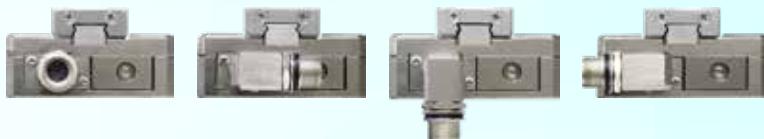
EW2HL18



EW2HL28



〈コネクタ方向〉



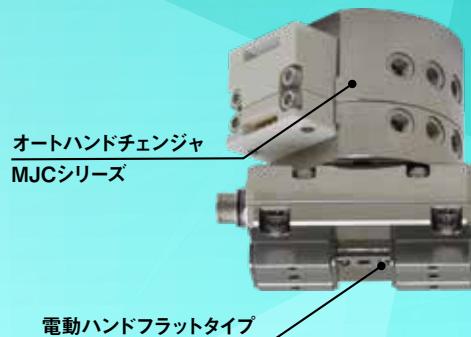
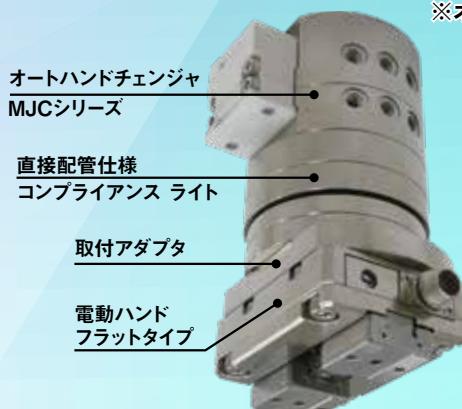
※コネクタ方向は上記4方向から選択可能です。

	EW2H8	EW2HL8	EW2H18	EW2HL18	EW2H28	EW2HL28
把持力 (N)	8 ~ 16		18 ~ 33		28 ~ 50	
開閉ストローク (mm)	10 (片側 5)	32 (片側 16)	14 (片側 7)	42 (片側 21)	18 (片側 9)	52 (片側 26)
本体質量 (kg)	0.09	0.14	0.16	0.25	0.36	0.48

クイックスタート

原点復帰時間が短く、コントローラ電源投入や
オートハンドチェンジャ連結後、素早く動作！

※オートハンドチェンジャと連結後、原点復帰を推奨します。



取付用通し穴（ダイレクトマウント用）、タップ寸法をそれぞれ合わせ、簡単取付を実現！
電動ハンドフラットタイプとオートハンドチェンジャの取付組合せは⑯ページを参照ください。

特長

セルフロック機構による、
落下防止機能付！！



万一の断線も安心！



NEW ● CC-Link
リモートデバイスタイプ

これまでティーチングボックスやシリアル通信で実行していた
内容が CC-Link のみで制御が可能になります。

- 「直値設定」および「直値動作」
- ポイントデータやパラメータデータの「データ設定」
- ポイントデータやパラメータデータの「データ取得」
- 現在発生しているアラームや現在位置などの「データ管理」

コントローラ

● ポイント入力タイプ
(NPN 仕様・PNP 仕様)



● CC-Link
リモート I/O タイプ



CC-Link



電動アクチュエータ エレウェーブシリーズ

小形・軽量・低価格をコンセプトにご提案します。

電動ハンド

標準タイプ：EWA□A
高速タイプ：EWA□H

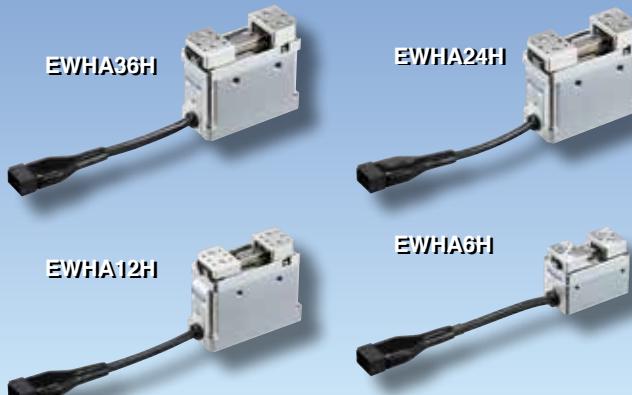
31ページ

高速動作にも対応する
小形、軽量の電動ハンド

標準タイプ



高速タイプ



電動ロータリアクチュエータ

EWHRT

41ページ

トルクバリエーション7種類のテーブルタイプ
ロータリアクチュエータ（中空軸採用）



0.1N·m、0.25N·m、0.5N·m、1.0 N·m、

2.0N·m、4.0N·m、6.0N·m

中空径 ϕ 6 (EWHRT1A, EWHRT3A, EWHRT5A)

ϕ 12 (EWHRT10A, EWHRT20A)

ϕ 17 (EWHRT40A, EWHRT60A)

●任意速度制御によるソフトタッチ

●任意のストローク設定

●リニアガイドによる高精度、高剛性

●位置決めと把持力制御のモード選択可能

●

●ステッピングモータ+エンコーダによる力制御および脱調検知

●通信機能による把持位置のセンシングが可能

●サイズ検出によるワーク選別可能

●高精度、高分解能位置決め

(独自の構造によりバックラッシュを除去)

●ステッピングモータ+脱調検知用エンコーダ

●任意の摆動角度設定 (64点)

●任意の加減速 (低速時でも振動のないスムーズな動作)

●同一方向への連続運転可能

●ブレーキ付をオプション装備 (EWHRT1Aはブレーキ付なし)

NSスライダ

EWM5

51ページ

創造力をかきたてる小形、薄形タイプの
スクエアフォルムアクチュエータ



- 高速タイプ (120mm/s) と高推力タイプ (50N)
- ストローク方向のデッドスペースを極小にした
短ストロークアクチュエータ (st20, 40)
- 押付制御に適したロングテーブルタイプを選択可能
- 多点位置決め動作可能 (64点)
- 任意の加減速 (低速時でも振動のないスムーズな動作)
- 任意速度制御によるソフトタッチ
- リニアガイドによる高精度、高剛性
- 位置決めと推力制御のモード選択可能
- ステッピングモータ+エンコーダによる力制御および脱調検知
- 通信機能による押付位置のセンシングが可能 (測長機能付)
- サイズ検出によるワーク選別可能

- ポイント入力タイプ
コントローラ



- パルス列入力タイプ
コントローラ



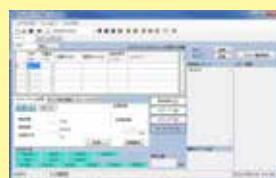
サポートソフト

(Windows 95, 98, 2000, Me, NT4.0, XP, VISTA 7, 8, 8.1, 10対応)*

*Windowsは米国マイクロソフト社の登録商標です。

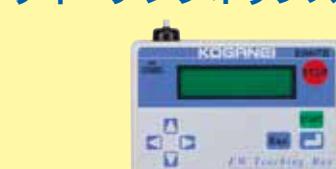
電動ハンドフラットタイプはWindows XP (SP3),
VISTA, 7, 8, 8.1, 10対応

無償



- エレウェーブシリーズ専用サポートソフト
- 当社HPから無償ダウンロード可能
- サポートソフトからパラメータ/ポイントデータの編集を行なえます
- サポートソフトから指定ポイントへの動作を行なえます

ティーチングボックス



- パラメータ/ポイントデータなど各種設定が行なえます
- ポイント移動、ティーチング移動が行なえます
- 簡易プログラミング機能搭載



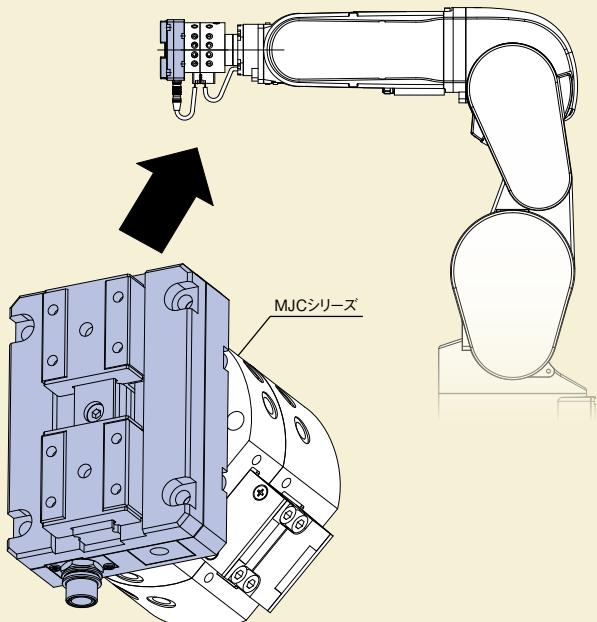
注意 ご使用になる前に⑧ページの「安全上のご注意」を必ずお読みください。

使う人のアイデアでモノづくりの可能性が拡がります！

使用例

電動ハンドフラットタイプユニット①

オートハンドチェンジャ（MJCシリーズ）とダイレクト取付可能。
薄形、軽量となり、垂直多関節ロボットのタクトアップ、
もしくは小形化に繋がる。

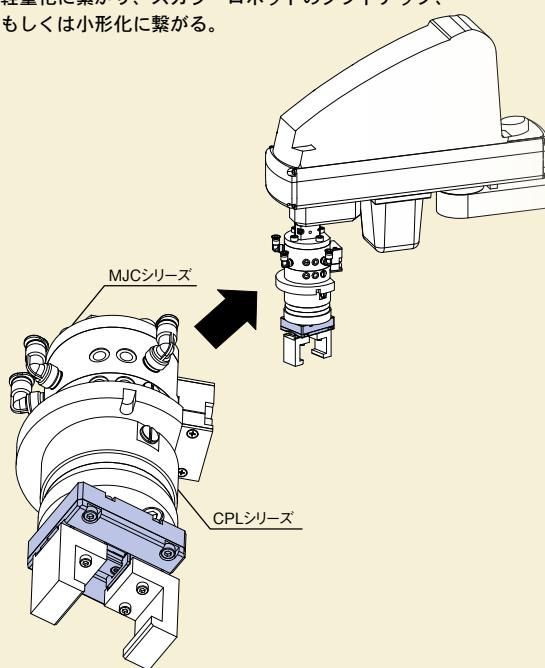


電動ハンドフラットタイプユニット②

コンプライアンスライト（CPLシリーズ）と専用アダプタ取付可能。

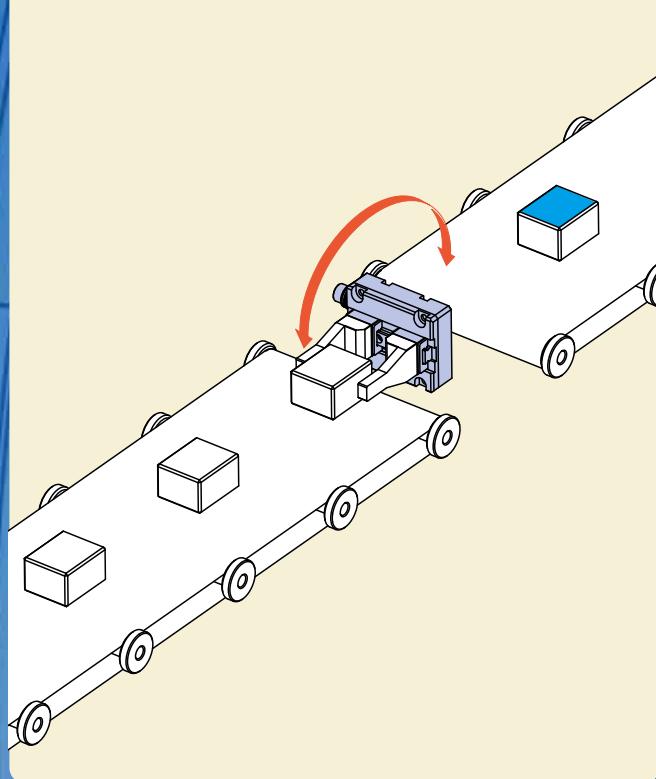
CPLシリーズとオートハンドチェンジャ（MJCシリーズ）は
ダイレクト取付可能。

軽量化に繋がり、スカラーロボットのタクトアップ、
もしくは小形化に繋がる。



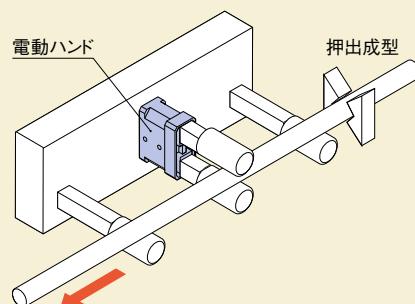
ワークの反転

電動ハンドフラットタイプを使用することで、
狭いエリアでの反転作業が可能となる。



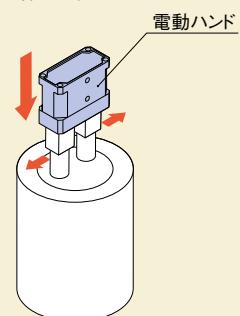
外径測定

チューブ成型不良品（異径）混入防止の使用例。
把持モードと通信機能を使用し、挟み込んだチューブの外径データ
をPCへ読み出し、公差判定を行なう。



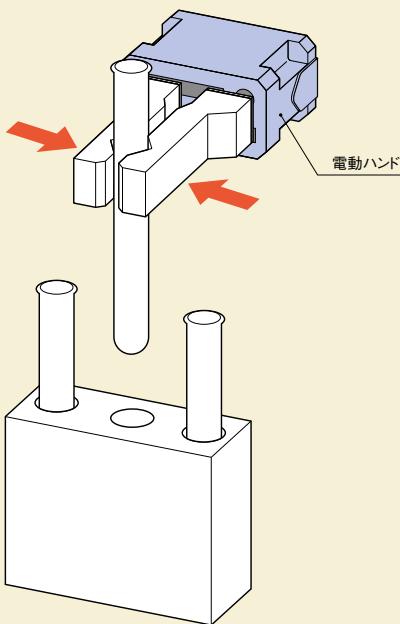
内径測定

容器の内径判定・穴加工後の内径判定の使用例。
ハンド先端に治具を付け、把持モードにてワークの内面にハンドを
接触させて公差判定を行なう。



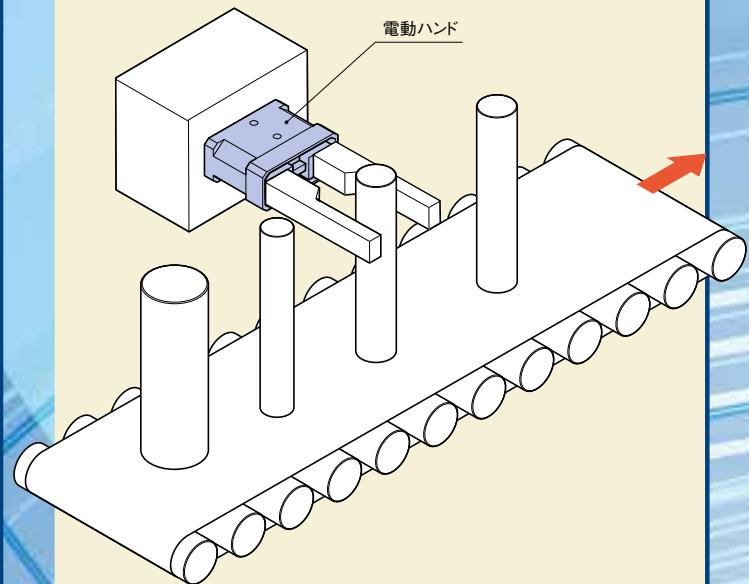
試験管等の把持

試験管等デリケートなワークの把持使用例。



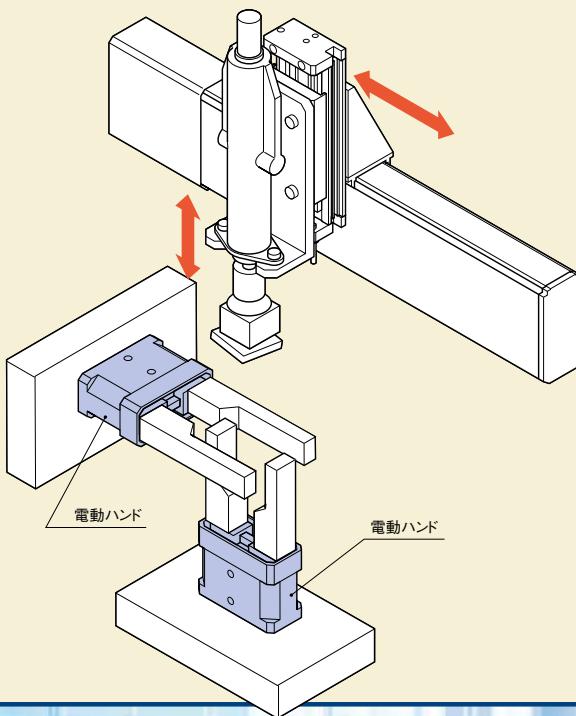
ワークの判別

異径ワークの混入防止・不良品流出防止の使用例。
把持モードにてワークを挟み込み、公差判定を行なう。

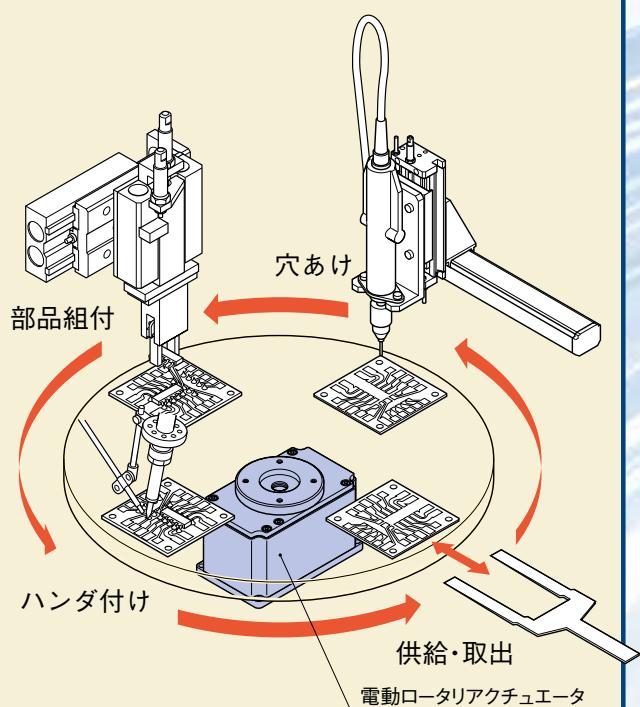


部品の位置補正

位置決めモードにてワークを挟み込み、位置制御を行なう使用例。
ICマウンティング工程にて、ピックアンドプレイス間で部品の位置補正を行なう。電動ハンド2台で、縦・横方向を同時補正。



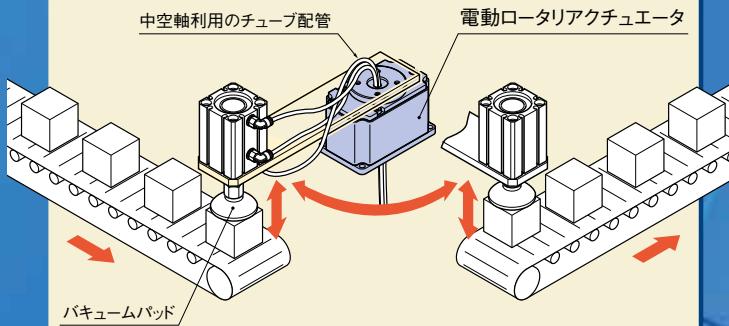
自動組立の回転テーブル



使用例

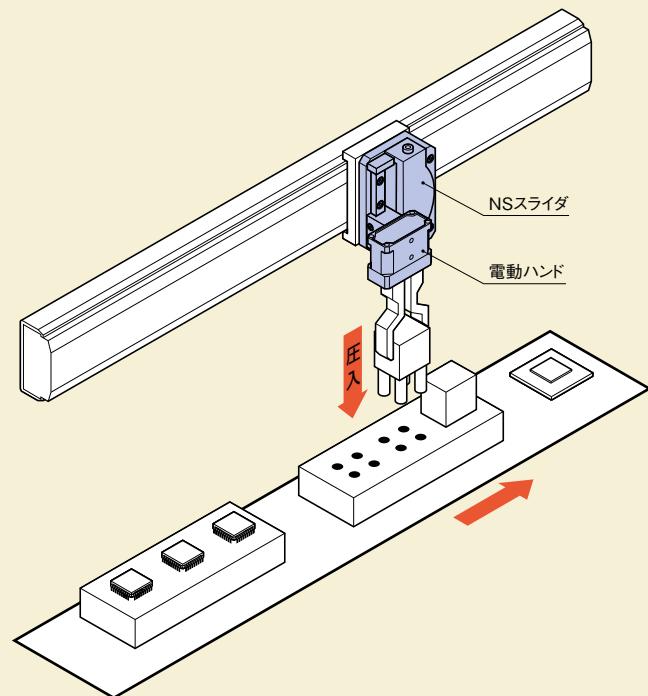
ワークの旋回搬送

中空軸利用のチューブ配管例。



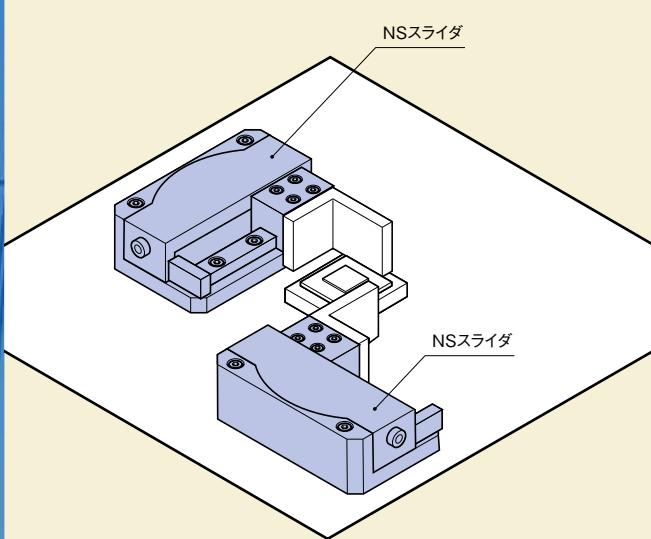
ワークの圧入

小形部品の端子圧入、ケースのかしめ作業などの使用例。
位置決めモードによる上昇運動と押付モードによるワークの圧入。
判定機能追加により圧入不良やワークチャックミスを検出可能。



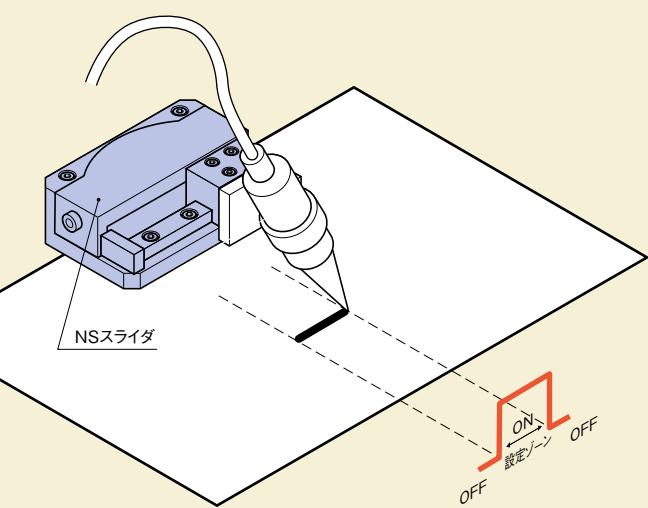
部品の位置補正

位置決めモードにてワークを挟み込み、位置制御を行なう使用例。
SMT工程にて、デバイスの位置補正を行なう。
NSスライダ2台で、縦・横方向を同時補正。



ゾーン出力 (パルス列入カタイプコントローラのみ)

ゾーン出力を利用した使用例。
ポイント移動中のゾーン出力により、一定距離間にて外部出力を行ない、ディスペンスを行なう。直線の簡易な溶剤塗布や一定量の塗出など。



機種の選定および当該製品のご使用前に、この「安全上のご注意」をよくお読みの上、正しくお使いください。

以下に示す注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や財産の損害を未然に防止するためのものです。

JIS B 8433(産業用ロボットの安全通則)の安全規則と併せて必ず守ってください。

指示事項は危険度、障害度により「危険」、「警告」、「注意」、「お願い」に区分けしています。

 危険	明らかに危険が予見される場合を表わします。 表示された危険を回避しないと、死亡もしくは重傷を負う可能性があります。 または財産の損傷、損壊の可能性があります。
 警告	直ちに危険が存在するわけではないが、状況によって危険となる場合を表わします。 表示された危険を回避しないと、死亡もしくは重傷を負う可能性があります。 または財産の損傷、損壊の可能性があります。
 注意	直ちに危険が存在するわけではないが、状況によって危険となる場合を表わします。 表示された危険を回避しないと、軽度もしくは中程度の傷を負う可能性があります。 または財産の損傷、損壊の可能性があります。
 お願い	負傷する等の可能性はないが、当該製品を適切に使用するために守っていただきたい内容です。

■当該製品は、一般産業機械用部品として、設計、製造されたものです。

■機器の選定および取扱いにあたっては、システム設計者または担当者等十分な知識と経験を持った人が必ず「安全上のご注意」、「カタログ」、「取扱説明書」等を読んだ後に取扱ってください。取扱いを誤ると危険です。

■当該製品とお客様のシステムとの適合性は、お客様の責任における検証と判断によりご使用をお願いします。

■「カタログ」、「取扱説明書」等をお読みになった後は、当該製品をお使いになる方がいつでも読むことができるところに、必ず保管してください。

■「カタログ」、「取扱説明書」等は、お使いになっている当該製品を譲渡されたり貸与される場合には、必ず新しく所有者となられる方が安全で正しい使い方を知るために、製品本体の目立つところに添付してください。

■この「安全上のご注意」に掲載しています危険・警告・注意はすべての場合を網羅していません。カタログ、取扱説明書をよく読んで常に安全を第一に考えてください。

危険

●下記の用途に使用しないでください。

1. 人命および身体の維持、管理等に関わる医療器具
2. 人の移動や搬送を目的とする機器、機械装置
3. 機械装置の重要保安部品

当該製品は、高度な安全性を必要とする用途に向けて企画、設計されています。人命を損なう可能性があります。

●発火物、引火物等の危険物が存在する場所で使用しないでください。発火、引火の可能性があります。

●製品の動作中または動作できる状態のときは、機械の動作範囲に立ち入らないでください。また、動作中の製品に内蔵または付帯する機器の調節作業を行なわないでください。アクチュエータが不意に動くなどして、ケガをする可能性があります。

●ペースメーカー等を使用している方は、製品から1メートル以内に近づかないでください。製品内の強力なマグネットの磁気により、ペースメーカーが誤動作を起こす可能性があります。

●製品を取り付ける際には、必ず確実な保持、固定(ワクを含む)を行なってください。製品の転倒、落下、異常動作等によって、ケガをする可能性があります。

●製品は絶対に改造しないでください。異常動作によるケガ、感電、火災等の原因になります。

●製品の基本構造や性能・機能に関わる不適切な分解組立は行なわないでください。ケガ、感電、火災などの原因になります。

●製品に水をかけないでください。水をかけたり、洗浄したり、水中で使用すると、異常動作によるケガ、感電、火災などの原因になります。

警告

●アクチュエータは、機械装置の衝撃や振動の吸収を目的とする機器としては使用しないでください。破損してケガをしたり機械装置を破壊する可能性があります。

●製品の仕様範囲外では使用しないでください。仕様範囲外で使用されますと、製品の故障、機能停止や破損の原因となります。また著しい寿命の低下を招きます。

●非常停止、停電などシステムの異常時に、機械が停止する場合、装置の破損・人身事故などが発生しないよう、安全回路あるいは装置の設計をしてください。

●下記の場所で使用する際は、遮蔽対策を十分に行ってください。措置しない場合には、誤動作を起こす可能性があり、装置の破損やケガの原因となります。

1. 大電流や高磁界が発生している場所
2. 静電気などによるノイズが発生する場所
3. 放射能に被曝する可能性がある場所

●必ず、D種接地工事(接地抵抗100Ω以下)をしてください。

漏電した場合、感電や誤動作の可能性があります。

●製品を装置等に設置する前に正しい取付、配線、動作命令が適正であるかを確認してください。確認せずに使用すると、可動部との接触により、ケガをしたり、機械装置を破壊する可能性があります。

●製品に電気を供給する前および動作させる前には、必ず機器の動作範囲の安全確認を行なってください。不用意に電気を供給すると、感電したり、可動部との接触によりケガをする可能性があります。

●電源を入れた状態で、端子部、各種スイッチ等に触れないでください。感電や異常動作の可能性があります。

●ケーブル等のコードは傷をつけないでください。

コードを傷つけたり、無理に曲げたり、引っ張ったり、巻き付けたり、重いものを載せたり、挟み込んだりすると、漏電や導通不良による火災や感電、異常動作等の原因になります。

●異音が発生したり振動が異常に高くなった場合は、ただちに運転を停止してください。このまま使用すると製品の破損、損傷による異常動作、暴走等の原因となります。

●製品は火中に投じないでください。

製品が破裂したり、有毒ガスが発生する可能性があります。

●製品の上に乗ったり、足場にしたり、物を置かないでください。

転落事故、製品の転倒、落下によるケガ、製品の破損、損傷による誤動作、暴走等の原因になります。

●製品に関わる保守点検、整備、または交換等の各種作業は、必ず電気の供給を完全に遮断してから行なってください。

●推奨負荷・仕様速度以内で使用してください。

⚠ 注意

- 直射日光(紫外線)のあたる場所、塵埃、塩分、鉄粉のある場所、多湿状態の場所、有機溶剤、リン酸エスチル系作動油、亜硫酸ガス、塩素ガス、酸類等が含まれている雰囲気中で、使用しないでください。短期間で機能が喪失したり、急激な性能低下もしくは寿命の低下を招きます。
- 腐食性ガス、可燃性ガス、引火性液等の雰囲気では使用しないでください。錆びの発生による強度の劣化やモータによる引火、爆発の危険性があります。
- 製品には必ず指定のコントローラを使用してください。指定外のものを使用されると、製品の故障、暴走などを起こす可能性があります。
- 本体およびコントローラは、塵、埃の少ない場所に設置してください。塵、埃の多い場所に設置した場合には、誤動作を起こす可能性があります。
- 大きな振動が伝わる場所(4.9m/s²以上)に設置しないでください。大きな振動が伝わると誤動作を起こす可能性があります。
- 製品の取り付けには、作業スペースの確保をお願いします。作業スペースの確保がされないと日常点検や、メンテナンスなどができなくなり装置の停止や製品の破損につながります。
- 製品の1メートル以内に磁気メディアおよび磁気媒体等を近づけないでください。マグネットの磁気により磁気メディア内のデータが破壊される可能性があります。
- 製品の上に乗ったり、足場にしたり、物を置くことによる駆動部分への傷、打痕、変形を与えないでください。製品の破損、損傷による動作停止や性能低下の原因になります。
- 据付・調整等作業する場合は、不意に電源等が入らぬよう作業中の表示をしてください。不意に電源等が入ると感電や突然のアクチュエータの動作によりケガをする可能性があります。
- コントローラに対して、絶縁抵抗試験および絶縁耐圧試験は絶対に行なわないでください。
- 本体ケーブルの根本には、無理な力をかけないでください。
- 本体ケーブルのコネクタには、曲げモーメントがかかる固定はしないでください。

⚠ お願い

- 「カタログ」、「取扱説明書」等に記載のない条件や環境での使用、および航空施設、燃焼装置、娛樂機械、安全機器、その他人命や財産に大きな影響が予測されるなど、特に安全性が要求される用途への使用をご検討の場合は、定格、性能に対し余裕を持った使い方やフェールセーフ等の安全対策に十分な配慮をしてください。尚、必ず当社営業担当までご相談ください。
- 機械装置等の動作部分は、人体が直接触れる事がないよう防護バー等で隔離してください。
- 停電時にワークが落下するような制御を構成しないでください。機械装置の停電時や非常停止時における、ワーク等の落下防止制御を構築してください。
- 製品の取付、配線は「取扱説明書」で確認しながら行なってください。
- 製品を扱う場合は、必要に応じて保護手袋、保護メガネ、安全靴等を着用して安全を確保してください。
- 日常点検を実施し、システム上必要な機能を満たしていることを確認して、未然に事故を防いでください。
- 製品が使用不能、または不要になった場合は、産業廃棄物として適切な廃棄処理を行なってください。
- 製品に関しての、お問い合わせは、最寄りの当社営業所または技術サービスセンターにお願いいたします。住所と電話番号はカタログの巻末に表示してあります。

⚠ その他

- 下記の事項を必ずお守りください。
 1. 当該製品を使用してシステムを組む場合は当社の純正部品または適合品(推奨品)を使用すること。
保守整備等を行なう場合、当社純正部品、または適合品(推奨品)を使用すること。
所定の手段・方法を守ること。
 2. 製品の基本構造や性能・機能に関わる、不適切な分解組立は行なわないこと。

安全上のご注意全般についてお守りいただけない場合は、当社は一切の責任を負えません。

保証および免責事項

1. 保証期間

当社製品についての保証期間は、製品納入後1年間です。
※一部2年保証の製品がありますので、最寄の当社営業所または技術サービスセンターにご確認ください。

2. 保証の範囲および免責事項

- (1)当社および正規販売店・代理店で購入された製品が、保証期間内に当社の責により故障が生じた場合には、無償修理もしくは無償交換をいたします。また保証期間内であっても、製品には動作回数などの寿命を定めているものがありますので、最寄の当社営業所または技術サービスセンターにご確認ください。
- (2)当社製品の保証は製品単体の保証です。したがって、当社製品の故障および機能低下、性能低下に起因した付随的損害(本製品の修理、交換に要した諸費用など)に関しては、当社は一切責任を負いません。
- (3)当社製品の故障および機能低下、性能低下により誘発された損害、もしくはそれに起因した他の機器の損害に関しては、当社は一切責任を負いません。
- (4)当社カタログおよび、取扱説明書に記載されている製品仕様の範囲を超えた使用や保管、および取付け、据付、調整、保守等の注意事項に記載された以外の行為がされた場合の損害に関しては、当社は一切責任を負いません。
- (5)当社の責任以外での火災や、天災、第三者による行為、お客様の故意または、過失等により当社製品が故障した場合の損害に関しては、当社は一切責任を負いません。

取扱い要領と注意事項



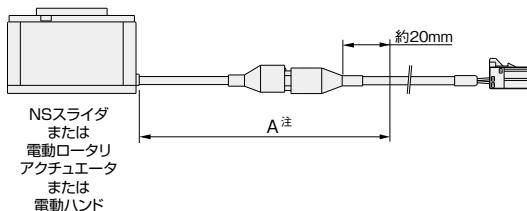
一般注意事項

環境

1. 本体、コントローラおよびティーチングボックスに水滴、油滴などかかる場所や粉塵が多い場所での使用は避けてください。
2. 硫酸、塩酸などの腐食性ガスの発生する場所での使用は避けてください。
3. 強い振動や衝撃が伝わる場所での使用は避けてください。

配線

1. 旧コントローラEWC-R、EWC-Hと現コントローラEWHC-RA、EWHC-RS、EWHCP-RA、EWHCP-RS、EWHC-NH、EWHCP-NH、EW2C-H-NP、EW2C-H-PNでは、コントローラとプログラマブルコントローラなどの外部機器を接続するI/O配線の接続方法が異なります。現コントローラを交換する場合は、必ず取扱説明書で接続方法の確認をしてください。
2. 本体-コネクタ間のケーブル（下図A部分）は、繰り返し屈曲させる使い方はしないでください。

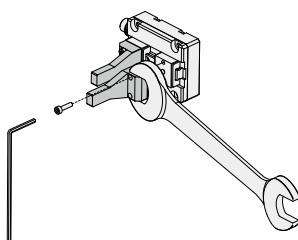


注：電動ロータリアクチュエータEWHRT40A、EWHRT60Aは、本体コネクタ部より約50mm。

3. 本体側のケーブルの根本には、無理な力をかけないでください。コネクタにはねじり、引っ張り等の負荷がかからないよう、ケーブルを固定してください。また、樹脂コネクタには曲げモーメントがかかる固定はしないでください。
4. コントローラのコネクタには、ねじり、引っ張り、曲げ等の負荷がかからないよう、ケーブルを固定してください。

その他

1. 本体に取付けたワーク、爪に対し外部から力を加えないでください。過大な力や衝撃が外部から加わると部品の破損やズレが生じる恐れがあります。それにより、動作不良やワーク、爪にズレが生じますので、動作の確認、設定の確認を必ず行ってください。
- 特に電動ハンドフラットタイプは外力でテーブルは動きません。テーブルに過大な衝撃を加えないでください。テーブルを手動で動かしたい場合は、テーブル動作用マイナス溝を使用してください。
- (注) テーブルを手動で動作させるための本体側面にあるテーブル動作用マイナス溝は、ケーブル方向 "-1" を選定するとテーブル動作用マイナス溝が使用できません。
(EW2H8,EW2H18,EW2HL8,EW2HL18)
2. ご使用の前には、取扱説明書を必ず読んでください。
3. テーブルへの爪取り付け時は、テーブルやガイドに過度の力や衝撃がかからないように爪を固定してねじ締めを行ってください。



※テーブルへの締め付けトルクは、以下の表を参考にしてください。

形 式	ねじサイズ	ねじ深さ (mm)	最大締付けトルク (N・m)
EW2H8	M2.5	3	0.36
EW2H18	M3	3	0.63
EW2H28	M3	3.5	0.63
EW2HL8	M2.5	3	0.36
EW2HL18	M3	3	0.63
EW2HL28	M3	3.5	0.63
EWHA12A	M2.5	3	0.36
EWHA24A	M3	3	0.63
EWHA36A			
EWHA6H	M2	3	0.18
EWHA12H	M2.5	2.5	0.36
EWHA24H	M3	3.5	0.63
EWHA36H			
NSスライダ	M3	4	0.63

4. 電動アクチュエータとコントローラは⑩ページの対応表の組み合わせで使用してください。
5. コントローラの周囲には十分空間を取り（20mm以上）、通風の良いところに設置してください。
6. コントローラのアース端子は、電源ケーブルのF.G線をご利用ください。EW2C-H-CC,EW2C-H-CCD（CC-Linkタイプ）を使用の際は、電源ケーブルのF.G線を250mm以下にて接地することを推奨します。250mmより長い場合には、外からのノイズにより、通信に影響が出る可能性があります。
- CEマーキングの規格に適合するため、周辺機器との接続などを含む以下の対応処置が必要になります。
 1. 電源ケーブルにクランプフィルタ（2ターン）を付けてください。
 2. 中継ケーブルのコントローラ側にクランプフィルタを付けてください。
 - ・EW2C-H-NP,EW2C-H-PN : 1ヶ（2ターン）
 - ・EW2C-H-CC : 3ヶ（各2ターン）
 - ・EW2C-H-CCD : 4ヶ（各2ターン）
 3. 中継ケーブルは、とぐろ巻にするなど、ケーブルが多数束ねられた状態で使用しないでください。
 4. CC-Linkケーブルは30m以下で使用してください。
 5. ティーチングボックス（EW2TB）を接続したまま稼働させる場合は、ティーチングボックスのケーブルにクランプフィルタを1ヶ（2ターン）付けてください。
7. 短距離での往復動作を行う場合は、グリースの油膜が切れる可能性があります。目安として5,000～10,000往復毎にフルストロークにて、5往復程度の往復動作を行って油膜を回復することを推奨します。
8. 実際に把持するワークの質量は把持力の1/10～1/20程度に設定してください。
9. ワークを把持したまま電動ハンドを移動させる場合は、ワーク質量は把持力の1/30～1/50程度に設定してください。
10. 爪の材質や形状、把持面状態、ワークの移動速度などにより把持できるワーク質量は大幅に異なりますので、仕様表やグラフの数値はあくまでも目安としてください。

電動ハンド

フラットタイプ
標準ストローク



仕様

●本体基本仕様

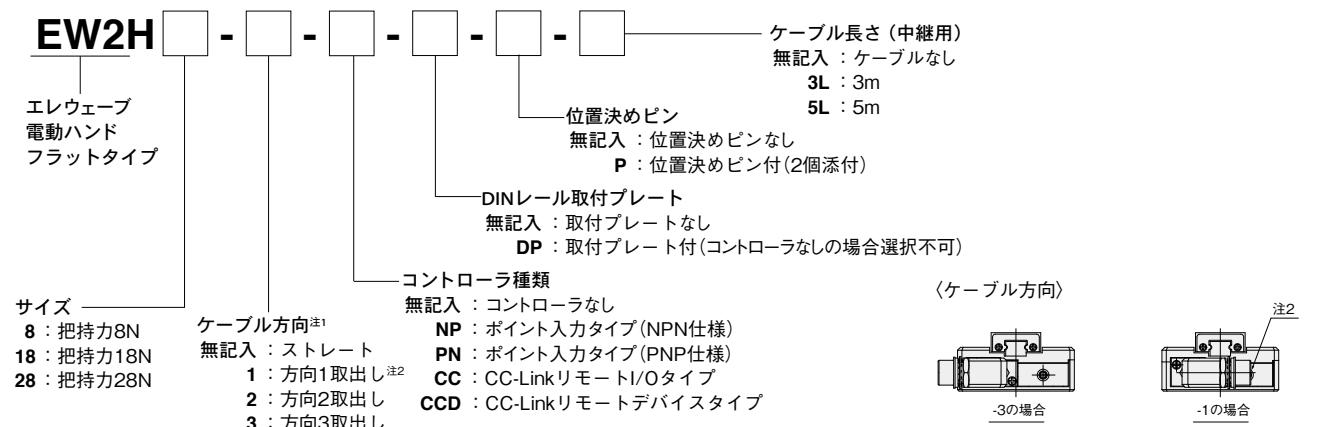
項目	形式	EW2H8	EW2H18	EW2H28
モータ	ブラシレスモータ			
最高速度(片側、位置決めモード時) mm/s	50			
最高速度(片側、把持モード時) mm/s	20	30	20	
最低速度(片側) mm/s	5			
最大把持力 ^{注1} N	8~16	18~33	28~50	
使用温度範囲 °C	0~40			
開閉ストローク mm	10(片側5mm)	14(片側7mm)	18(片側9mm)	
繰返し位置決め精度 mm	±0.05			
動的許容モーメント ^{注2}	Mp N·m	0.05	0.1	0.3
	My N·m	0.03	0.1	0.4
	Mr N·m	0.06	0.2	0.8
最大可搬質量 ^{注3} (片側) kg	0.2(0.1)	0.3(0.15)	0.4(0.2)	
質量 kg	0.09	0.16	0.36	
適用コントローラ	EW2C-H-NP、EW2C-H-PN、EW2C-H-CC、EW2C-H-CCD			

注1: 把持レベル5の時の最大把持力です。把持力、把持速度の詳細は⑩ページのグラフを参照ください。

2: 動的許容モーメントは静的許容モーメント(⑩ページ)に対し、安全係数10としています。ただし、保証値ではありません。

3: テーブルへ取り付ける爪の両側合計質量。

注文記号



注1: ケーブル方向は、ご購入後の変更ができません。予め設定状態を確認の上、選定してください。

注2: EW2H8、EW2H18はテーブル動作用マイナス溝は使用できません。
EW2H28は中継ケーブル未装着時のマイナス溝が使用できます。

■アディショナルパーツ

●コントローラ

ポイント入力タイプ

EW2C - H - [] - [] - DINレール取付プレート

無記入: 取付プレートなし
DP: 取付プレート付

コントローラ種類

NP: ポイント入力タイプ(NPN仕様)
PN: ポイント入力タイプ(PNP仕様)

※コントローラ仕様は⑩、⑩ページをご覧ください。

CC-Link タイプ

EW2C - H - [] - [] - DINレール取付プレート

無記入: 取付プレートなし
DP: 取付プレート付

コントローラ種類
CC: CC-LinkリモートI/Oタイプ
CCD: CC-Linkリモートデバイスタイプ

※コントローラ仕様は⑩、⑩ページをご覧ください。

●付属品: 電源ケーブル、I/O ケーブル



電源ケーブル



I/O 用ケーブル

●付属品: 電源ケーブル、終端抵抗、CC-Link 用コネクタ



電源ケーブル



終端抵抗

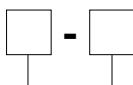


CC-Link 用コネクタ

アディショナルパーツ

●ケーブル

EW2K



長さ (種類P,Iは選択不可)
無記入 : 指定なし
008L : 80mm
015L : 150mm
025L : 250mm
1L : 1m
3L : 3m
5L : 5m

種類

A : 中継用
P : 電源用
I : I/O用
D : デイジーチェーン用 (RS485通信用)
N : 通信用 (RS485通信用)
BA : 中継用 (バラ線) 本体用*

BB : 中継用 (バラ線) コントローラ用*
※オートハンドチェンジャ (MJC) 配線用
注: 中継用 (A,BA,BB) はロボットケーブルです。

ケーブル種類・長さ組み合わせ表

長さ 種類	008L	015L	025L	1L	3L	5L	備考
A	-	-	-	-	○	○	中継用
P	-	-	-	-	-	-	電源用
I	-	-	-	-	-	-	I/O用
D	○	-	-	○	○	-	デイジーチェーン用 (RS485通信用)
N	-	-	-	○	○	-	通信用 (RS485通信用)
BA	-	○	○	-	-	-	本体 / バラ線仕様
BB	-	-	-	-	○	○	コントローラ / バラ線仕様



EW2KA : 中継用



EW2KP : 電源用



EW2KI : I/O用



EW2KD : デイジーチェーン用 (RS485通信用)

EW2KBA : 中継用 (バラ線) 本体用



EW2KN : 通信用 (RS485通信用)



EW2KBB : 中継用 (バラ線) コントローラ用

●通信ケーブル (USB-RS485変換器)

IBM2A - H1



無記入 : USBケーブル付
N : USBケーブルなし

●CC-Link用コネクタ

EW2CC



●CC-Link用分岐コネクタ

EW2CY



●終端抵抗

(RS485通信用)

EW2FR



(CC-Link用)

EW2FC



●DINレール取付プレート

EW2DP



●位置決めピン (1ヶ入)

EW2P



サイズ

3 : $\phi 3$ (EW2□8用, EW2□18用)
4 : $\phi 4$ (EW2□28用)

●コンプライアンスライト (CPLHB) 取付用アダプタ

EW2A - H

サイズ (把持力)

8 : 8N (CPL□34□用)

18 : 18N (CPL□54□用)

28 : 28N (CPL□70□用)



【添付部品】

位置決めピン
取付ボルト

形式	EW2A-H8	EW2A-H18	EW2A-H28
質量	40	76	116

注: 添付部品含む

EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

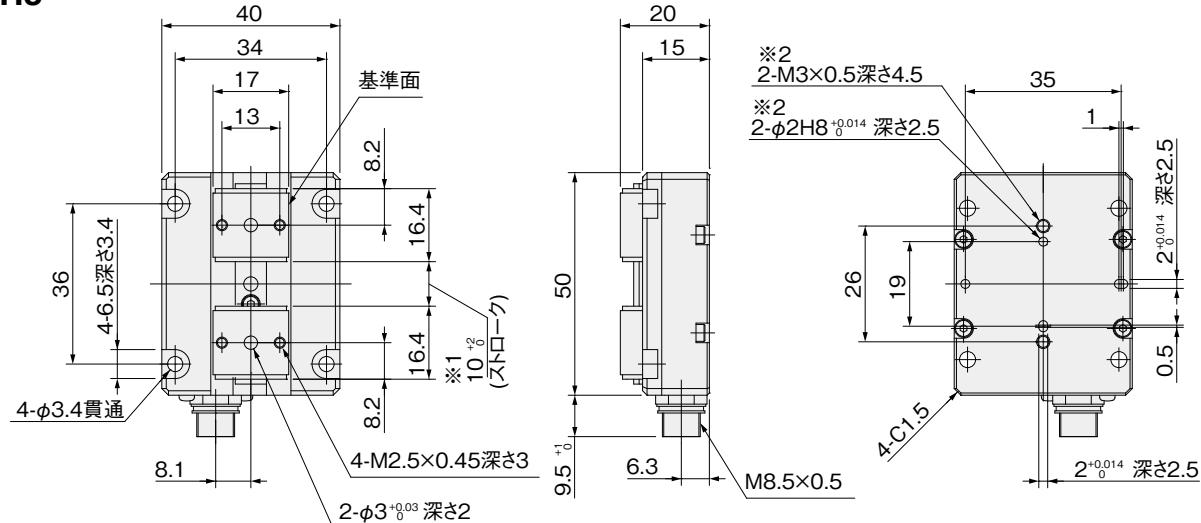
EWHRT

EWMS

資料

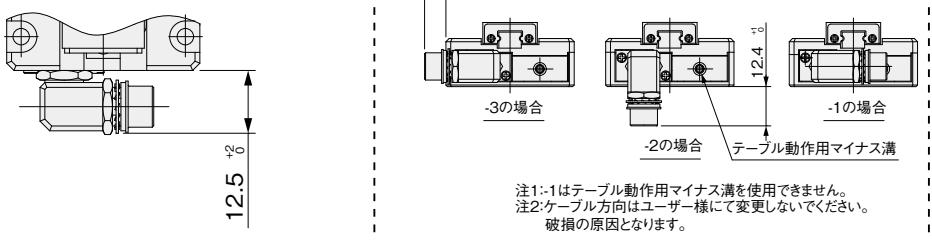
電動ハンド寸法図 (mm)

EW2H8

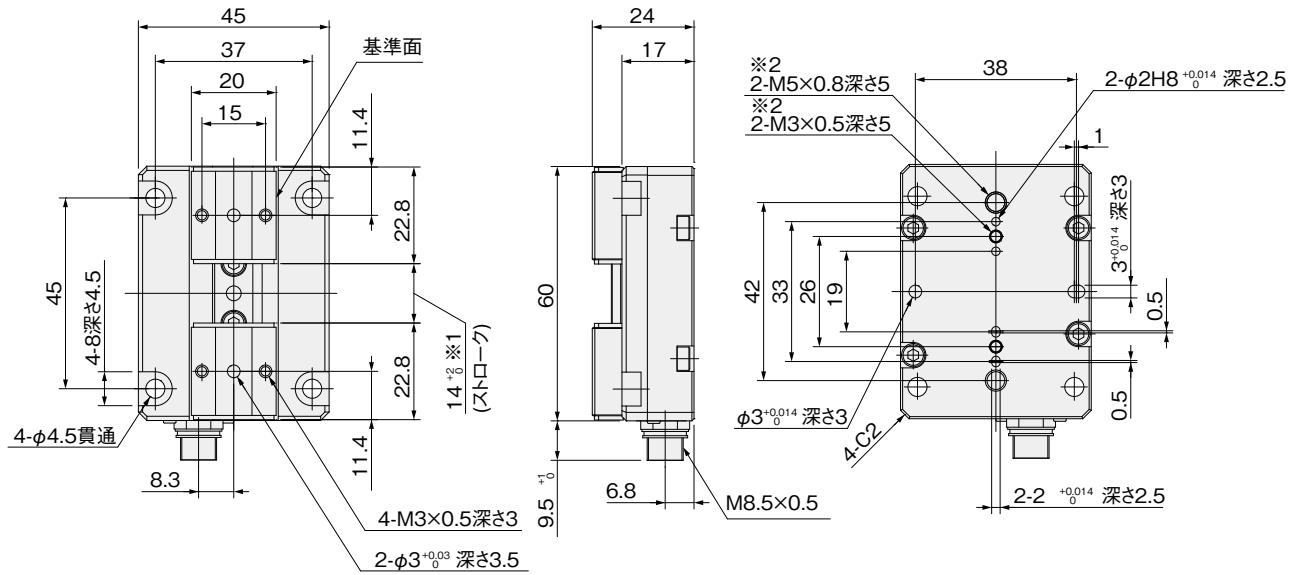


※1 開側の原点位置の寸法です。原点位置の調整が必要な場合は原点シフトをご利用ください。
※2 当社オートハンドチェンジャ MJC3T とダイレクト取付が可能です。

ケーブル方向：1,2,3の場合

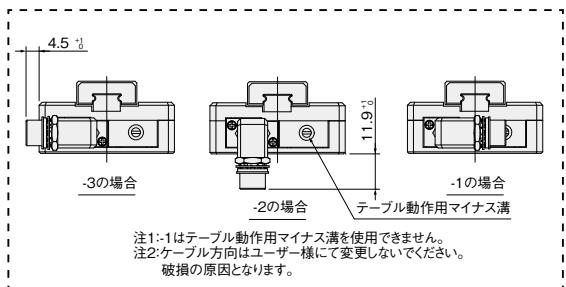


EW2H18



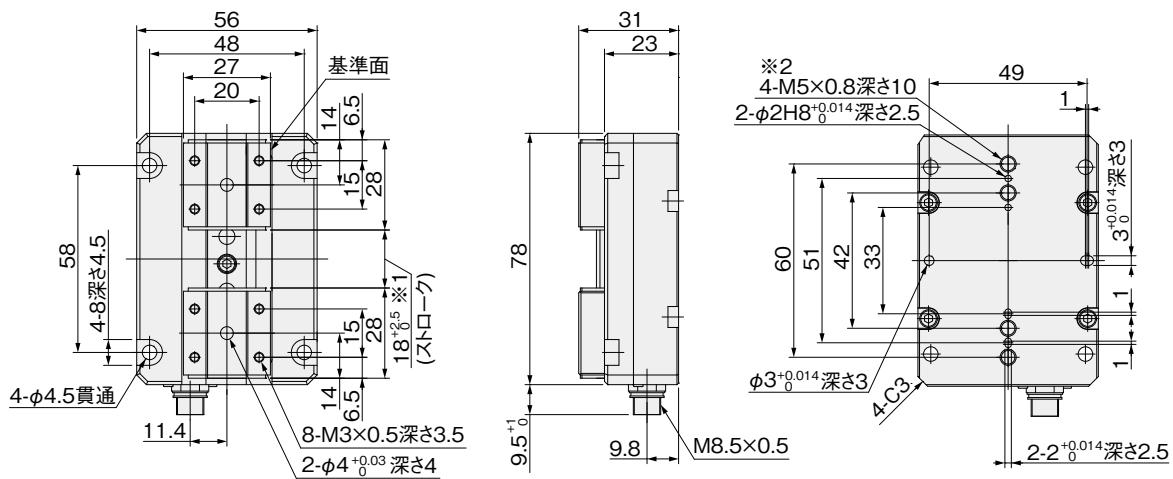
※1 開側の原点位置の寸法です。原点位置の調整が必要な場合は原点シフトをご利用ください。
※2 当社オートハンドチェンジャ MJC3T,MJC10T とダイレクト取付が可能です。

ケーブル方向：1,2,3の場合



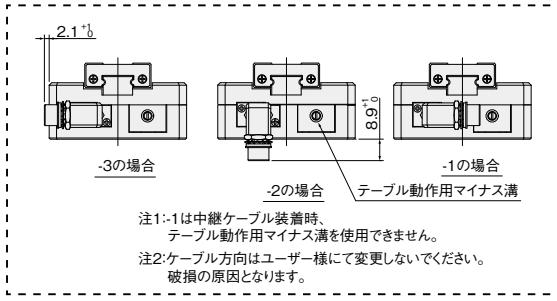
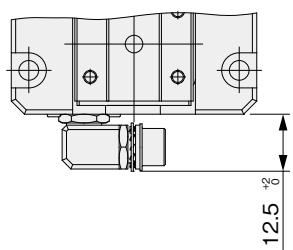
電動ハンド寸法図 (mm)

EW2H28



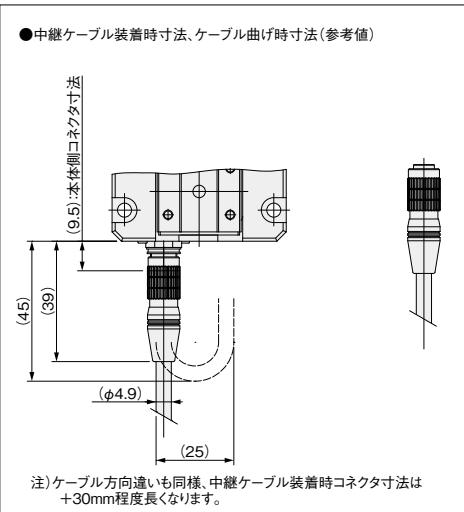
※1 開側の原点位置の寸法です。原点位置の調整が必要な場合は原点シフトをご利用ください。
 ※2 当社オートハンドチェンジャ MJC10T,MJC20T とダイレクト取付が可能です。

ケーブル方向 : 1,2,3の場合



注1:1は中継ケーブル装着時、
テープル動作用マイナス溝を使用できません。

注2:ケーブル方向はユーザー様にて変更しないでください。
破損の原因となります。



注)ケーブル方向違いも同様、中継ケーブル装着時コネクタ寸法は
+30mm程度長くなります。

EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

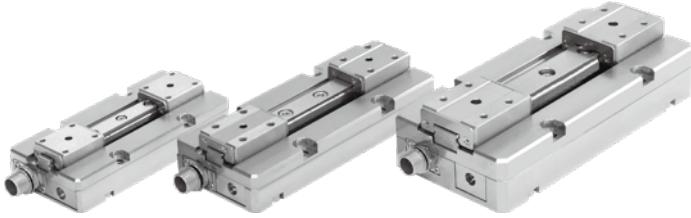
EWHRT

EWMS5

基準

電動ハンド

フラットタイプ
ロングストローク



仕様



●本体基本仕様

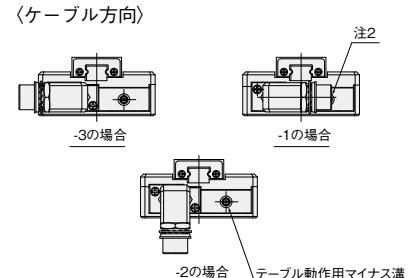
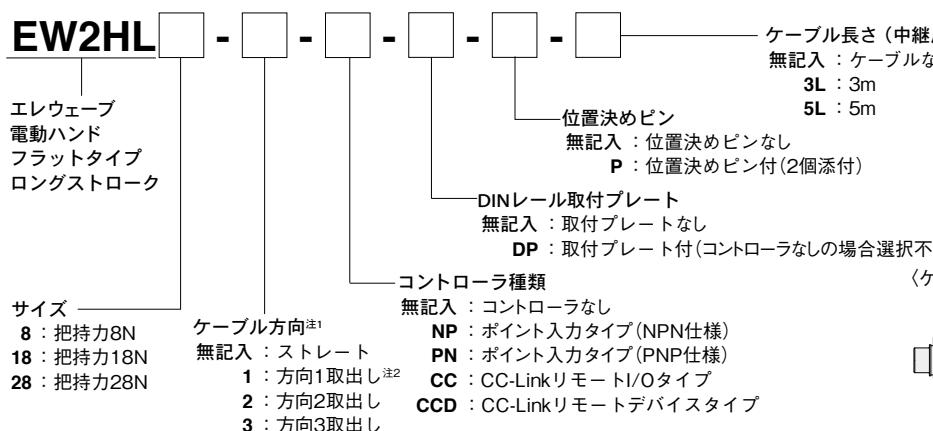
項目	形式	EW2HL8	EW2HL18	EW2HL28
モータ			ブラシレスモータ	
最高速度(片側、位置決めモード時) mm/s			50	
最高速度(片側、把持モード時) mm/s		20	30	20
最低速度(片側) mm/s			5	
最大把持力 ^{注1} N		8~16	18~33	28~50
使用温度範囲 °C			0~40	
開閉ストローク mm		32(片側16mm)	42(片側21mm)	52(片側26mm)
繰返し位置決め精度 mm			±0.05	
	Mp N·m	0.05	0.1	0.3
動的許容モーメント ^{注2} My N·m		0.03	0.1	0.4
	Mr N·m	0.06	0.2	0.8
最大可搬質量 ^{注3} (片側) kg		0.2(0.1)	0.3(0.15)	0.4(0.2)
質量 kg		0.14	0.25	0.48
適用コントローラ		EW2C-H-NP、EW2C-H-PN、EW2C-H-CC、EW2C-H-CCD		

注1: 把持レベル5時の最大把持力です。把持力、把持速度の詳細は⑩ページのグラフを参照ください。

2: 動的許容モーメントは静的許容モーメント(⑨ページ)に対し、安全係数10としています。ただし、保証値ではありません。

3: テーブルへ取り付ける爪の両側合計質量。

注文記号



注1: ケーブル方向は、ご購入後の変更ができません。予め設定状態を確認の上、選定してください。

注2: EW2HL8、EW2HL18はテーブル動作用マイナス溝は使用できません。
EW2HL28は中継ケーブル未装着時のみマイナス溝が使用できます。

■アディショナルパーツ

●コントローラ

ポイント入力タイプ

EW2C - H - [] - [] DINレール取付プレート
無記入: 取付プレートなし
DP: 取付プレート付



コントローラ種類
NP: ポイント入力タイプ(NPN仕様)
PN: ポイント入力タイプ(PNP仕様)

※コントローラ仕様は⑩、⑪ページをご覧ください。

CC-Link タイプ

EW2C - H - [] - [] DINレール取付プレート
無記入: 取付プレートなし
DP: 取付プレート付



コントローラ種類
CC: CC-LinkリモートI/Oタイプ
CCD: CC-Linkリモートデバイスタイプ

※コントローラ仕様は⑩、⑪ページをご覧ください。

●付属品: 電源ケーブル、I/O ケーブル



電源ケーブル



I/O 用ケーブル

●付属品: 電源ケーブル、終端抵抗、CC-Link 用コネクタ



電源ケーブル



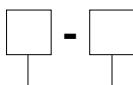
終端抵抗

CC-Link 用コネクタ

アディショナルパーツ

●ケーブル

EW2K



長さ (種類P,Iは選択不可)

無記入 : 指定なし

008L : 80mm

015L : 150mm

025L : 250mm

1L : 1m

3L : 3m

5L : 5m

種類

A : 中継用

P : 電源用

I : I/O用

D : ディジーチェーン用 (RS485通信用)

N : 通信用 (RS485通信用)

BA : 中継用 (バラ線) 本体用*

BB : 中継用 (バラ線) コントローラ用*

※オートハンドチェンジャ (MJC) 配線用

注: 中継用 (A,BA,BB) はロボットケーブルです。

ケーブル種類・長さ組み合わせ表

長さ 種類	008L	015L	025L	1L	3L	5L	備考
A	-	-	-	-	○	○	中継用
P	-	-	-	-	-	-	電源用
I	-	-	-	-	-	-	I/O用
D	○	-	-	○	○	-	ディジーチェーン用 (RS485通信用)
N	-	-	-	○	○	-	通信用 (RS485通信用)
BA	-	○	○	-	-	-	本体 / バラ線仕様
BB	-	-	-	-	○	○	コントローラ / バラ線仕様



EW2KA : 中継用



EW2KP : 電源用



EW2KI : I/O用

EW2KD : ディジーチェーン用 (RS485通信用)

(RS485通信用)



EW2KBA : 中継用 (バラ線) 本体用

EW2KN : 通信用 (RS485通信用)

EW2KBB : 中継用 (バラ線) コントローラ用

●通信ケーブル (USB-RS485変換器)

IBM2A - H1 - □



無記入 : USBケーブル付
N : USBケーブルなし

●CC-Link用コネクタ

EW2CC



●CC-Link用分岐コネクタ

EW2CY



●DINレール取付プレート

EW2DP



●位置決めピン (1ヶ入)

EW2P - □



サイズ

3 : $\phi 3$ (EW2□8用, EW2□18用)

4 : $\phi 4$ (EW2□28用)

●終端抵抗

(RS485通信用)

EW2FR



(CC-Link用)

EW2FC



●ティーチングボックス

EW2TB

※仕様は②ページをご覧ください。



●コンプライアンスライト (CPLHB) 取付用アダプタ

EW2A - H □

サイズ (把持力)

8 : 8N (CPL□34□用)

18 : 18N (CPL□54□用)

28 : 28N (CPL□70□用)



【添付部品】

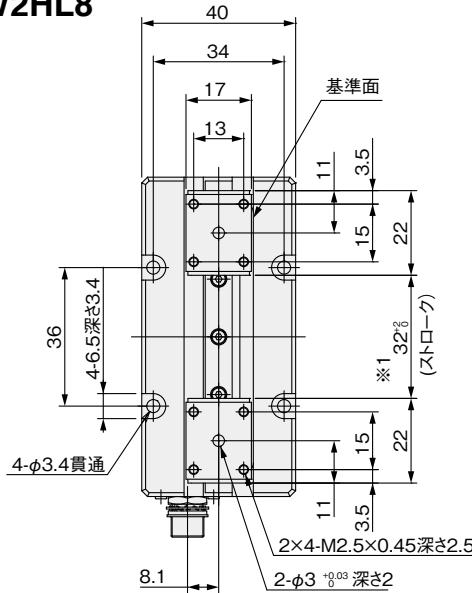
位置決めピン
取付ボルト

形式	EW2A-H8	EW2A-H18	EW2A-H28
質量	40	76	116

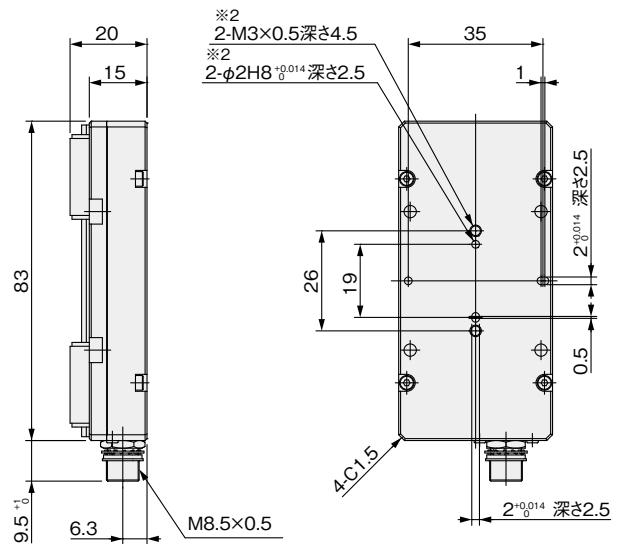
注 : 添付部品含む

電動ハンド寸法図 (mm)

EW2HL8

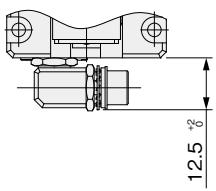


ケーブル方向：1,2,3の場合

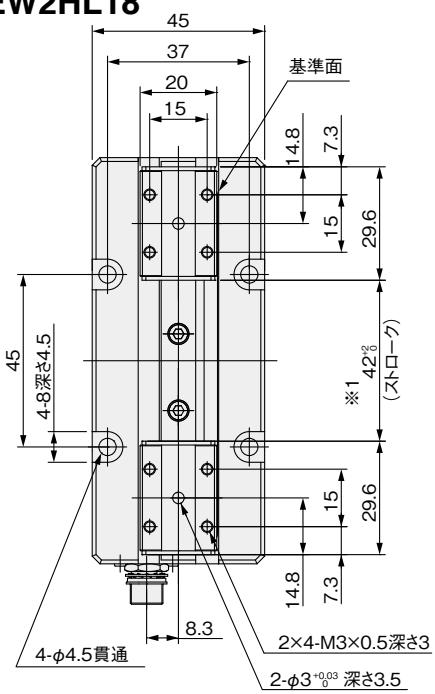


※1 開側の原点位置の寸法です。原点位置の調整が必要な場合は原点シフトをご利用ください。
※2 当社オートハンドチェンジャ MJC3T とダイレクト取付が可能です。

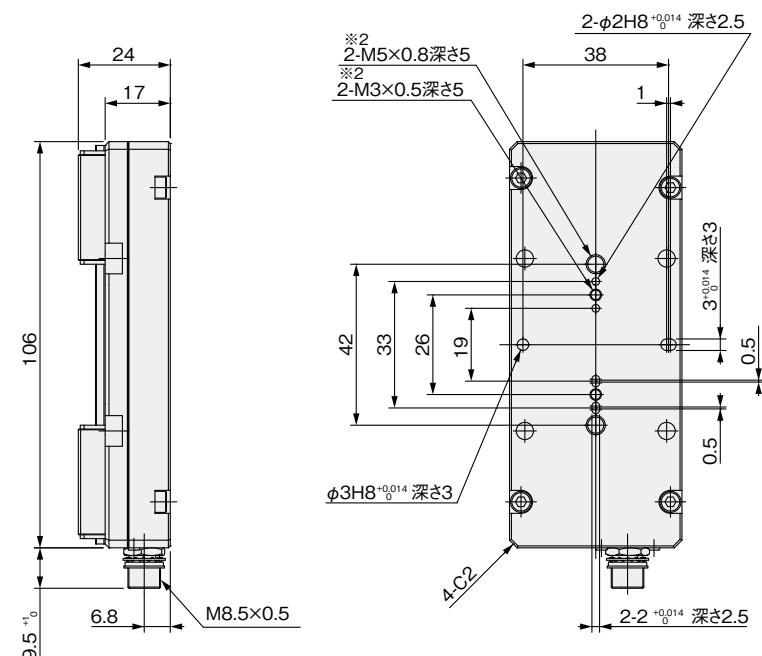
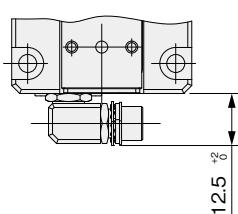
※1 開側の原点位置の寸法です。原点位置の調整が必要な場合は原点シフ
※2 当社オートハンドチェンジャーMIC3Tとダイレクト取付けが可能です。



EW2HL18

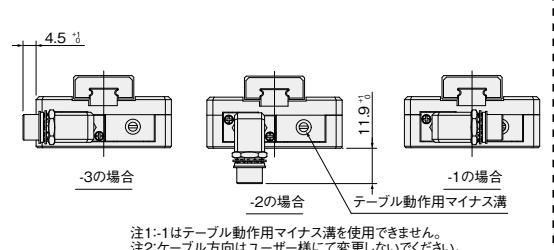


ケーブル方向：1,2,3の場合



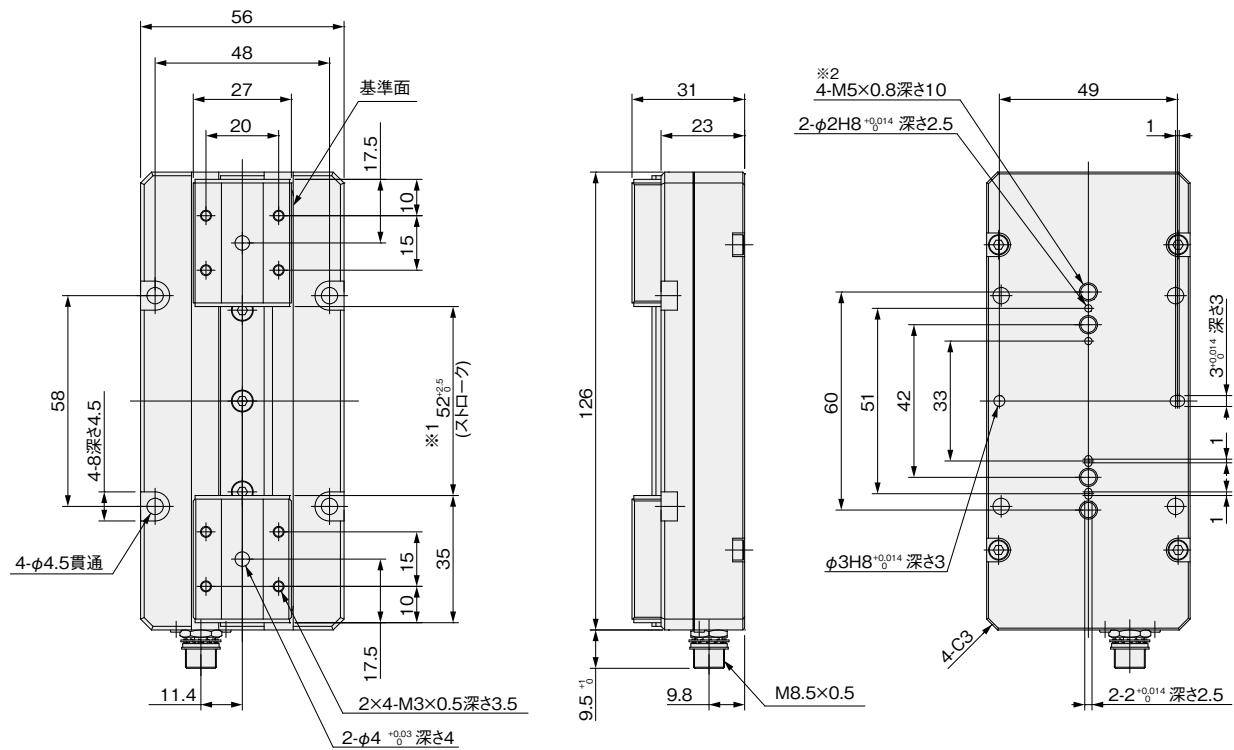
※1 開側の原点位置の寸法です。原点位置の調整が必要な場合は原点シフトをご利用ください。
※2 当社オートハンドチェンジャ MJC3T,MJC10T とダイレクト取付が可能です。

※1 開閉の原点位置の寸法です。原点位置の調整が必要な場合は原点ノットをご利用ください。
※2 当社オートハンドチェンジャ MJC3T,MJC10T とダイレクト取付が可能です。



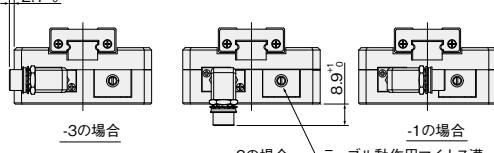
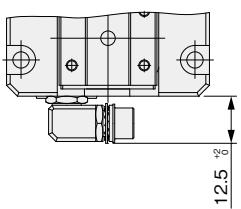
電動ハンド寸法図 (mm)

EW2HL28



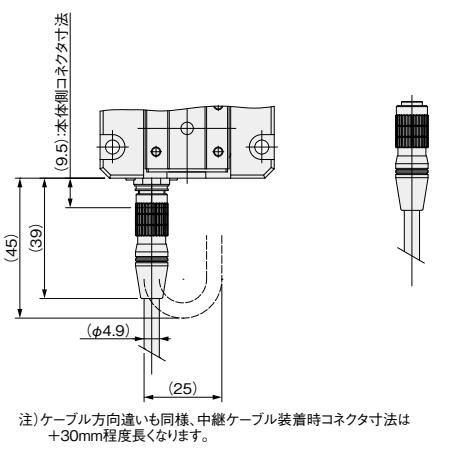
※1 開側の原点位置の寸法です。原点位置の調整が必要な場合は原点シフトをご利用ください。
※2 当社オートハンドチェンジャ MJC10T,MJC20T とダイレクト取付が可能です。

ケーブル方向：1,2,3の場合



注1:-1は中継ケーブル装着時、
テープル動作用マイナス溝を使用できません。

●由継ケーブル装着時寸法 ケーブル曲げ時寸法(参考値)



コントローラ

ポイント入力タイプ
NPN 仕様

仕様

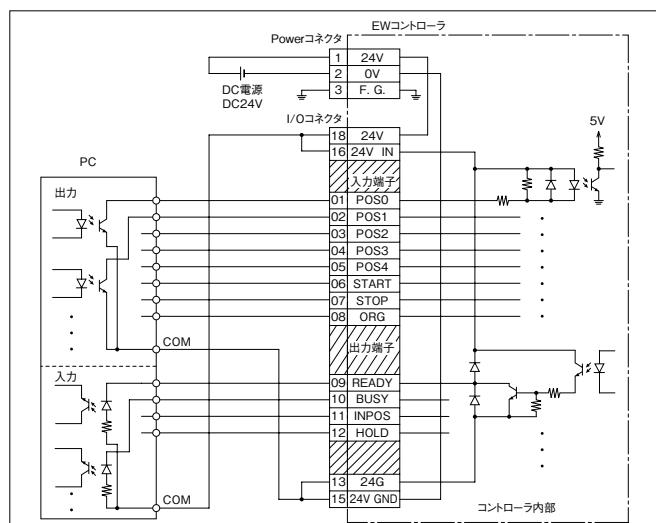


項目	形式	EW2C-H-NP
制御仕様	モータ駆動方式	矩形波駆動
	制御方式	クローズドループ制御 ^{注1}
	動作方式	PTP、力制御
	原点検出方式	ストローク端検出
	位置検出方式	ホールIC出力
	最小設定距離	0.05mm
	ポイント設定	32点
	ポイント入力方式	数値入力、ティーチング入力、ダイレクトティーチング
	ポイント設定入力	5点
	制御入力	3点 (ORG,START,STOP)
	制御出力	4点 (READY,BUSY,HOLD,INPOS)
	異常検出出力	オーバータイムズ、断線、データ異常、システム異常
	モータ駆動ケーブル	モータ駆動出力及びホールIC入力専用ケーブル
	ホールICケーブル	(F.G.シールド付)
RS485 通信方式	外部通信	RS485 1ch (パソコン、TB通信) デイジーチェーン可能 (最大16台接続)
	通信方式	半二重
	同期方式	調歩同期式
	通信速度	115.2kbps
	パリティビット	奇数
	通信距離	総ケーブル長100m以下
一般仕様	通信ケーブル	専用ケーブル (2対ツイストペアシールドケーブル)
	質量	0.2kg
	電源	DC24V±10% 1.6A MAX (RS485通信電源共通)
	電源表示	PWR
	使用温度範囲	0~40°C
	使用湿度範囲	35~85%RH(結露なきこと)
	保存温度範囲	-10~65°C
	バックアップ	EEPROMによる設定条件保持
	ノイズ耐性	IEC61000-4-4レベル3
	付属品	I/Oケーブル、電源ケーブル

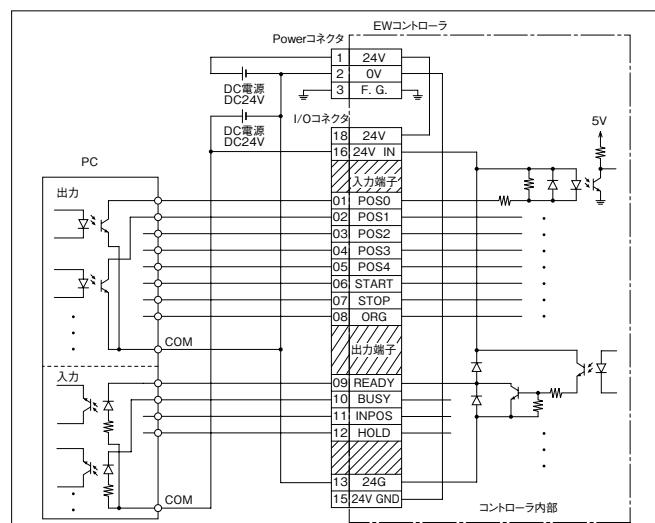
注1：ホール IC による脱調検知を行なっています。

コントローラ結線方法

1. コントローラ内部電源を使用の場合



2. コントローラ内部電源を使用しない場合



コントローラ

ポイント入力タイプ
PNP 仕様



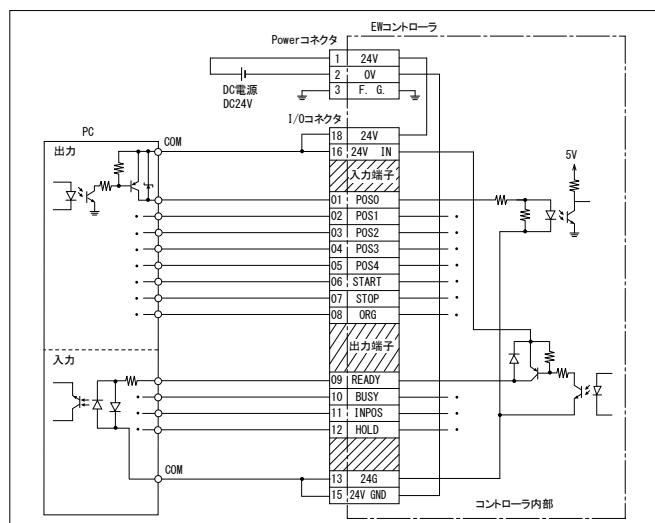
仕様

項目	形式	EW2C-H-PN
制御仕様	モータ駆動方式	矩形波駆動
	制御方式	クローズドループ制御 ^{注1}
	動作方式	PTP、力制御
	原点検出方式	ストローク端検出
	位置検出方式	ホールIC出力
	最小設定距離	0.05mm
	ポイント設定	32点
	ポイント入力方式	数値入力、ティーチング入力、ダイレクトティーチング
	ポイント設定入力	5点
	制御入力	3点(ORG,START,STOP)
	制御出力	4点(READY,BUSY,HOLD,INPOS)
	異常検出出力	オーバータイムズ、断線、データ異常、システム異常
	モータ駆動ケーブル	モータ駆動出力及びホールIC入力専用ケーブル
	ホールICケーブル	(F.G.、シールド付)
RS485 通信方式	外部通信	RS485 1ch (パソコン、TB通信) デイジーチェーン可能 (最大16台接続)
	通信方式	半二重
	同期方式	調歩同期式
	通信速度	115.2kbps
	パリティビット	奇数
	通信距離	総ケーブル長100m以下
一般仕様	通信ケーブル	専用ケーブル (2対ツイストペアシールドケーブル)
	質量	0.2kg
	電源	DC24V±10% 1.6A MAX (RS485通信電源共通)
	電源表示	PWR
	使用温度範囲	0~40°C
	使用湿度範囲	35~85%RH(結露なきこと)
	保存温度範囲	-10~65°C
	バックアップ	EEPROMによる設定条件保持
	ノイズ耐性	IEC61000-4-4レベル3
	付属品	I/Oケーブル、電源ケーブル

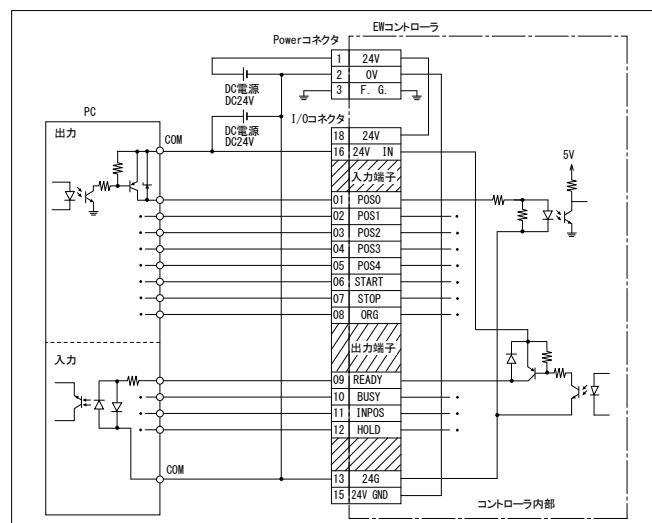
注1：ホール IC による脱調検知を行なっています。

コントローラ結線方法

1. コントローラ内部電源を使用の場合



2. コントローラ内部電源を使用しない場合



EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

EWMI5

資料

コントローラ

CC-Link リモート I/O タイプ



CC-Link

仕様

項目	形式	EW2C-H-CC				
制御仕様	モータ駆動方式	矩形波駆動				
	制御方式	クローズドループ制御 ^{注1}				
	動作方式	PTP、力制御				
	原点検出方式	ストローク端検出				
	位置検出方式	ホールIC出力				
	最小設定距離	0.05mm				
	ポイント設定	32点				
	ポイント入力方式	数値入力、ティーチング入力、ダイレクトティーチング				
	ポイント設定入力	5点				
	制御入力	3点 (ORG,START,STOP)				
	制御出力	4点 (READY,BUSY,HOLD,INPOS)				
	異常検出出力	オーバータイムズ、断線、データ異常、システム異常				
	モータ駆動ケーブル	モータ駆動出力及びホールIC入力専用ケーブル				
	ホールICケーブル	(F.G.シールド付)				
RS485 通信方式	外部通信	RS485 1ch (パソコン、TB通信) デイジーチェーン可能 (最大16台接続)				
	通信方式	半二重				
	同期方式	調歩同期式				
	通信速度	115.2kbps				
	パリティビット	奇数				
	通信距離	総ケーブル長100m以下				
	通信ケーブル	専用ケーブル (2対ツイストペアシールドケーブル)				
一般仕様	質量	0.2kg				
	電源	DC24V±10% 1.6A MAX (CC-Link通信及びRS485通信電源共通)				
	電源表示	PWR				
	使用温度範囲	0~40°C				
	使用湿度範囲	35~85%RH(結露なきこと)				
	保存温度範囲	-10~65°C				
	バックアップ	EEPROMによる設定条件保持				
	ノイズ耐性	IEC61000-4-4レベル3				
	付属品	CC-Linkコネクタ、電源ケーブル、CC-Link終端抵抗				
	バージョン	Ver.1.10				
CC-Link 通信仕様	通信方式	ブロードキャストポーリング方式				
	同期方式	フレーム同期式				
	伝送路方式	バス形式 (EIA RS485準拠)				
	通信速度	156k/625k/2.5M/5M/10Mbps シンプルによる切替え (ロータリースイッチ)				
	占有局数	リモートI/O局 1局				
	最大接続台数	64台				
	局番設定	1~64 シンプルによる切替え (ロータリースイッチ)				
	CLEAR/HOLD	スイッチによる切替え (DIPスイッチ) CLEAR:CC-Link通信異常時、コントローラ接続指定以外をクリア HOLD:CC-Link通信異常時、異常状態直前の状態を保持				
	表示	PW,L RUN,SD,RD,L ERR (LED:赤色)				
	伝送距離	通信速度 bps	156k	625k	2.5M	5M
		総ケーブル長 m	1200	900	400	160
	通信ケーブル	Ver.1.10対応CC-Link専用ケーブル				
	終端抵抗	110Ω (Ver.1.10対応CC-Link専用ケーブル使用時)				

注1：ホール IC による脱調検知を行なっています。

コントローラ

CC-Link リモートデバイスタイプ



CC-Link

仕様

項目	形式	EW2C-H-CCD					
制御仕様	モータ駆動方式	矩形波駆動					
	制御方式	クローズドループ制御 ^{注1}					
	動作方式	PTP、力制御					
	原点検出方式	ストローク端検出					
	位置検出方式	ホールIC出力					
	最小設定距離	0.05mm					
	ポイント設定	32点					
	ポイント入力方式	数値入力、ティーチング入力、ダイレクトティーチング					
	ポイント設定入力	5点					
	異常検出出力	オーバータイムズ、断線、データ異常、システム異常					
	モータ駆動ケーブル	モータ駆動出力及びホールIC入力専用ケーブル					
	ホールICケーブル	(F.G.、シールド付)					
RS485 通信方式	外部通信	RS485 1ch (パソコン、TB通信)					
	通信方式	デイジーチェーン可能 (最大16台接続)					
	同期方式	半二重					
	通信速度	調歩同期式					
	パリティビット	115.2kbps					
	通信距離	奇数					
	通信ケーブル	総ケーブル長100m以下					
一般仕様	質量	専用ケーブル (2対ツイストペアシールドケーブル)					
	電源	0.2kg					
	電源表示	DC24V±10% 1.6A MAX					
	使用温度範囲	(CC-Link通信及びRS485通信電源共通)					
	使用湿度範囲	PWR					
	保存温度範囲	0~40°C					
	バックアップ	35~85%RH(結露なきこと)					
	ノイズ耐性	-10~65°C					
	付属品	FRAMによる設定条件保持					
		IEC61000-4-4レベル3					
CC-Link 通信仕様	バージョン	CC-Linkコネクタ、電源ケーブル、CC-Link終端抵抗					
	通信方式	Ver.1.10					
	同期方式	ブロードキャストポートリング方式					
	伝送路方式	フレーム同期式					
	通信速度	バス形式 (EIA RS485準拠)					
	占有局数	156k/625k/2.5M/5M/10Mbps スイッチによる切替え					
	最大接続台数	(ロータリースイッチ)					
	局番設定	リモートデバイス局 1局/2局/4局					
		1局占有時: 42台 2局占有時: 32台 4局占有時: 16台					
		スイッチによる切替え (ロータリースイッチ)					
	CLEAR/HOLD	1局占有時: 1~64 2局占有時: 1~63 4局占有時: 1~61					
		スイッチによる切替え (DIPスイッチ)					
	表示	CLEAR;CC-Link通信異常時、コントローラ接続指定以外をクリア					
伝送距離	通信速度 bps	156k	625k	2.5M	5M	10M	
	総ケーブル長 m	1200	900	400	160	100	
	通信ケーブル	Ver.1.10対応CC-Link専用ケーブル					
	終端抵抗	110Ω (Ver1.10対応CC-Link専用ケーブル使用時)					

注1：ホール IC による脱調検知を行なっています。

EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

EWM5

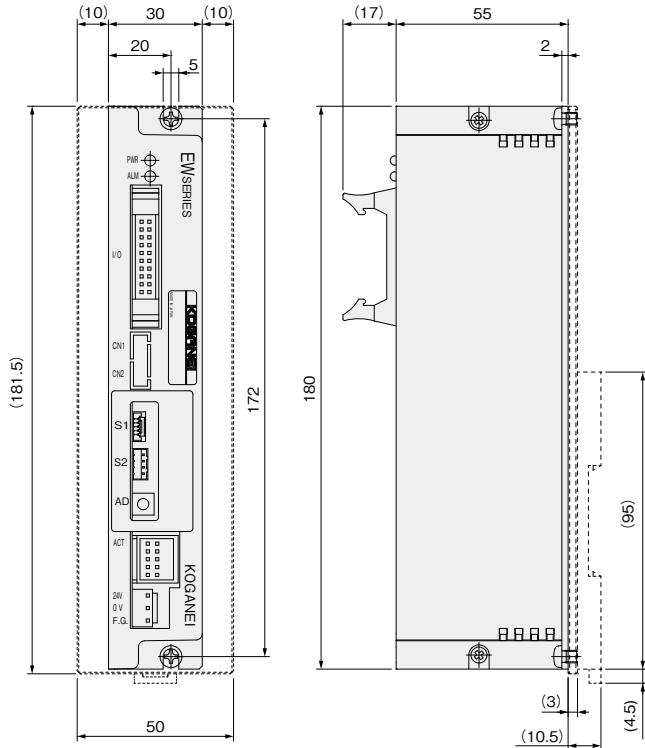
資料

寸法図 (mm)

●コントローラ

ポイント入力タイプ

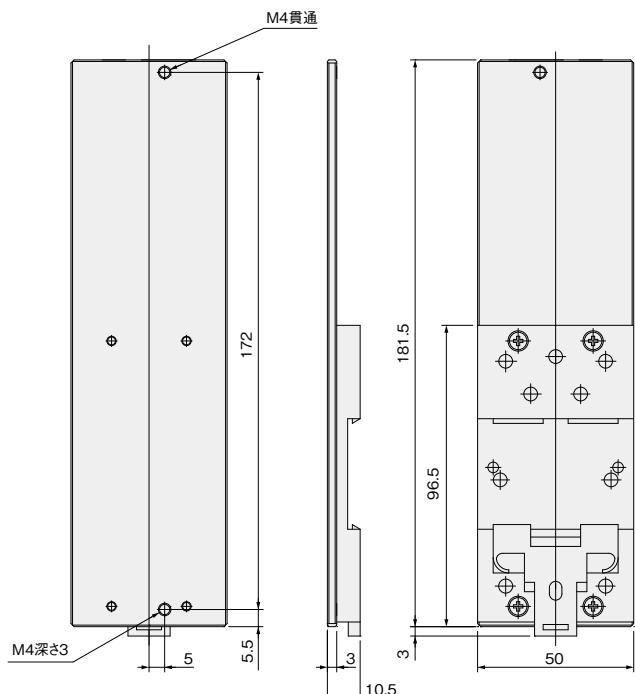
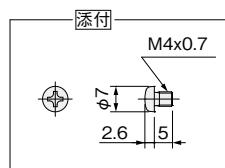
EW2C-H- □ - □ DIN レール取付プレート
無記入: 取付プレートなし
DP: 取付プレート付
コントローラ種類
NP: ポイント入力タイプ(NPN仕様)
PN: ポイント入力タイプ(PNP仕様)



※点線部は DIN レール取付プレート寸法

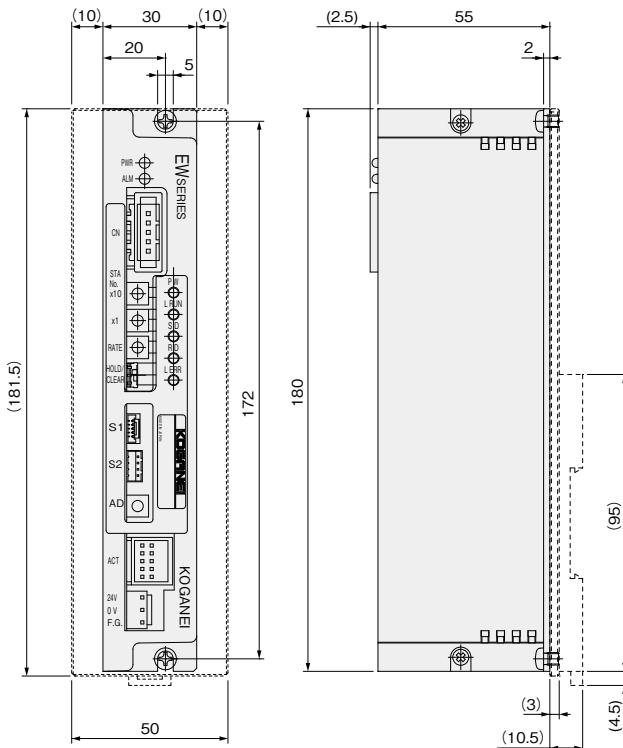
● DIN レール取付プレート

EW2DP



CC-Link タイプ

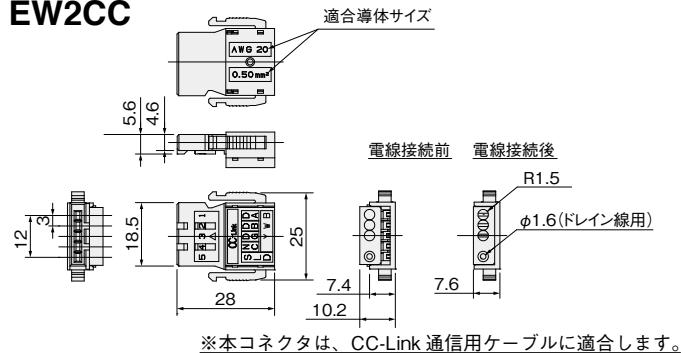
EW2C-H- □ - □ DIN レール取付プレート
無記入: 取付プレートなし
DP: 取付プレート付
コントローラ種類
CC: CC-Link リモート I/O タイプ
CCD: CC-Link リモート デバイス タイプ



※点線部は DIN レール取付プレート寸法

● CC-Link 用コネクタ

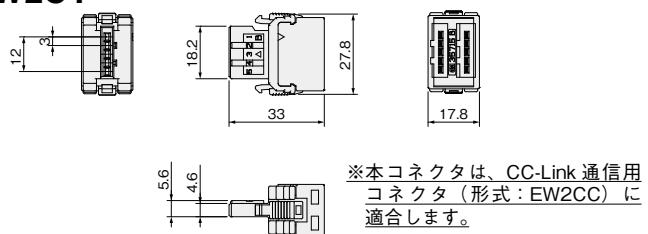
EW2CC



※本コネクタは、CC-Link 通信用ケーブルに適合します。

● CC-Link 用分岐コネクタ

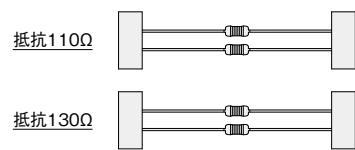
EW2CY



※本コネクタは、CC-Link 通信用
コネクタ (形式: EW2CC) に
適合します。

● 終端抵抗 (CC-Link 用)

EW2FC



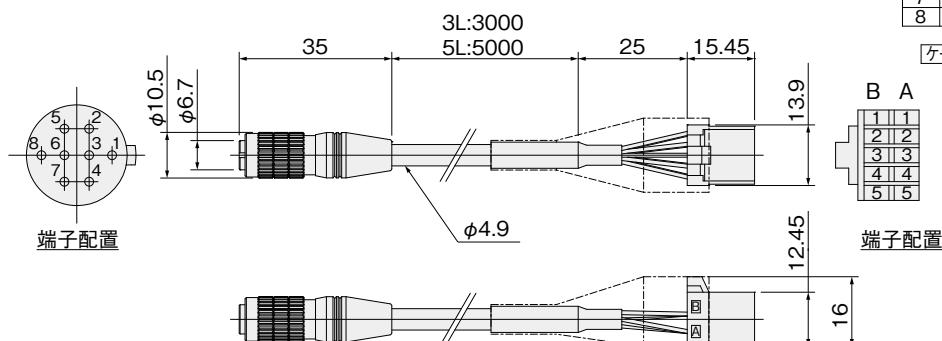
寸法図 (mm)

●ケーブル (ロボットケーブル)

・中継用

EW2KA-

3L:3m
5L:5m

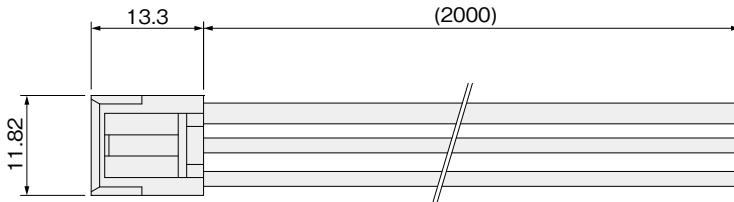


・電源用

EW2KP

端子配列

3
2
1

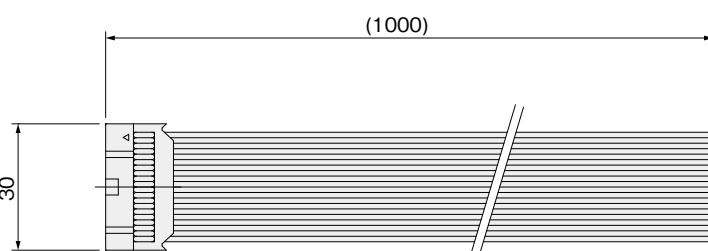


・I/O用

EW2KI

端子配置

2 1
4 3
6 5
8 7
10 9
12 11
14 13
16 15
18 17
20 19



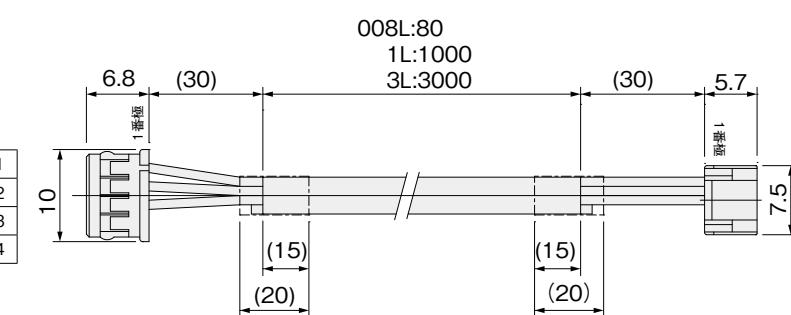
・デイジーチェーン用 (RS485 通信用)

EW2KD-

008L:80mm
1L:1m
3L:3m

コネクタ端子配列
(コントローラ上位)

NO.	名称	色
1	A	茶
2	B	青
3	GND	黒
4		



ケーブル配線表

EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

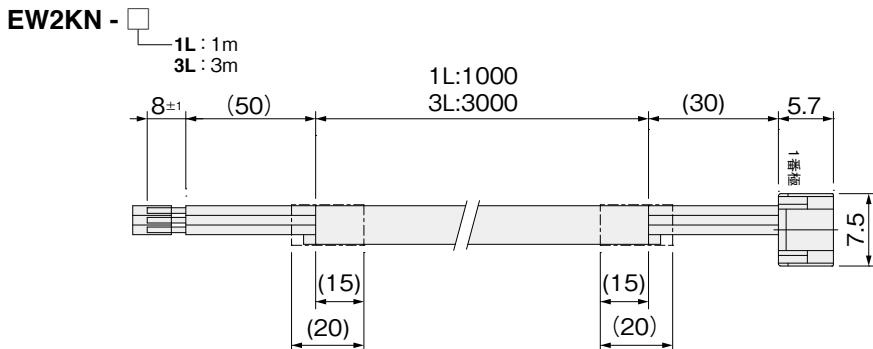
EWHRT

EWMS

資料

寸法図 (mm)

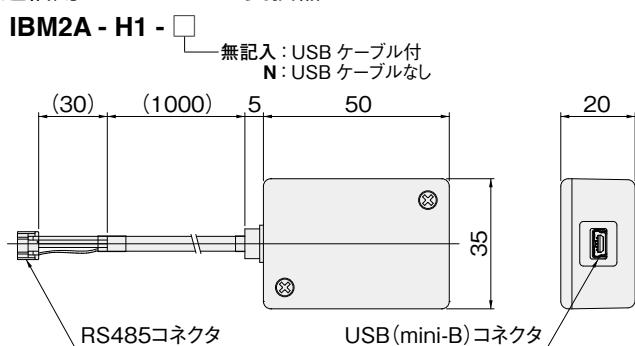
• 通信用 (RS485 通信用)



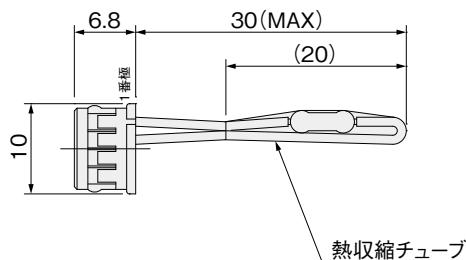
ケーブル配線表	
	NO.
	1
	2
	3
	4
シールド線	5

コネクタ端子配列(コントローラ下位)		
NO.	名称	色
1	A	白
2	B	桃
3	GND	黄
4		
5		

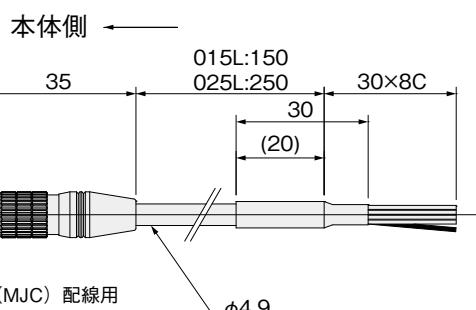
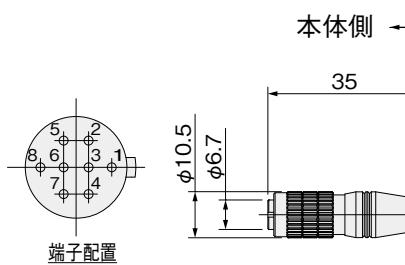
• 通信用 USB-RS485 変換器



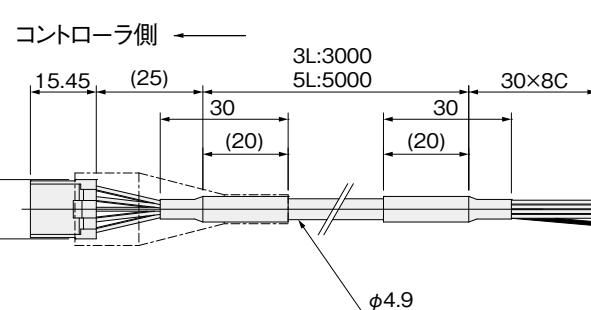
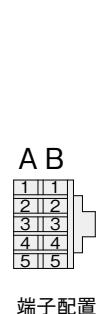
EW2FR



・中継用（バラ線）本体用*（ロボットケーブル）



・中継用（バラ線）コントローラ用*（ロボットケーブル）



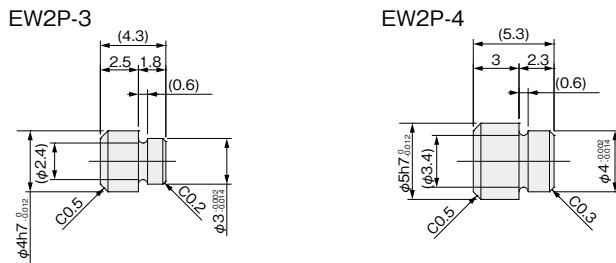
寸法図 (mm)

・位置決めピン

EW2P -

サイズ

3 : $\phi 3$ (EW2□8,EW2□18用)
4 : $\phi 4$ (EW2□28用)



・コンプライアンスライト取付用アダプタ

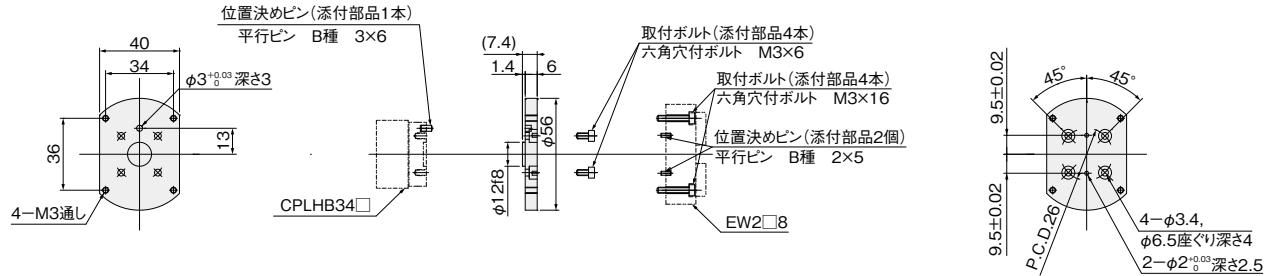
EW2A-H

11

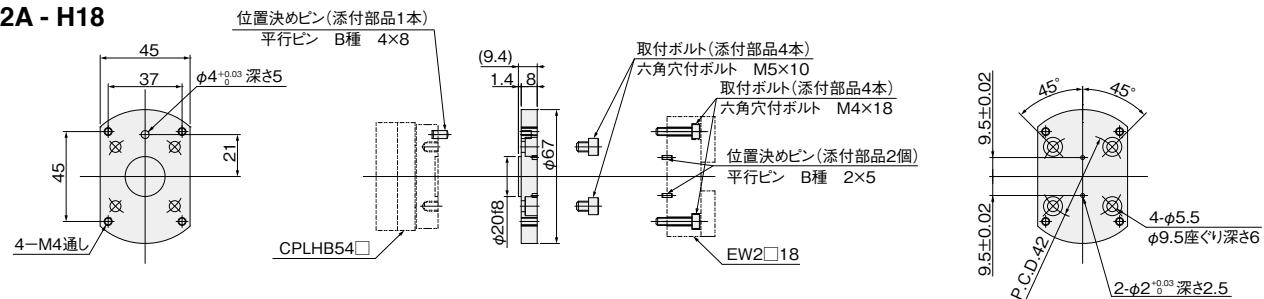
引入 (把持力)
8 · 8N (1)

8 : 8N (CPL□34□用)
18 : 18N (CPL□54□用)
28 : 28N (CPL□70□用)

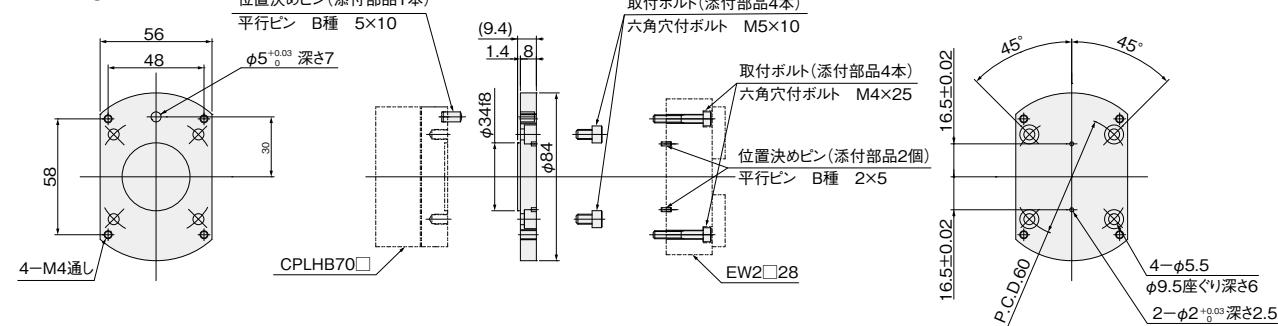
EW2A - H8



EW2A - H18



EW2A - H28



●最大締付けトルク（ワーム取付時）

使用ボルト	最大締付けトルク (N・m)
M3 × 0.5	0.63
M4 × 0.5	1.5
M5 × 0.8	3

●質量（コンプライアンス ライト取付用アダプタ）

形式	EW2A-H8	EW2A-H18	EW2A-H28
質量 ^注	40	76	116

注：添付部品も含みます。

ティーチングボックス

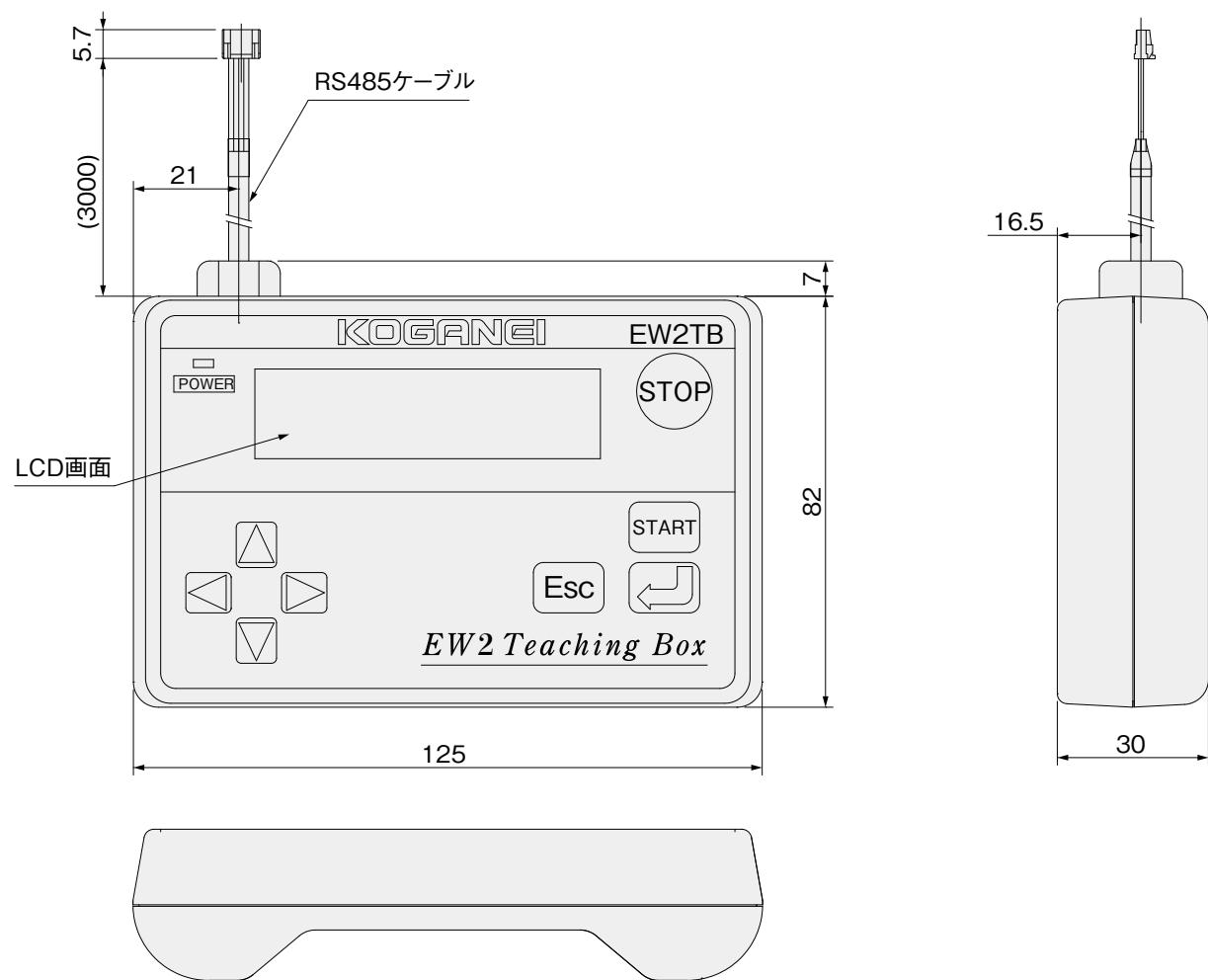
EW2TB



仕様

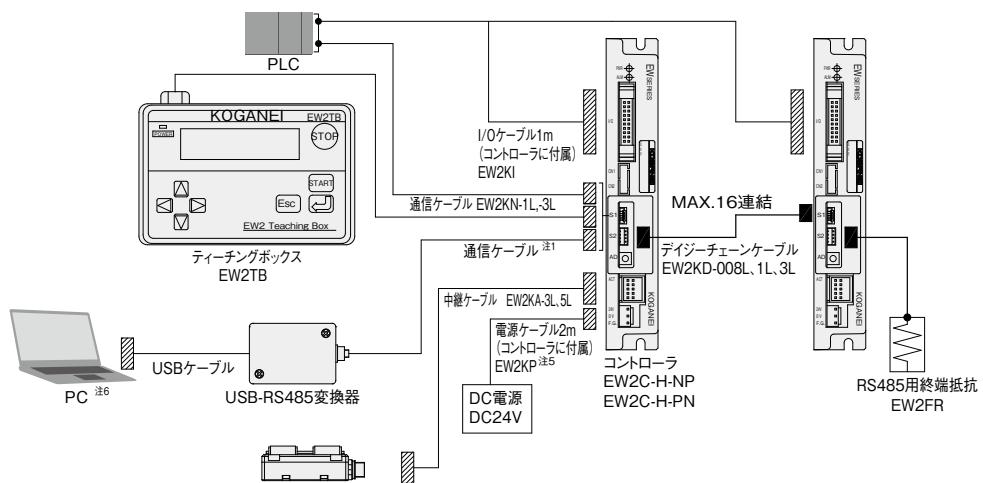
項目	形式	EW2TB
電源	電源電圧	DC24V (コントローラより供給)
	消費電流	50mA MAX.
表示	設定表示	LCD 16文字×2行
	電源表示	電源投入時 LED点灯 (内部5V)
一般	設定方法	キー操作: 8ボタン
	通信方法	RS485 (シリアル通信)
	ケーブル長	3m
	質量	本体: 0.2kg
	使用温度	0~40°C
	使用湿度	35~80%RH (結露なきこと)
	保存温度	-10~65°C

ティーチングボックス寸法図 (mm)

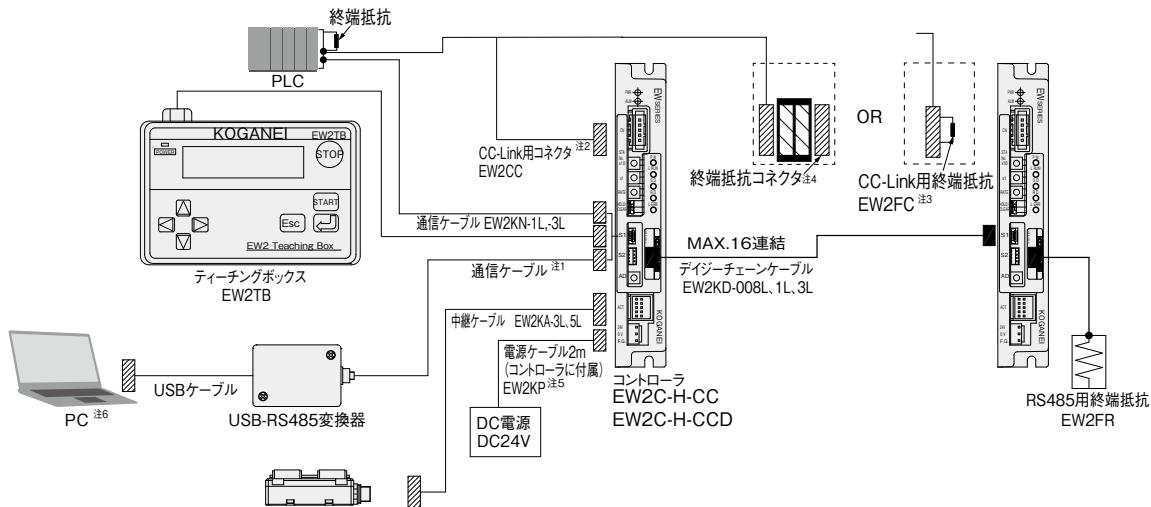


●電動ハンド フラットタイプ システム構成図（例）

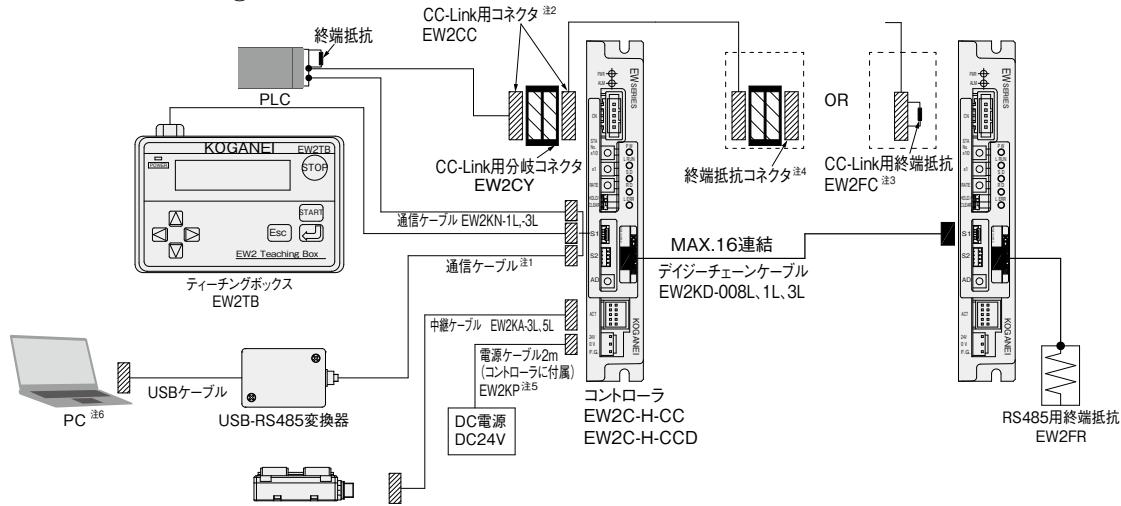
●ポイント入力タイプコントローラ



● CC-Link タイプコントローラ①



● CC-Link タイプコントローラ②



注 1：通信ケーブルは以下より選択可能です。

- ・IBM2A-H1 : USB-RS485 変換器、USB ケーブル付
- ・IBM2A-H1-N : USB-RS485 変換器、USB ケーブルなし
- ・EW2KN : 通信用

注 2：CC-Link 用コネクタのみの用意となります。ケーブルはお客様にてご用意ください。（Ver.1.1 対応 CC-Link 専用ケーブル）

注 3：EW2C-H-CC □が端ユニットとなる場合、CC-Link 用端端抵抗（EW2FC）もしくは終端抵抗コネクタのいずれかを必ずご使用ください。

注 4：終端抵抗コネクタはお客様にてご用意ください。

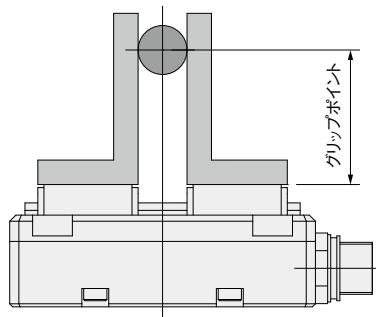
【推奨】3M 製 35T05-6M00-B0M GF

注 5：ノイズフィルタを設置することをお勧めします。

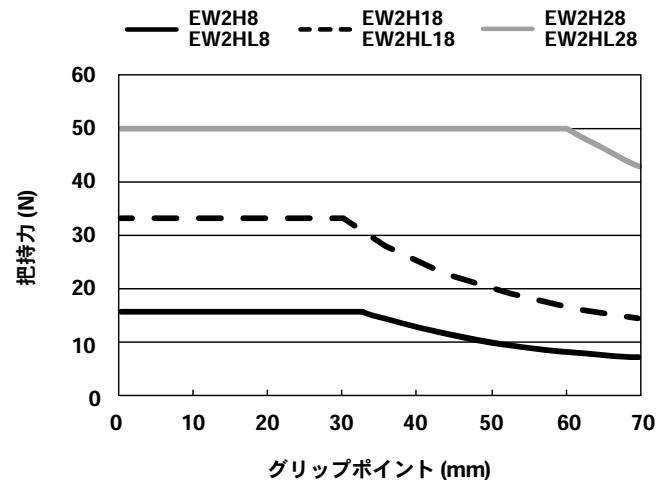
（⑩ページ参照願います。）

注 6：コントローラ設定用サポートソフトは当社ホームページから無償ダウンロード可能です。

●グリップポイントの把持力制限

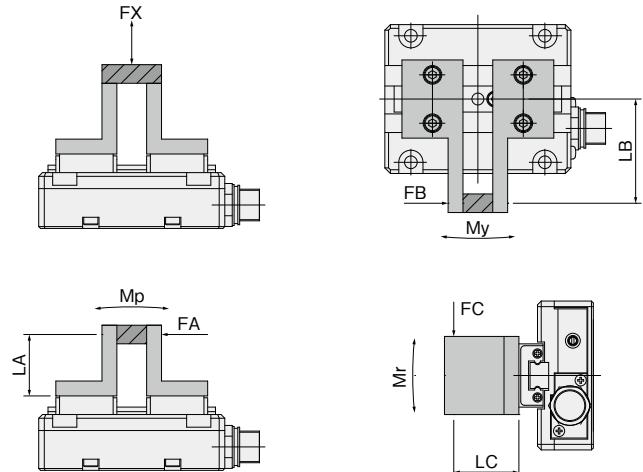


●グリップポイントと把持力グラフ



※各サイズの最大把持力に対するグリップポイントを表しています。許容モーメント (Mp) 以下となるグリップポイントに設定してください。

●許容荷重および静的許容モーメント



$$\bullet M_p = F_A \times L_A \quad (N \cdot m)$$

$$\bullet M_y = F_B \times L_B \quad (N \cdot m)$$

$$\bullet M_r = F_C \times L_C \quad (N \cdot m)$$

【電動ハンドフラットタイプ】

形式	荷重およびモーメント	FX	M _p	M _y	M _r
		N	N · m	N · m	N · m
EW2□8		40	0.5	0.3	0.6
EW2□18		120	1.0	1.0	2.0
EW2□28		190	3.0	4.0	8.0

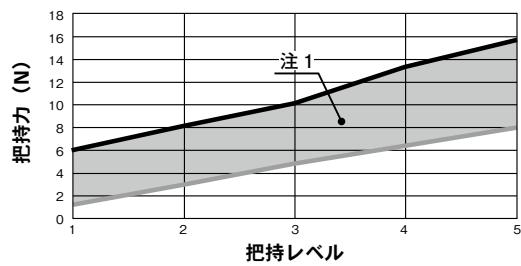
選定要領

●把持力仕様

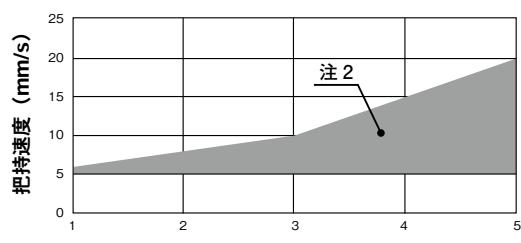
EW2H8

EW2H8

把持レベル ⇄ 把持力



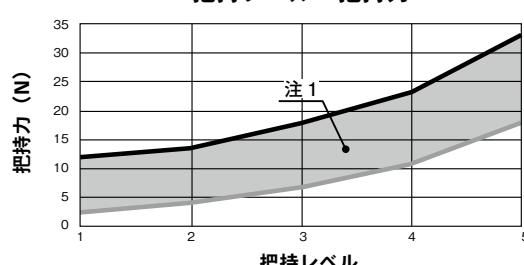
把持レベル ⇄ 設定可能速度範囲



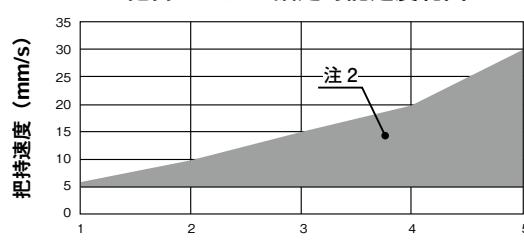
EW2H18

EW2HL18

把持レベル ⇄ 把持力



把持レベル ⇄ 設定可能速度範囲



※上記把持グラフは目安になります。

●電動ハンド動作モード

モード	位置決め 加減速し、指定ポイントまで移動して停止します。		把持 ^{注1} 定速にて動作し、設定された力で押付します。		加減速移動での押付 加減速移動し、押付動作を加えて動作します。
設定値	A	^{注2}	C	O	U
説明	原点位置を0とする 座標上でポイント指定 された位置へ移動	現在位置から ポイント指定された 位置へ移動	閉側へ動作	開側へ動作	指定されたポイントへ動作し、 PRM8 で指定したポイント手前の距離から PRM7 の速度で押付動作
動作 パターン					
備考	—	—	—	—	高頻度のソフト把持に適します。

注1: 把持モードのCからOまたはOからCへの動作は誤動作しますので使用しないでください。

注2: 手動で位置を変えた所からモードで動作させた場合、手動で位置を変える前の位置基準で動作します。

注3: ワークの把持は把持モード (C,O) または、加減速移動での押付モード (U) で行ってください。

位置決めモード (A,I) でワークの把持を行うと、アラームが outputし、正常に把持できません。

EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

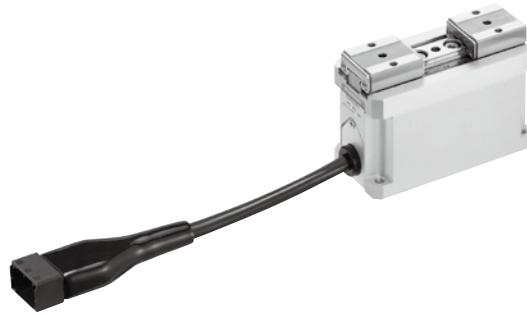
EWHRT

EWMS

資料

電動ハンド

標準タイプ



仕様

●本体基本仕様

項目	形式	EWHA12A	EWHA24A	EWHA36A	
モータ		2相ステッピングモータ			
最高速度(片側、位置決めモード時)	mm/s	70	35	24	
最高速度(片側、把持モード時)	mm/s	35	10	10	
最低速度(片側)	mm/s		1		
最大把持力 ^{注1}	N	12~17	22~35	33~47	
使用温度範囲	°C		0~40		
開閉ストローク	mm	14 (片側7mm)		20 (片側10mm)	
繰返し位置決め精度	mm	±0.03		±0.05	
動的許容モーメント ^{注2}	Mp	N・m	0.05	0.1	
	My	N・m	0.03	0.1	
	Mr	N・m	0.06	0.2	
最大可搬質量(片側) ^{注3}	kg	0.3 (0.15)		0.5 (0.25)	
質量	kg	0.17		0.26	
適用コントローラ		EWHC-NH, EWHCP-NH			

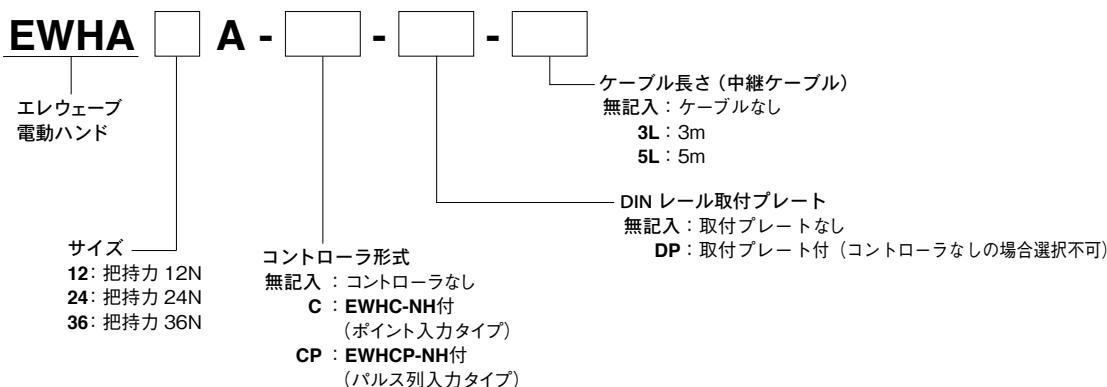
注 1：把持レベル 10 の時の最大把持力です。把持力の詳細は⑩ページのグラフを参照ください。

2：動的許容モーメントは許容モーメント(⑩ページ)に対し安全係数 10 としています。ただし、保証値ではありません。

3：テーブルへ取付ける爪の両側合計質量。

●コントローラ仕様は⑩、⑪ページをご覧ください。

注文記号



●アディショナルパーツ

ポイント入力タイプ
コントローラ

[付属品]
・電源ケーブル
・I/O ケーブル

EWHC - NH - []



DIN レール取付プレート
無記入: 取付プレートなし
DP: 取付プレート付

ケーブル
(中継ケーブル)
※ロボットケーブル

EWHKA - []



ケーブル長さ
3L: 3m
5L: 5m

パルス列入力タイプ
コントローラ

[付属品]
・電源ケーブル
・I/O ケーブル
・パルス列入力用ケーブル
・パルス列入力用コネクタ用
変換ケーブル

EWHCP - NH - []



DIN レール取付プレート
無記入: 取付プレートなし
DP: 取付プレート付

ティーチング^注
ボックス

EWHTB



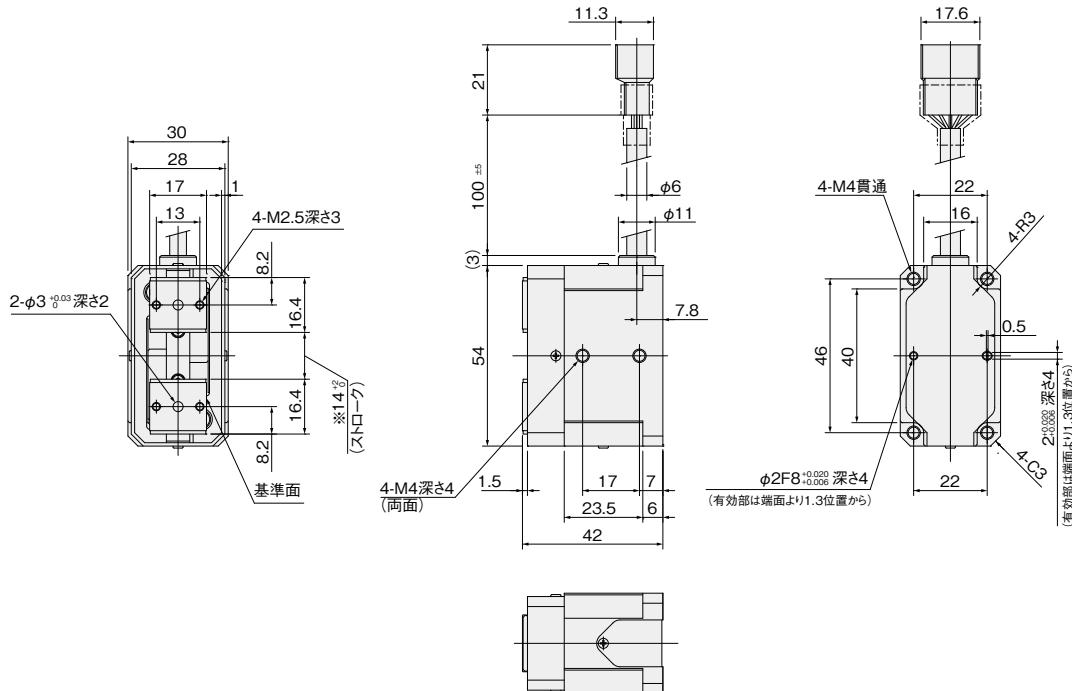
注：仕様、寸法図は⑩ページをご覧ください。

DIN レール取付プレート **EW2DP**



電動ハンド寸法図 (mm)

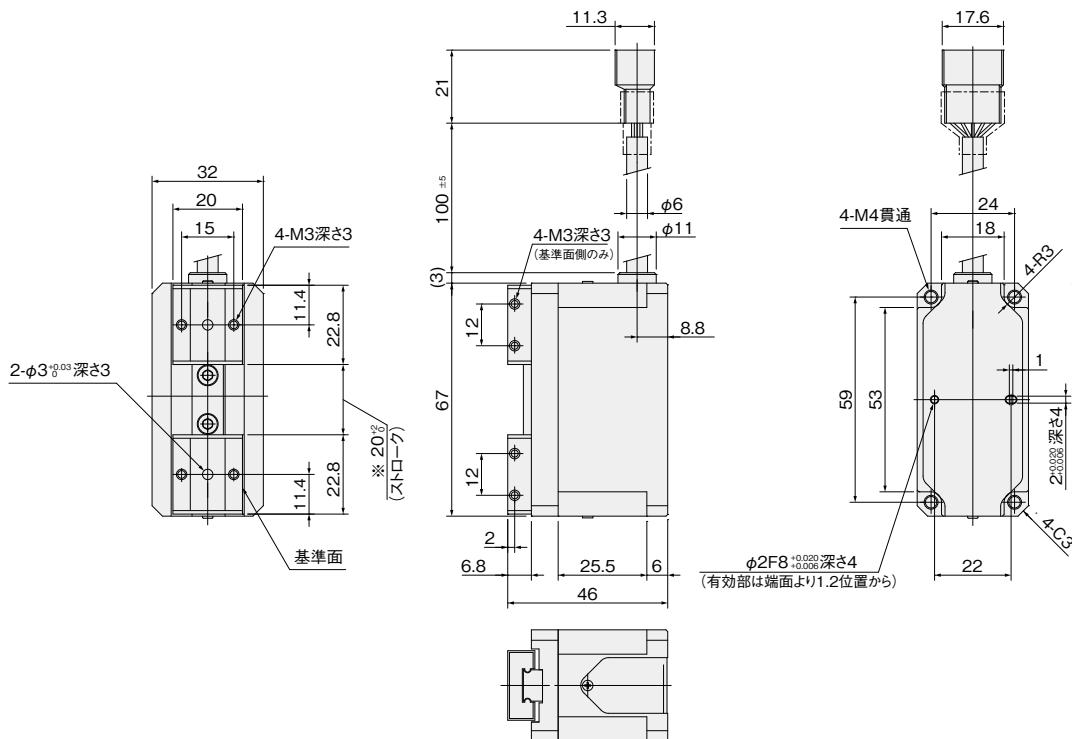
EWHA12A



※開側の原点位置の寸法です。原点位置の調整が必要な場合は原点シフトをご利用ください。

EWHA24A

EWHA36A



※開側の原点位置の寸法です。原点位置の調整が必要な場合は原点シフトをご利用ください。

EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

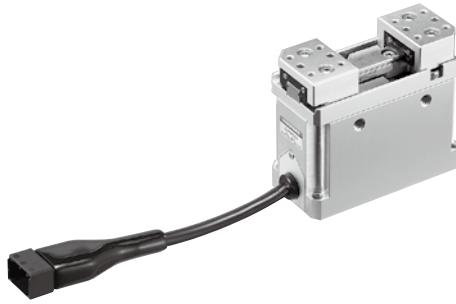
EWHRT

EWM5

基準

電動ハンド

高速タイプ



仕様

●本体基本仕様

項目	形式	EWHA6H	EWHA12H	EWHA24H	EWHA36H
モータ		2相ステッピングモータ			
最高速度(片側、位置決めモード時) mm/s		140	180	120	100
最高速度(片側、把持モード時) mm/s		50	35 (10) ^{注1}	20	10
最低速度 mm/s				1	
最大把持力 ^{注2} N		5~9	11~16	22~32	34~46
使用温度範囲 °C				0~40	
開閉ストローク mm		14 (片側7mm)	22 (片側11mm)		26 (片側13mm)
繰返し位置決め精度 mm		±0.03		±0.05	
動的許容モーメント ^{注3}	Mp N・m	0.03	0.06		0.09
	My N・m	0.03	0.05		0.08
	Mr N・m	0.05	0.13		0.22
最大可搬質量(片側) ^{注4} kg		0.2 (0.1)	0.3 (0.15)		0.5 (0.25)
質量 kg		0.15	0.29	0.35	0.36
適用コントローラ		EWHC-NH、EWHCP-NH			

注1: EWHA12Hの把持レベル1~5の時の最高速度は10mm/sです。

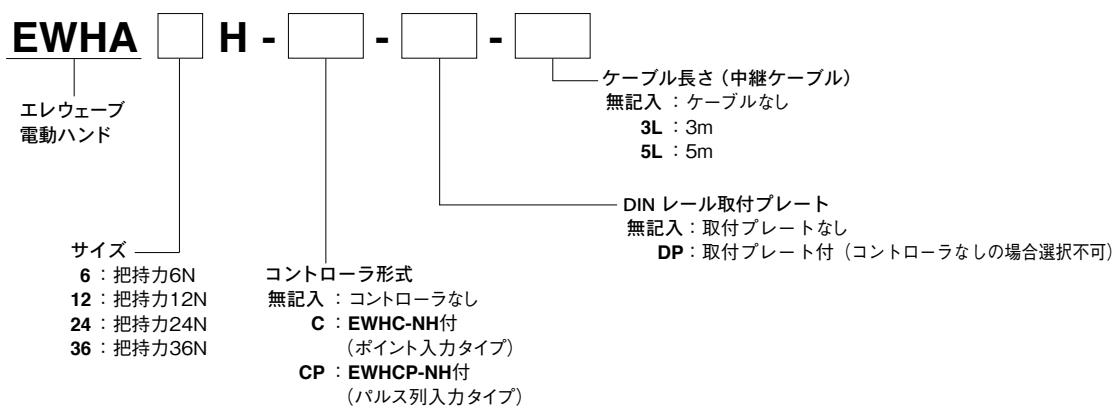
2: 把持レベル10の時の最大把持力です。把持力の詳細は⑩ページのグラフを参照ください。

3: 動的許容モーメントは許容モーメント(⑩ページ)に対し安全係数10としています。ただし、保証値ではありません。

4: テーブルへ取付ける爪の両側合計質量。

●コントローラ仕様は⑩、⑪ページをご覧ください。

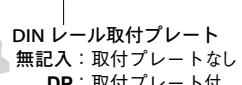
注文記号



●アディショナルパーツ

ポイント入力タイプ
コントローラ

EWHC - NH - []



ケーブル
(中継ケーブル)
※ロボットケーブル

EWHKA - []



ケーブル長さ
3L: 3m
5L: 5m

パルス列入力タイプ
コントローラ

EWHCP - NH - []



ティーチング^注
ボックス

EWHTB



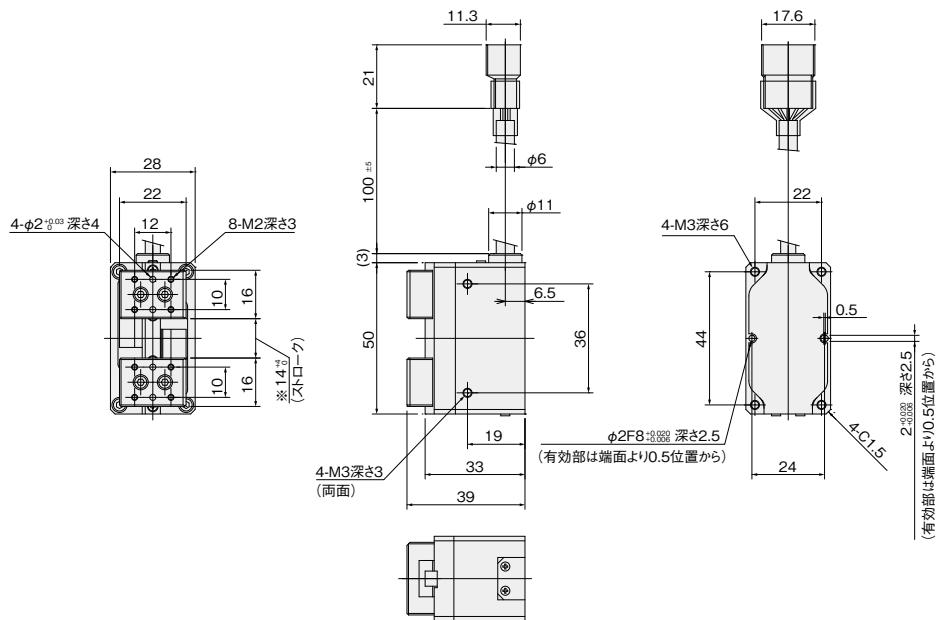
注: 仕様、寸法図は⑩ページをご覧ください。

DINレール取付プレート **EW2DP**

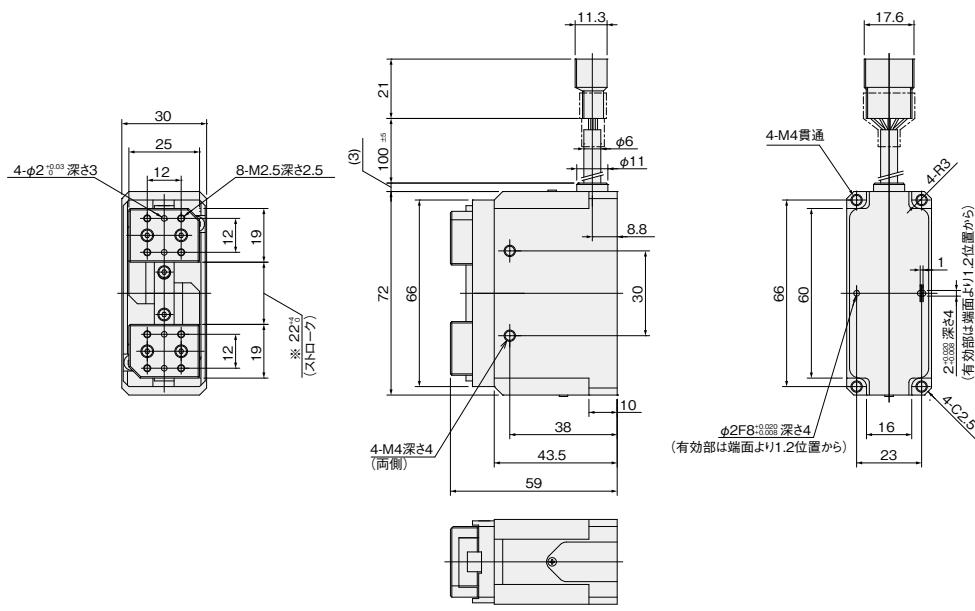


電動ハンド寸法図 (mm)

EWHA6H

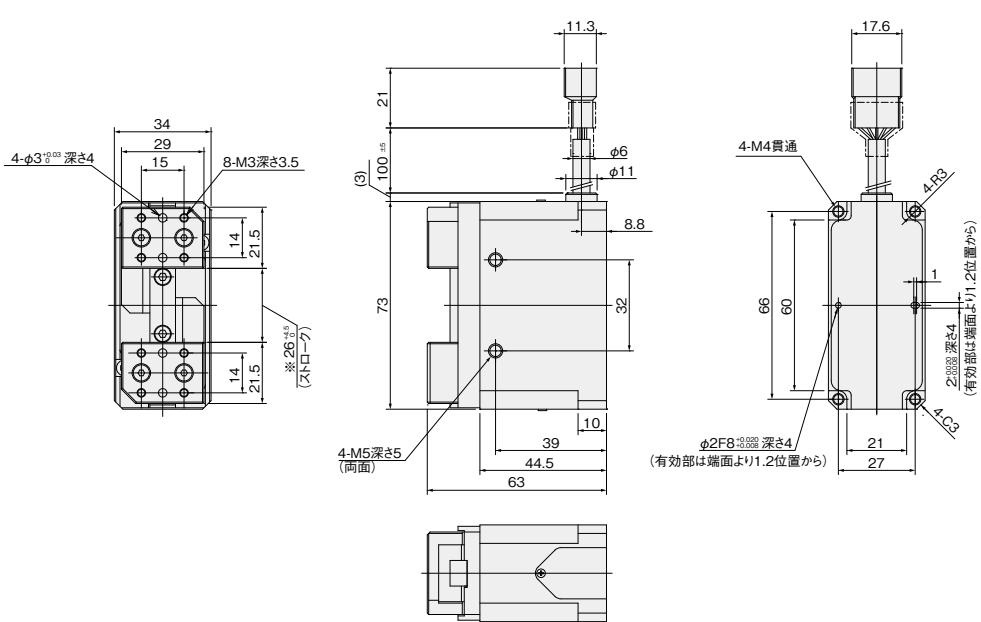


EWHA12H



EWHA24H

EWHA36H



※開側の原点位置の寸法です。原点位置の調整が必要な場合は原点シフトをご利用ください。

コントローラ

ポイント入力タイプ



仕様

項目	形式	EWHC-NH
モータ駆動方式		マイクロステップ駆動
制御方式		クローズドループ制御 ^{注1}
動作方式		PTP、力制御
軸制御	原点検出方式	ストローク端検出
	位置検出方式	エンコーダA,B相出力
	最小設定距離（角度）	0.01mm
	加速度設定	1~100%
	ポイント設定	64点
	ポイント入力方式	数値入力、ティーチング入力、ダイレクトティーチング
外部入出力	ポイント設定入力	6点 フォトカプラ受け 5mA TYP/1点
	制御入力	3点 (ORG,START,STOP) フォトカプラ受け 5mA TYP/1点
	制御出力	4点 (READY,BUSY,HOLD,INPOS) 30mA MAX.1点
	異常検出出力	オーバーロード、断線、データ異常、システム異常
	外部通信	RS232C 1ch (パソコン、TB通信)
	モータ駆動出力	専用ケーブル (F.G.付)
	エンコーダ入力	専用ケーブル (シールド付)
一般仕様	質量	0.2kg
	電源	DC24V±10% 1.0A MAX.(モータ、I/O電源共有) ^{注2}
	使用温度	0~40°C
	使用湿度	35~85%RH(結露なきこと)
	保存温度	-10~65°C
	バックアップ	EEPROMによる設定条件保持
	ノイズ耐性	IEC61000-4-4レベル2
	付属品	I/Oケーブル、電源ケーブル

注1:ロータリエンコーダによる脱調検知および把持時の力制御を行なっています。

2:消費電流最大値は、アクチュエータによって異なります。下の表をご覧ください。

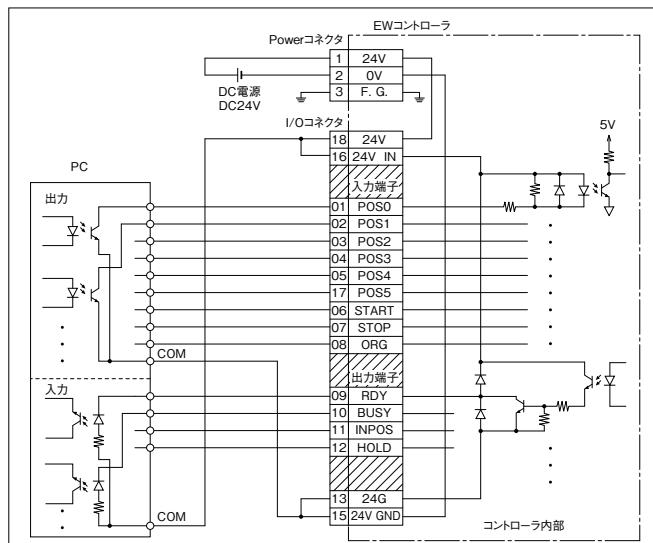
最大消費電流 (電動ハンド)

(A)

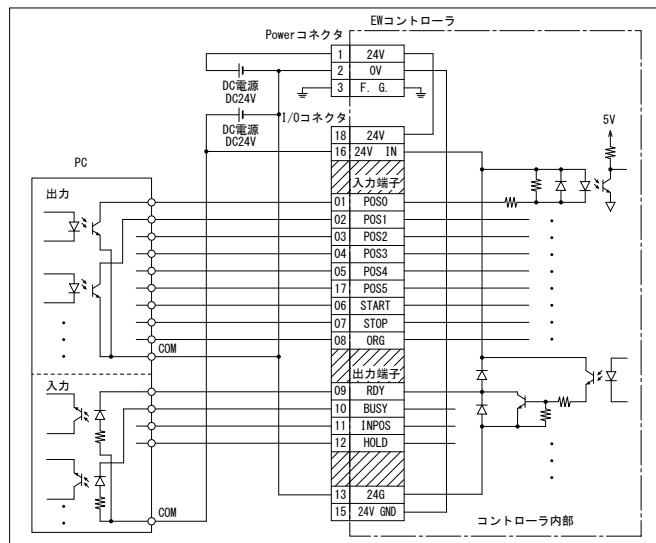
機種	EWM5□	EWHA12A	EWHA24A	EWHA36A	EWHA6H	EWHA12H	EWHA24H	EWHA36H
最大消費電流		0.6				1.0		

コントローラ結線方法

1. コントローラ内部電源を使用の場合 (電動ハンド)



2. コントローラ内部電源を使用しない場合 (電動ハンド)



コントローラ

パルス列入力タイプ



仕様

項目	形式	EWHP-NH
軸制御	モータ駆動方式	マイクロステップ駆動
	制御方式	クローズドループ制御 ^{注1}
	動作方式	パルス列入力による位置制御、力制御
	原点検出方式	ストローク端検出
	位置検出方式	エンコーダA,B相出力
	パルス列入力方法	差動ラインドライバ/オープンコレクタ
	最大入力パルス周波数 ^{注2}	MAX.200kpps (差動ラインドライバ) / MAX.60kpps (オープンコレクタ)
外部入出力	パルス列入力指令形態	CW/CCW、パルス/符号 (各正負論理可)
	制御入力	6点 (アラームリセット、カウンタクリア、押付モード移行、サーボON、パルス入力禁止/原点復帰停止、原点復帰) 5mA TYP/1点
	制御出力	4点 (準備完了、パルス入力受付可能/位置決め完了/押付動作完了、ゾーン出力) 30mA MAX./1点
	異常検出出力	オーバーロード、データ異常、システム異常
	外部通信	RS232C 1ch (パソコン、TB通信)
	モータ駆動出力	専用ケーブル (F.G.付)
	エンコーダ入力	専用ケーブル (シールド付)
一般仕様	パルス列入力	専用ケーブル (ツイストペア線)
	質量	0.2kg
	電源	DC24V±10% 1.0A MAX. (モータ、I/O電源共用) ^{注3}
	使用温度	0~40°C
	使用湿度	35~85%RH (結露なきこと)
	保存温度	-10~65°C
	バックアップ	EEPROMによる設定条件保持
ノイズ耐性		IEC61000-4-4 レベル2
	付属品	I/Oケーブル、電源ケーブル、パルス列入力用ケーブル ^{注4} 、パルス列入力コネクタ用変換ケーブル2本 ^{注5}

注1: ロータリエンコーダによる脱調検知および把持時の力制御を行なっています。

2: 実際の最大入力パルス数は、各アクチュエータの最高速度により規制されます。

3: 消費電流最大値は、アクチュエータによって異なります。下の表をご覧ください。

4: パルス列入力用ケーブルの長さは1mです。

5: パルス列入力用ケーブルの接続方法が、差動ラインドライバ入力の場合と、オープンコレクタ入力の場合で異なりますので注意してください(詳細は取扱説明書をご覧ください)。

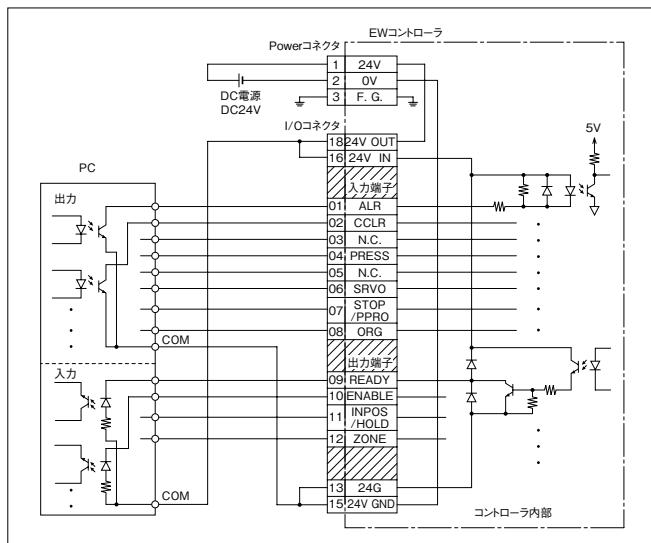
最大消費電流 (NSスライダ、電動ハンド)

(A)

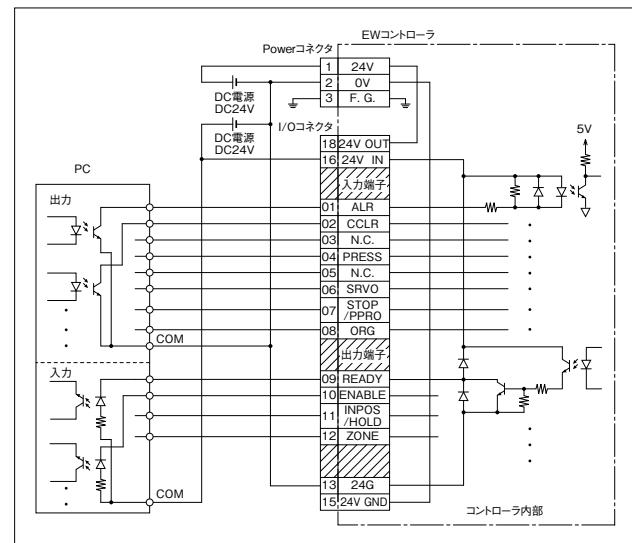
機種	EWM5□	EWHA12A	EWHA24A	EWHA36A	EWHA6H	EWHA12H	EWHA24H	EWHA36H
最大消費電流	0.6		0.6			1.0		

コントローラ結線方法

1. コントローラ内部電源を使用の場合 (電動ハンド)



2. コントローラ内部電源を使用しない場合 (電動ハンド)



EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

EWM5

資料

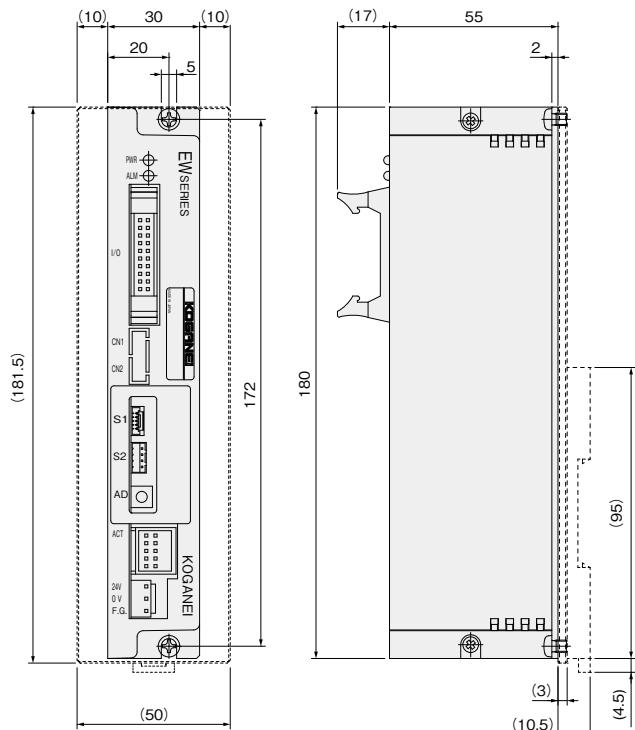
コントローラ寸法図 (mm)

(ポイント入力タイプ)

EWHC-NH -

DIN レール取付プレート
無記入：なし

DP : つき(コントローラなしの場合選択不可)



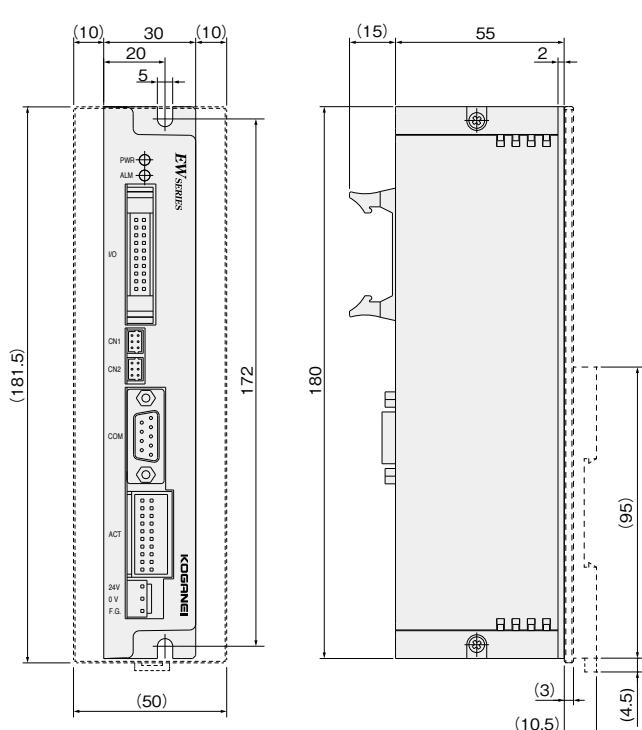
(パルス列入力タイプ)

EWHCP-NH -

DIN レール取付プレート

無記入：なし

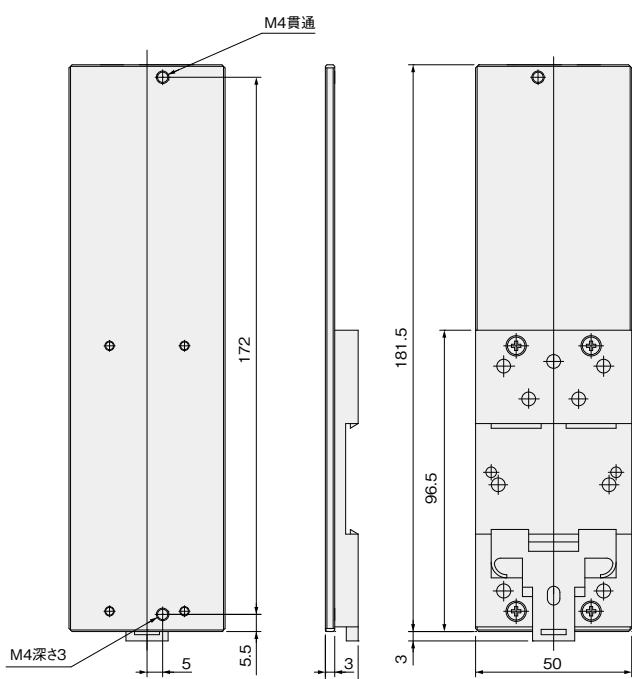
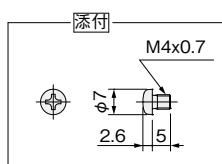
DP：つき（コントローラなしの場合選択不可）



コントローラ寸法図 (mm)

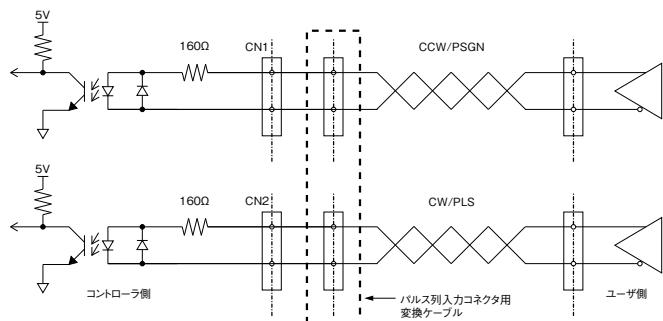
● DIN レール取付プレート

EW2DP

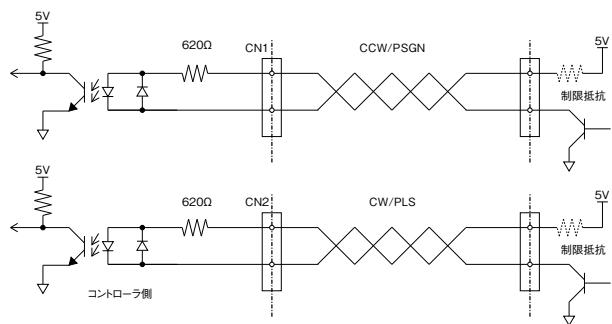


コントローラ結線方法（パルス列入力タイプ）

●差動ラインドライバ入力回路



●オープンコレクタ入力回路



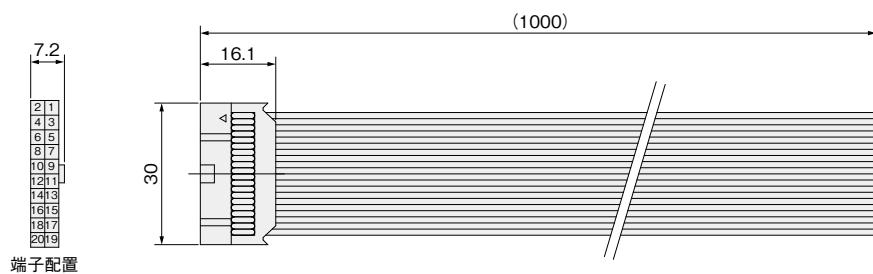
【注意】5.5V以上の電圧を投入する場合は、電流制限抵抗を
つけてください(10mA以下)。

コントローラ寸法図 (mm)

●コントローラ付属

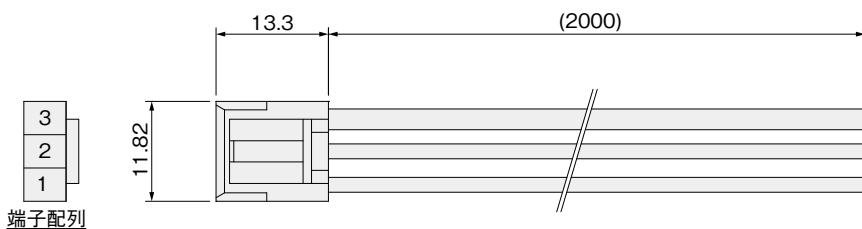
- I/O ケーブル

EW2KI



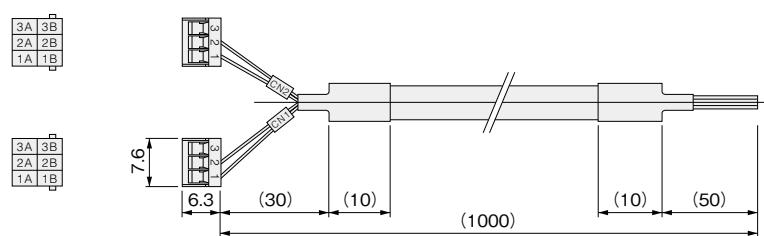
- 電源ケーブル

EW2KP



- パルス列入力用ケーブル (パルス列入力タイプコントローラのみ)

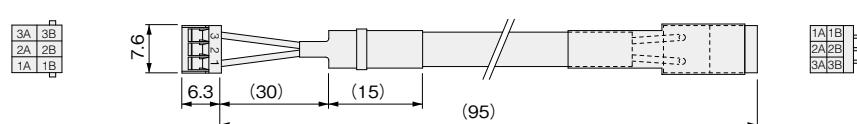
EWHKY



- パルス列入力コネクタ用変換ケーブル (パルス列入力タイプコントローラのみ)

注: パルス列入力信号が差動ラインドライバの場合には、この変換ケーブルを必ず使用してください。

EWHKC



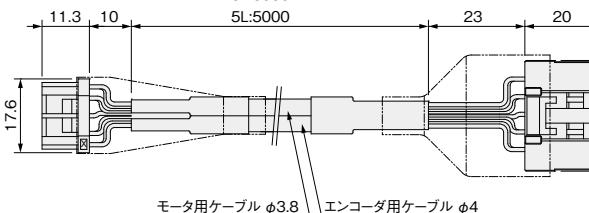
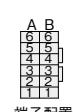
●ケーブル

- 中継ケーブル (ロボットケーブル)

EWHKA-□

3L: 3m
5L: 5m

3L:3000
5L:5000



本体側
コネクタ

No.	名称	色
A1	F.G.	茶
A2	A +	赤
A3	A -	黄
A4	B +	緑
A5	B -	白
A6	BRK	黒
B1	シールド	-
B2	GND	赤
B3	5V	黄
B4	EA	緑
B5	EB	白
B6	EC	黒

コントローラ側
コネクタ

No.	名称	色
A1	A +	赤
B1	B +	緑
A2	A -	黄
B2	B -	白
A3	F.G.	茶
B3	BRK	黒
A4	COM1	-
B4	COM2	-
A5	-	-
B5	-	-
A6	F.G.	-
B6	GND 5V	-
A7	DV +	黄
B7	DV -	赤
A8	EA +	-
B8	EA -	緑
A9	EB +	-
B9	EB -	白
A10	EC +	-
B10	EC -	黒

EWMI

資料

EW2H

EW2HL

EWHA□A

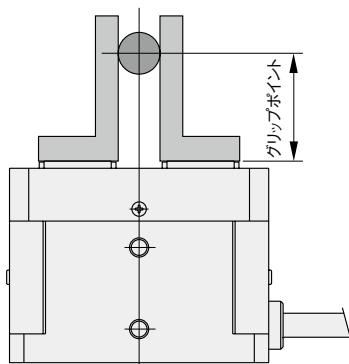
EWHA□H

EWHRT

選定要領

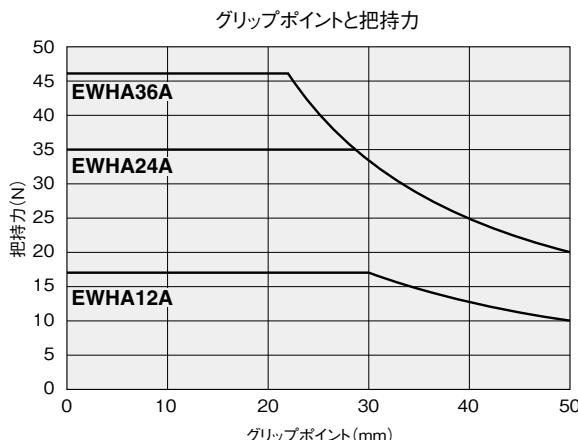
●電動ハンド

●グリップポイントの把持力制限

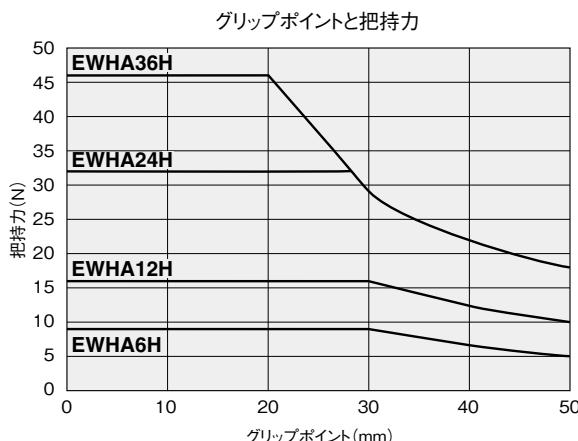


●グリップポイントと把持力グラフ

【標準タイプ】

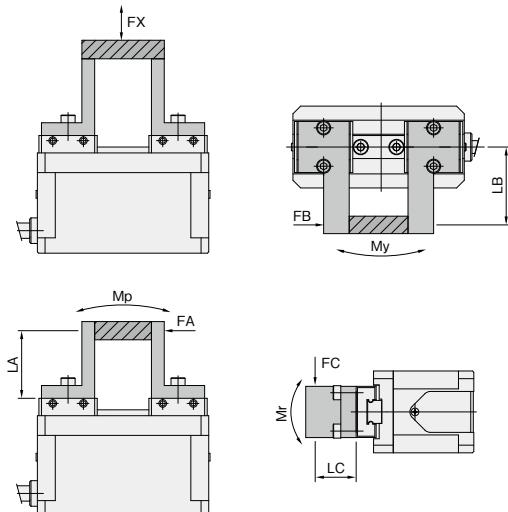


【高速タイプ】



※各サイズの最大把持力に対するグリップポイントを表しています。許容モーメント (Mp) 以下となるグリップポイントに設定してください。

●許容荷重および静的許容モーメント



● $M_p = F_A \times L_A$ (N·m)

● $M_y = F_B \times L_B$ (N·m)

● $M_r = F_C \times L_C$ (N·m)

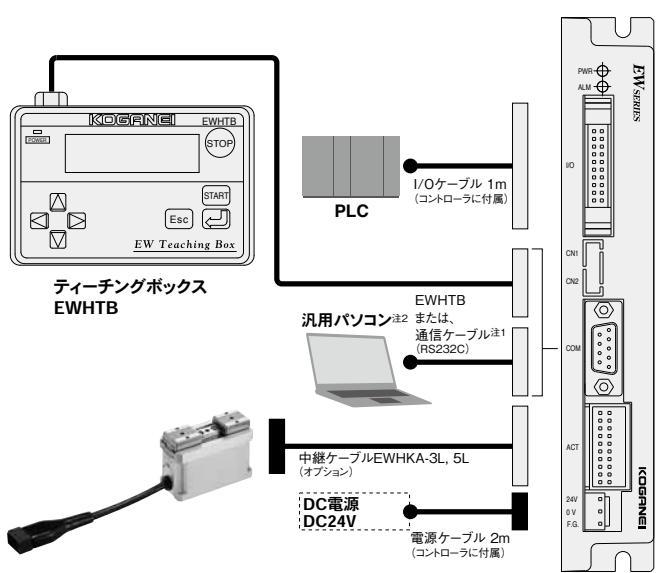
【標準タイプ】

荷重およびモーメント 形 式	FX N	M _p N·m	M _y N·m	M _r N·m
EWHA12A	40	0.51	0.3	0.6
EWHA24A EWHA36A	120	1.0	1.0	2.0

【高速タイプ】

荷重およびモーメント 形 式	FX N	M _p N·m	M _y N·m	M _r N·m
EWHA6H	59	0.26	0.26	0.46
EWHA12H	118	0.57	0.48	1.29
EWHA24H EWHA36H	154	0.9	0.75	2.16

●システム構成図（例）



注1: RS232C ケーブル (参考)

仕様: D-sub 9 ピンメス \leftrightarrow D-sub 9 ピンメス・クロスケーブル
形式: C232R-EC0915 (1.5m) / C232R-EC0930 (3.0m)

メーカー: エレコム株式会社

尚、通信ケーブルはお客様にてご用意ください。

2: コントローラ設定用サポートソフトは当社ホームページから無償ダウンロード可能です。

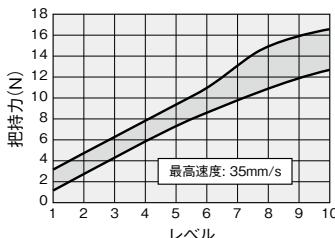
取扱い要領と注意事項

●把持力範囲

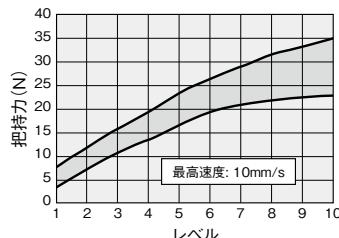
設定レベルにて、下グラフ範囲で力を発生します。ただし、同位置での把持力繰返し精度は、5%以内です。

【標準タイプ】

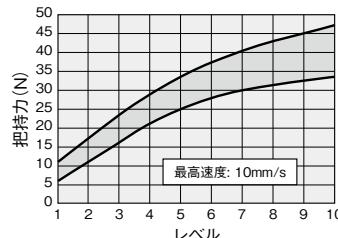
EWHA12A



EWHA24A

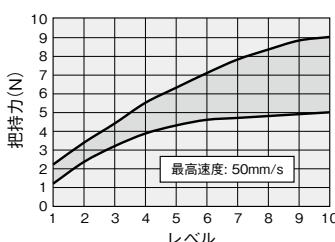


EWHA36A

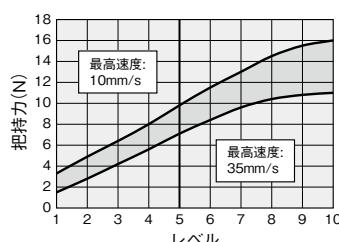


【高速タイプ】

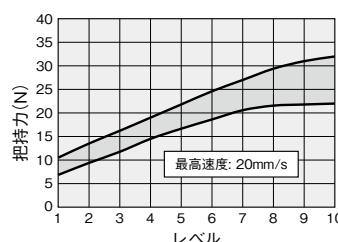
EWHA6H



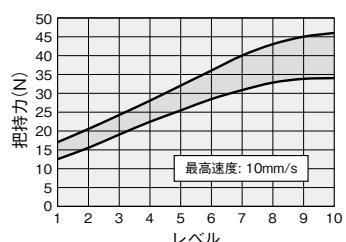
EWHA12H



EWHA24H



EWHA36H



※レベル5までの最大速度は10mm/sです。

注：上記把持力範囲は目安になります。

●電動ハンド動作モード（ポイント入力タイプコントローラの場合）

モード	位置決め		把持 ^注		加減速移動での把持
設定値	A	I	C	O	U
説明	原点位置を0とする 座標上でポイント指定 された位置へ移動	現在位置から ポイント指定された 位置へ移動	閉側へ動作	開側へ動作	指定されたポイントへ動作し、 PRM8で指定したポイント手前の距離から PRM7の速度で把持動作
動作 パターン					
備考	—	—	—	—	高頻度のソフト把持に適します。

注：把持モードのCからOまたはOからCへの動作は誤動作しますので使用しないでください。

EW2H

EW2HL

EWHA□A

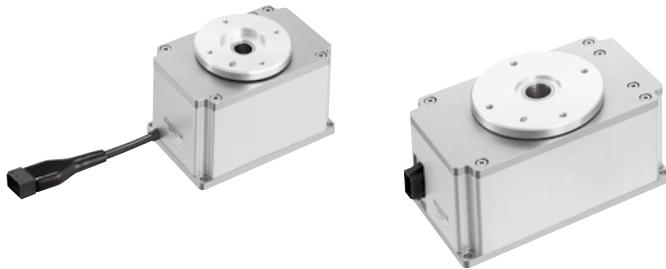
EWHA□H

EWHRT

EWMM5

資料

電動ロータリアクチュエータ



仕様

●本体基本仕様

項目	形式	EWHRT1A	EWHRT3A	EWHRT5A	EWHRT10A	EWHRT20A	EWHRT40A	EWHRT60A
モータ		2相ステッピングモータ						
最大トルク	N·m	0.1	0.25	0.5	1.0	2.0	4.0	6.0
繰返し位置決め精度 ^{注2}	°	±0.02						
角度検出		光学式エンコーダ（原点付）						
最大負荷イナーシャ ^{注3}	kg·m ²	3.0×10 ⁻⁴	1.0×10 ⁻³	3.0×10 ⁻³	2.0×10 ⁻³	2.0×10 ⁻²	5.0×10 ⁻²	1.0×10 ⁻¹
最小動作時間 ^{注4}	(90°無負荷) s	0.2	0.1	0.2	0.12	0.2	0.3	
	(90°最大負荷) s	0.35	0.25	0.4	0.25	0.5	0.65	
最低速度	rps	0.5			0.01			
使用温度範囲	°C			0~40				
許容スラスト荷重	N	100			200		400	
許容ラジアル荷重	N	100			200		400	
許容モーメント	N·m		2.5			5.5		10.0
質量 ^{注5}	kg	0.3	0.34 (0.4)		0.8 (0.9)		2.0 (2.3)	2.2 (2.5)
適用コントローラ		EWHC-RS,EWHCP-RS			EWHC-RA,EWHCP-RA			

注 1 : EWHRT40A、EWHRT60Aは本体からケーブルが出ないタイプです（本体側面にコネクタ内蔵）。

2 : 片振りでの繰返し位置決め精度。

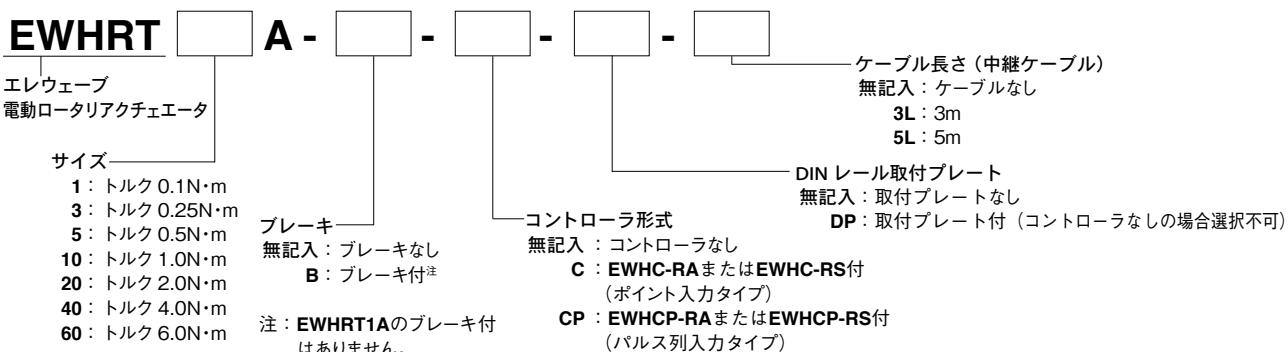
3 : ワークの慣性モーメントは必ず最大負荷イナーシャ以下となるようにしてください。

4 : 負荷トルクが無い時の値。

5 : ()内はブレーキ付の質量です。

●コントローラ仕様は④、⑤ページをご覧ください。

注文記号



●アディショナルパーツ

ポイント入力タイプ

コントローラ

[付属品]

- ・電源ケーブル
- ・I/O ケーブル

EWHC - RA - []



EWHC - RS - [] (EWHRT1A 用)



パルス列入力タイプ

コントローラ

[付属品]

- ・電源ケーブル
- ・I/O ケーブル
- ・パルス列入力用ケーブル
- ・パルス列入力カネクタ用
変換ケーブル

EWHCP - RA - []



EWHCP - RS - [] (EWHRT1A 用)



DIN レール取付プレート

EW2DP



ケーブル
(中継ケーブル)
※ロボットケーブル

EWHKA - []



ケーブル長さ
3L: 3m
5L: 5m

ティーチング^注
ボックス

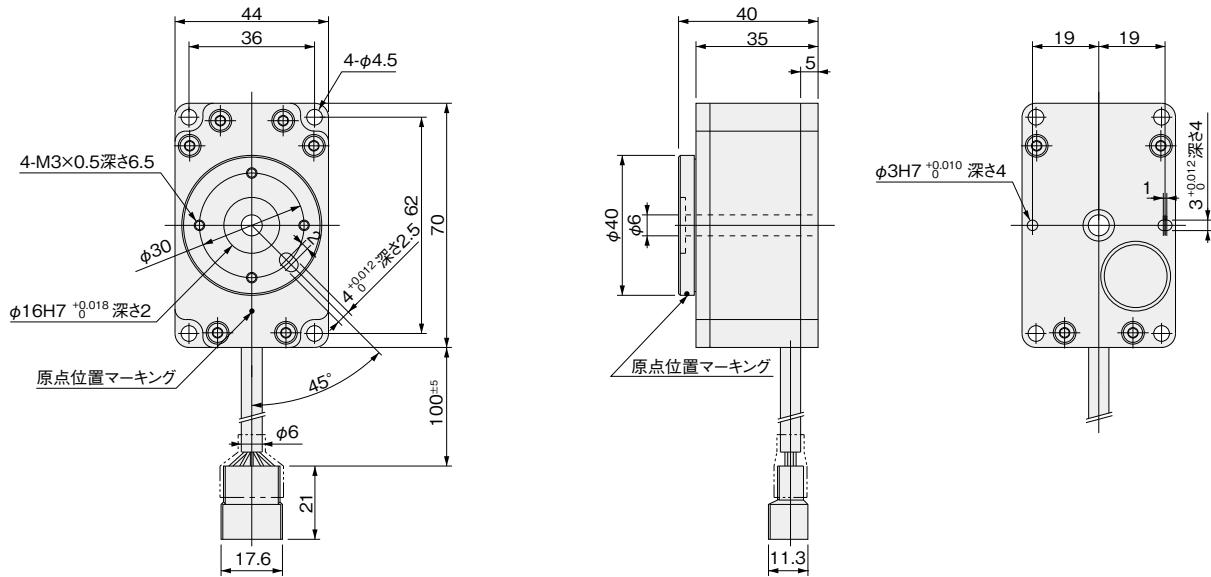
EWHTB



注 : 仕様、寸法図は④ページをご覧ください。

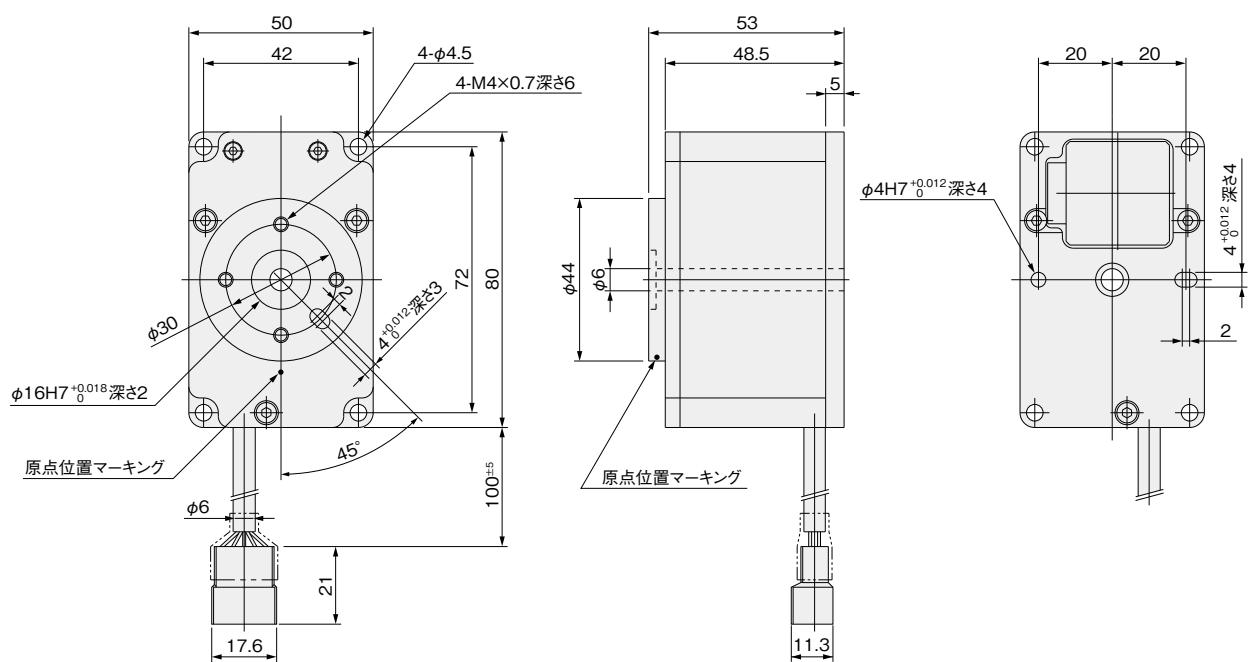
電動ロータリアクチュエータ寸法図 (mm)

EWHT1A



注：テーブルの原点位置は、位置決めピン用長穴が上図の位置にある時となります。

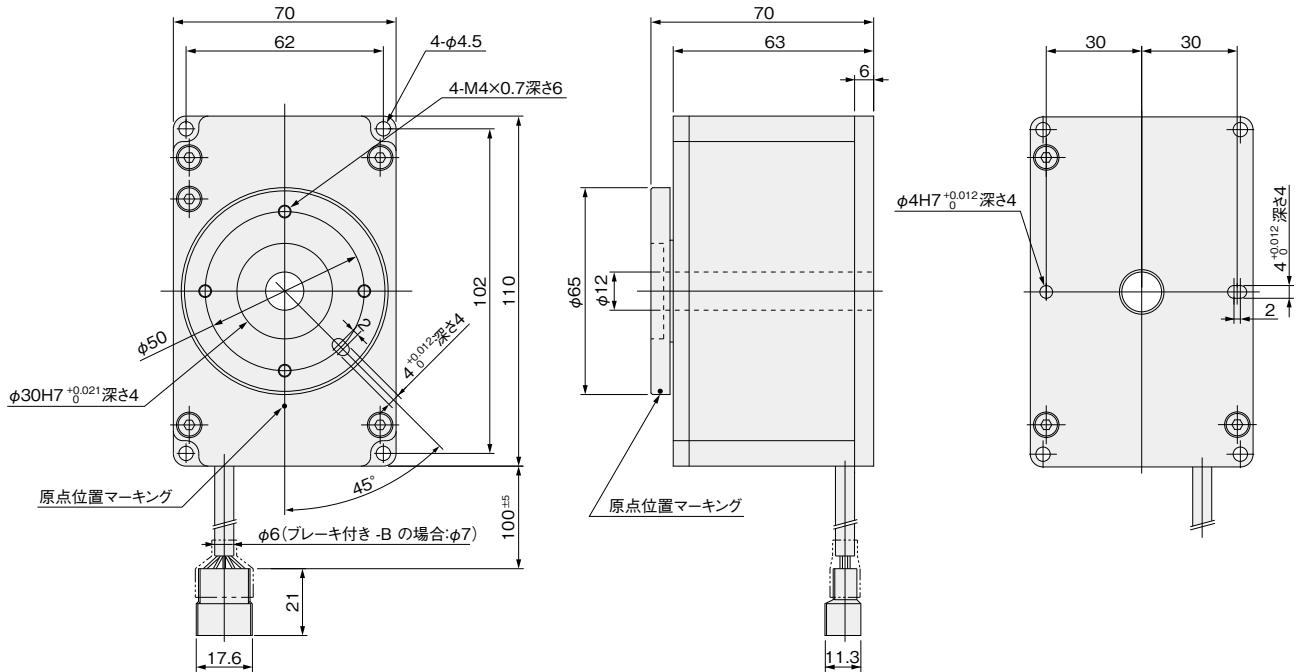
EWHT3A EWHT5A



注：テーブルの原点位置は、位置決めピン用長穴が上図の位置にある時となります。

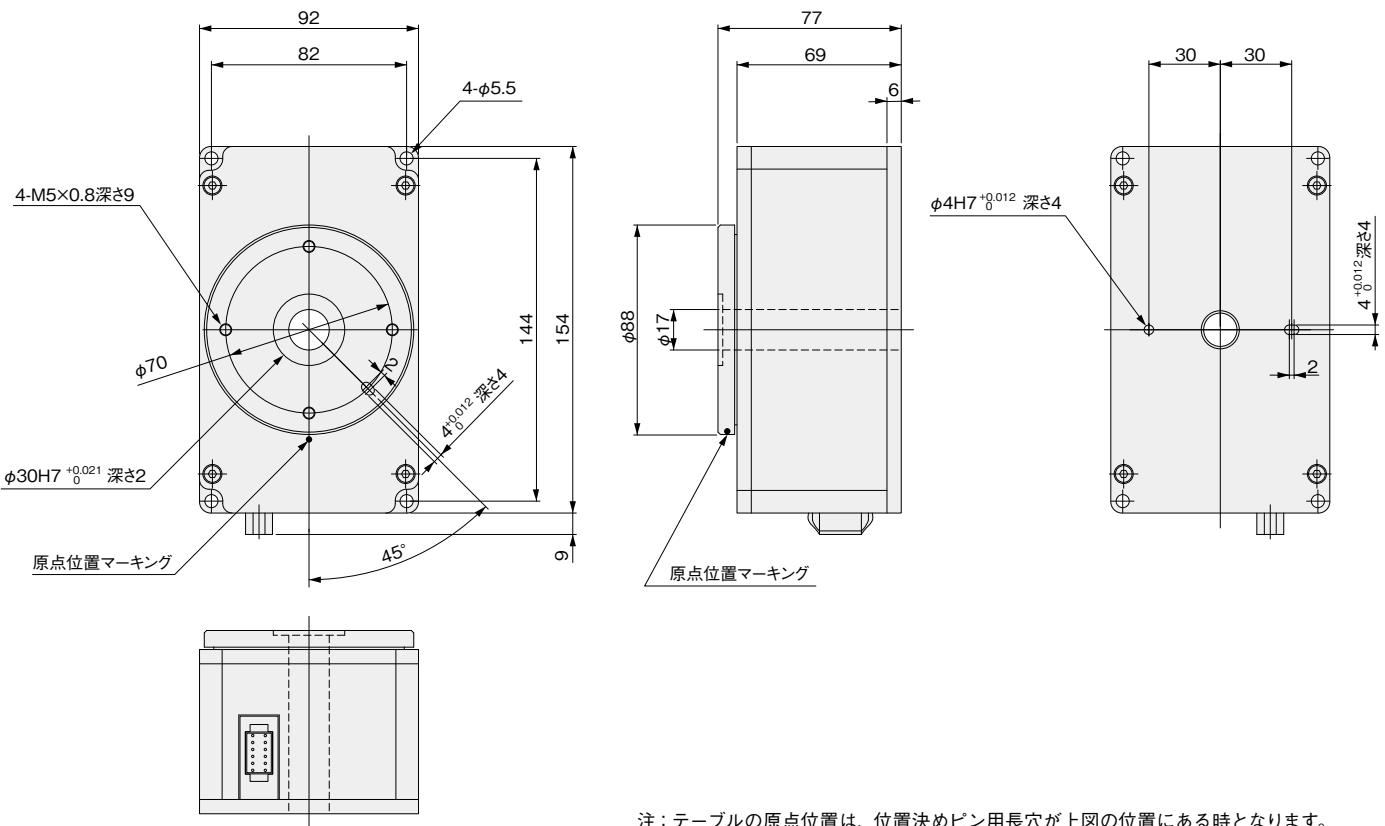
電動ロータリアクチュエータ寸法図 (mm)

EWHT10A EWHT20A



注：テーブルの原点位置は、位置決めピン用長穴が上図の位置にある時となります。

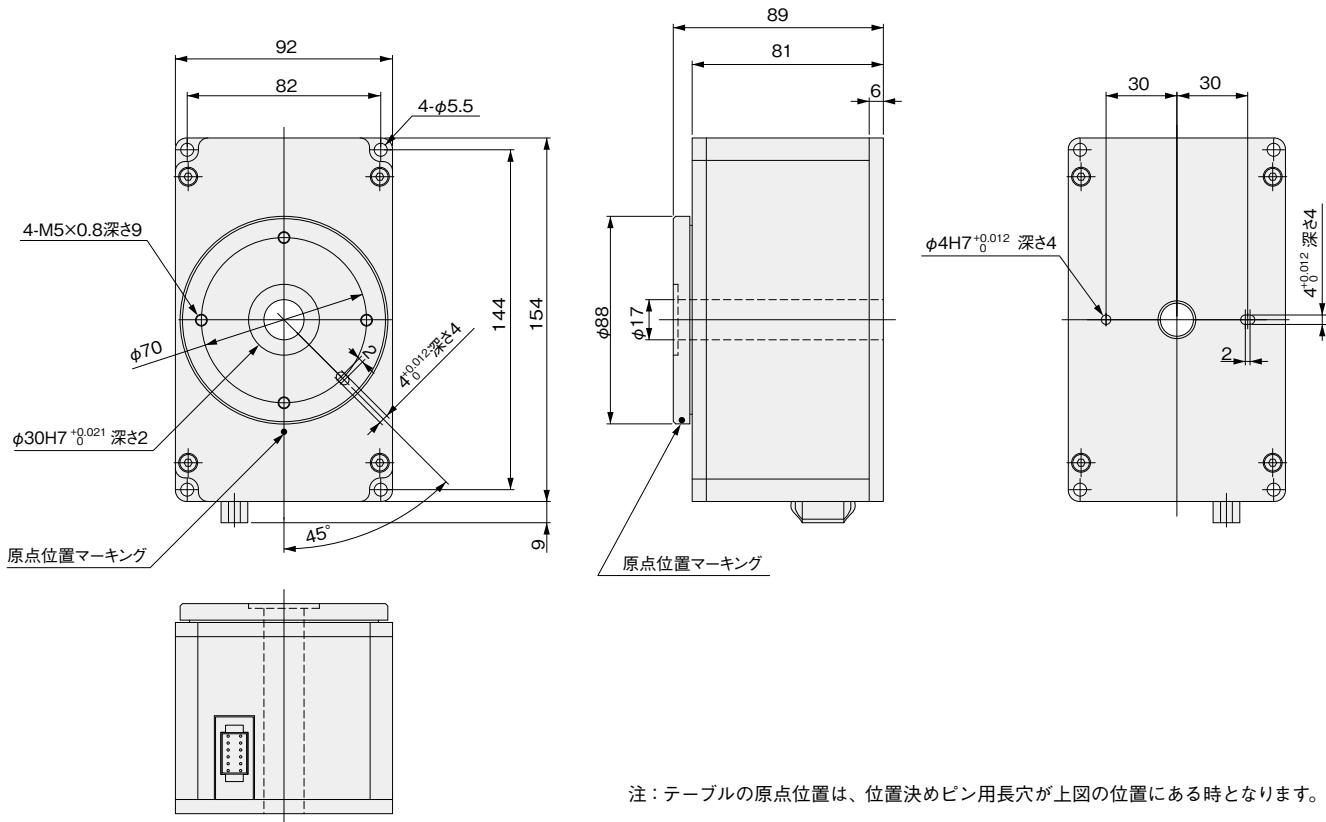
EWHT40A



注：テーブルの原点位置は、位置決めピン用長穴が上図の位置にある時となります。

電動ロータリアクチュエータ寸法図 (mm)

EWHT60A



EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

EWHM5

基準

コントローラ

ポイント入力タイプ



仕様

項目	形式	EWHS-RA, EWHC-RS
軸制御	モータ駆動方式	マイクロステップ駆動
	制御方式	クローズドループ制御 ^{注1}
	動作方式	PTP
	原点検出方式	エンコーダZ相
	位置検出方式	エンコーダA,B相出力
	最小設定距離（角度）	0.01°
	加速度設定	1~100%（負荷イナーシャによる自動設定）
	ポイント設定	64点
	ポイント入力方式	数値入力、ティーチング入力、ダイレクトティーチング
外部入出力	ポイント設定入力	6点 フォトカプラ受け 5mA TYP/1点
	制御入力	3点 (ORG,START,STOP) フォトカプラ受け 5mA TYP/1点
	制御出力	3点 (READY,BUSY,INPOS) 30mA MAX./1点
	異常検出出力	オーバーロード、断線、データ異常、システム異常
	外部通信	RS232C 1ch (パソコン、TB通信)
	モータ駆動出力	専用ケーブル (F.G.付)
一般仕様	エンコーダ入力	専用ケーブル (シールド付)
	質量	0.2kg
	電源	DC24V±10% 1.6A MAX. (モータ、I/O電源共有) ^{注2}
	使用温度	0~40°C
	使用湿度	35~85%RH(結露なきこと)
	保存温度	-10~65°C
	バックアップ	EEPROMによる設定条件保持
	ノイズ耐性	IEC61000-4-4レベル2
	付属品	I/Oケーブル、電源ケーブル

注1：ロータリエンコーダによる脱調検知を行なっています。

2：消費電流最大値は、アクチュエータによって異なります。下の表をご覧ください。

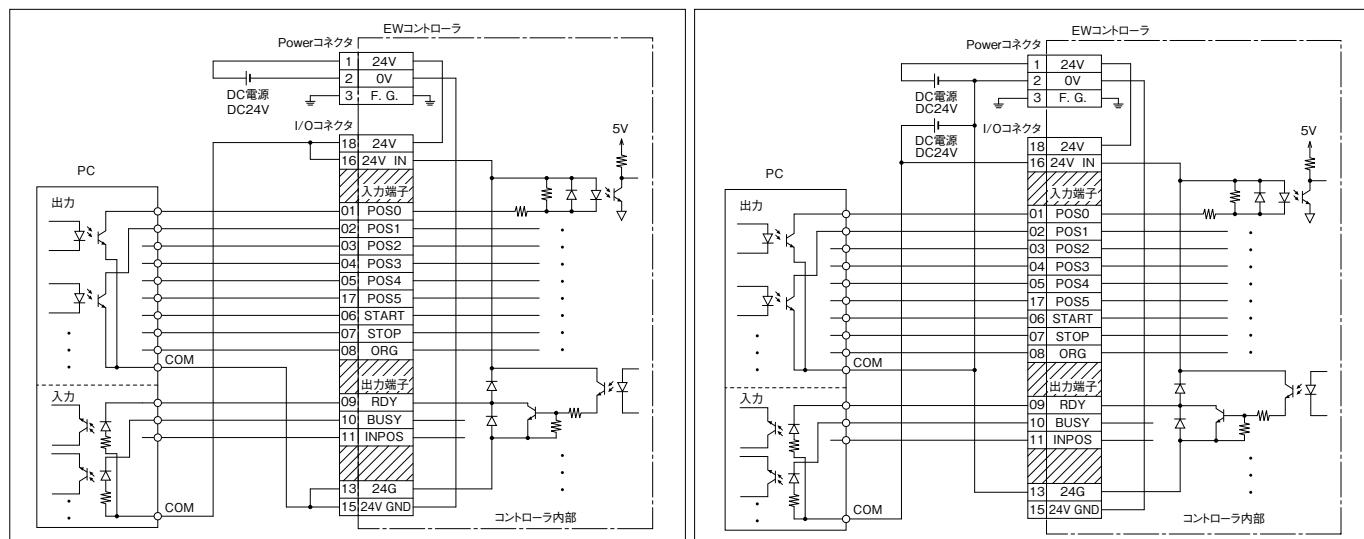
最大消費電流 (電動ロータリアクチュエータ)

(A)

機種	EWHRT1A	EWHRT3A	EWHRT5A	EWHRT10A	EWHRT20A	EWHRT40A	EWHRT60A
標準	0.6		1.0			1.3	
ブレーキ付	—		1.0			1.6	

コントローラ結線方法

1. コントローラ内部電源を使用の場合 (電動ロータリアクチュエータ) 2. コントローラ内部電源を使用しない場合 (電動ロータリアクチュエータ)



コントローラ

パルス列入力タイプ



仕様

項目	形式	EWHP-RA, EWHCP-RS
軸制御	モータ駆動方式	マイクロステップ駆動
	制御方式	クローズドループ制御 ^{注1}
	動作方式	パルス列入力による位置制御
	原点検出方式	エンコーダZ相
	位置検出方式	エンコーダA,B相出力
	パルス列入力方法	差動ラインドライバ/オープンコレクタ
	最大入力パルス周波数 ^{注2}	MAX.200kpps (差動ラインドライバ) / MAX.60kpps (オープンコレクタ)
外部入出力	パルス列入力指令形態	CW/CCW、パルス/符号 (各正負論理可)
	制御入力	6点 (アラームリセット、カウンタクリア、ブレーキ解除、サーボON、パルス入力禁止/原点復帰停止、原点復帰) 5mA TYP/1点
	制御出力	4点 (準備完了、パルス入力受付可能、位置決め完了、ゾーン出力) 30mA MAX./1点
	異常検出出力	オーバーロード、データ異常、システム異常
	外部通信	RS232C 1ch (パソコン、TB通信)
	モータ駆動出力	専用ケーブル (F.G.付)
	エンコーダ入力	専用ケーブル (シールド付)
	パルス列入力	専用ケーブル (ツイストペア線)
	質量	0.2kg
	電源	DC24V±10% 1.6A MAX. (モータ、I/O電源共用) ^{注3}
	使用温度	0~40°C
	使用湿度	35~85%RH (結露なきこと)
	保存温度	-10~65°C
一般仕様	バックアップ	EEPROMによる設定条件保持
	ノイズ耐性	IEC61000-4-4 レベル2
	付属品	I/Oケーブル、電源ケーブル、パルス列入力用ケーブル ^{注4} 、パルス列入力コネクタ用変換ケーブル2本 ^{注5}

注1: ロータリエンコーダによる脱調検知および把持時の力制御を行なっています。

2: 実際の最大入力パルス数は、各アクチュエータの最高速度により規制されます。

3: 消費電流最大値は、アクチュエータによって異なります。下の表をご覧ください。

4: パルス列入力用ケーブルの長さは1mです。

5: パルス列入力用ケーブルの接続方法が、差動ラインドライバ入力の場合と、オープンコレクタ入力の場合で異なりますので注意してください(詳細は取扱説明書をご覧ください)。

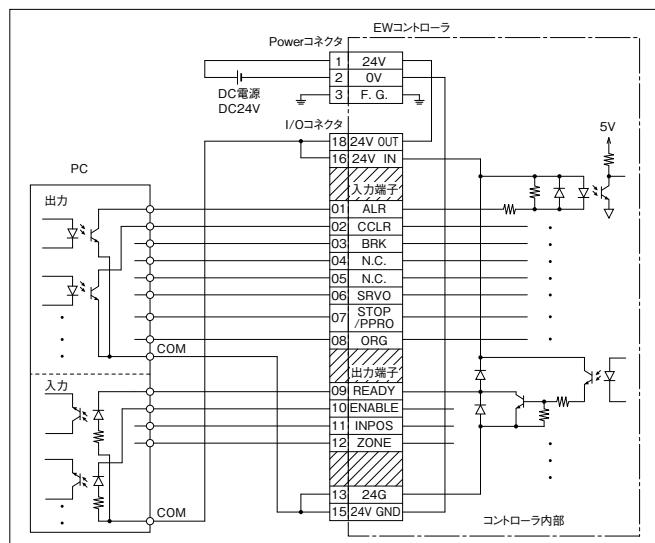
最大消費電流 (電動ロータリアクチュエータ)

(A)

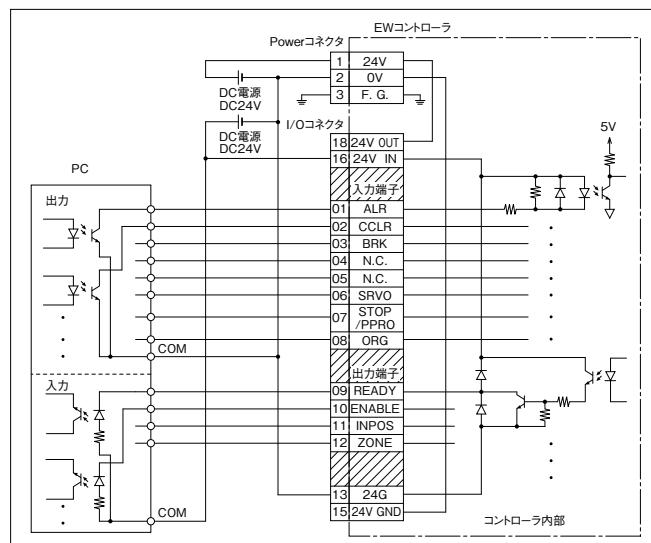
機種	EWHRT1A	EWHRT3A	EWHRT5A	EWHRT10A	EWHRT20A	EWHRT40A	EWHRT60A
標準	0.6		1.0			1.3	
ブレーキ付	—		1.0			1.6	

コントローラ結線方法

1. コントローラ内部電源を使用の場合 (電動ロータリアクチュエータ)



2. コントローラ内部電源を使用しない場合 (電動ロータリアクチュエータ)



EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

EWMS

資料

コントローラ寸法図 (mm)

(ポイント入力タイプ)

EWHC- [] - []

DIN レール取付プレート

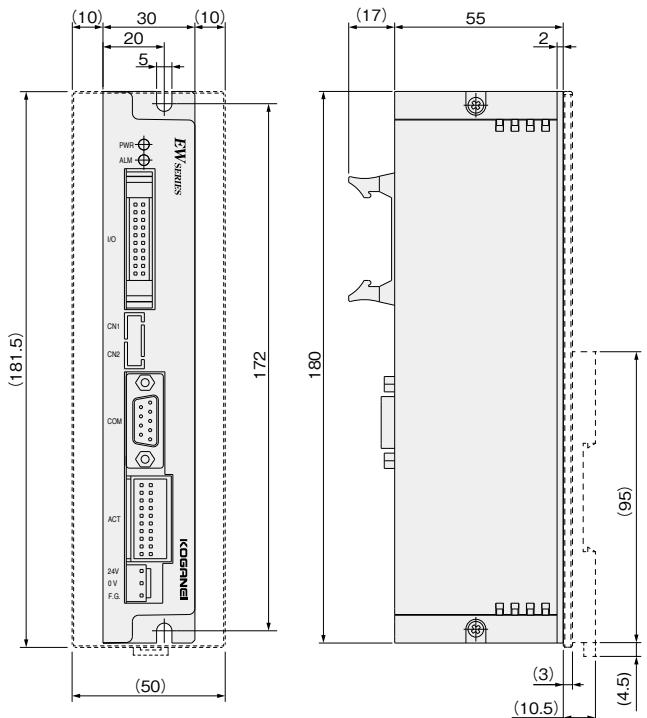
無記入：なし

記入：なし
PP：つき（コントローラなしの場合選択不可）

適用本体

RA : EWHRT3A,5A,10A,20A,40A,60A 用

RA : EWHRT1A, S
RS : EWHRT1A 用



(パルス列入力タイプ)

EWHCP- -

DIN レール取付プレート

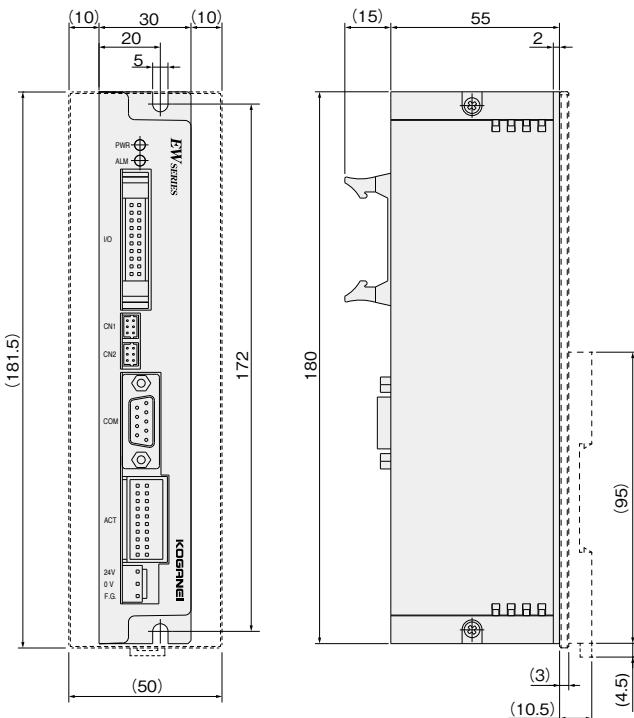
無記入：なし

PP: つき(コントローラなしの場合選択不可)

通用事件

RS : EWHRT1A用

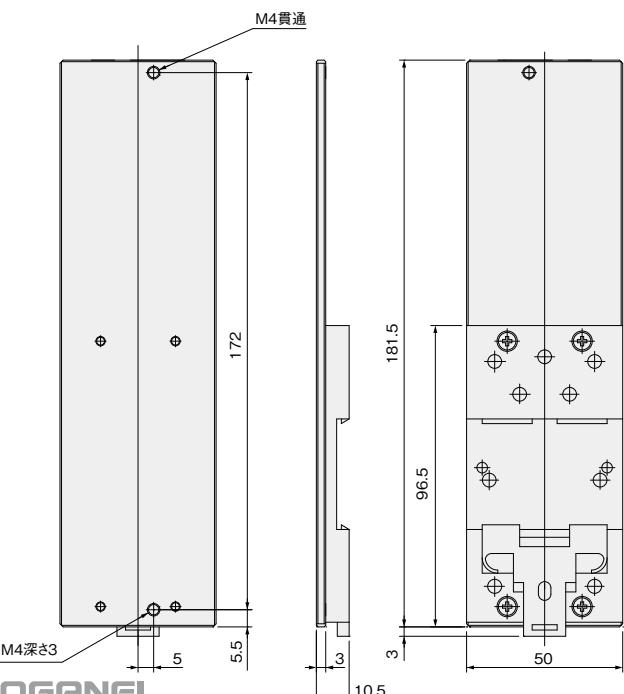
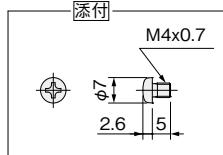
NO. 2 WHITTA



コントローラ寸法図 (mm)

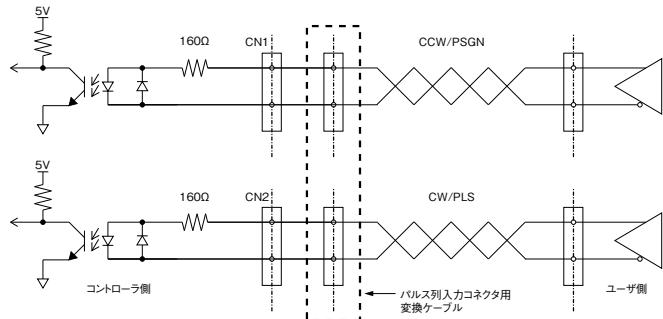
● DIN レール取付プレート

EW2DP

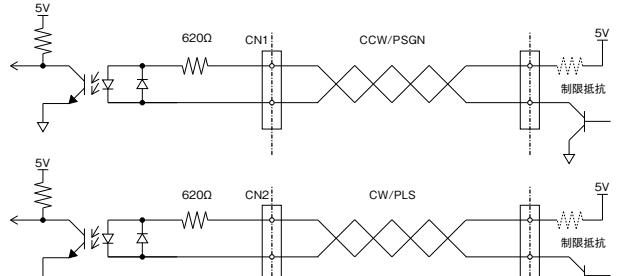


コントローラ結線方法（パルス列入力タイプ）

●差動ラインドライバ入力回路



●オープンコレクタ入力回路



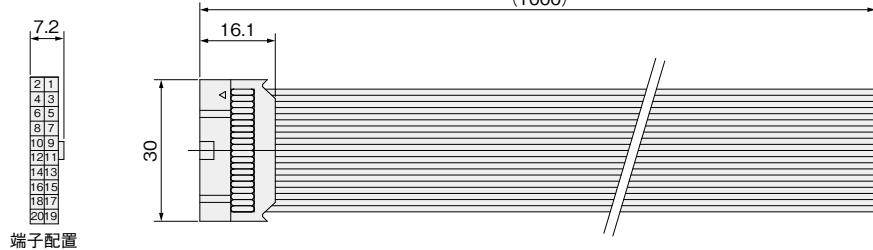
【注意】5.5V以上の電圧を投入する場合は、電流制限抵抗を
つけてください。(10mA以下)

コントローラ寸法図 (mm)

●コントローラ付属

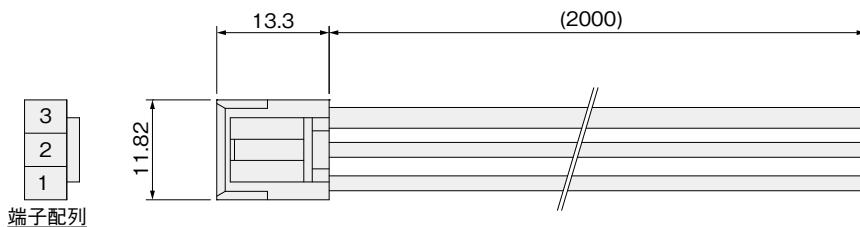
・I/O ケーブル

EW2KI



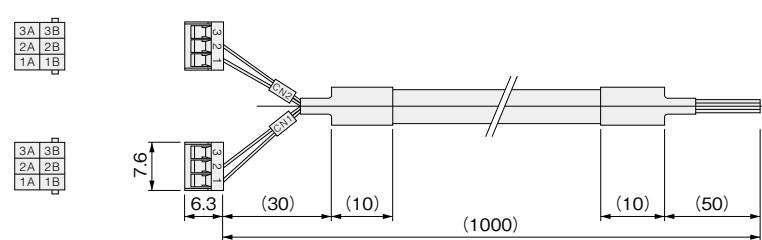
・電源ケーブル

EW2KP



・パルス列入力用ケーブル (パルス列入力タイプコントローラのみ)

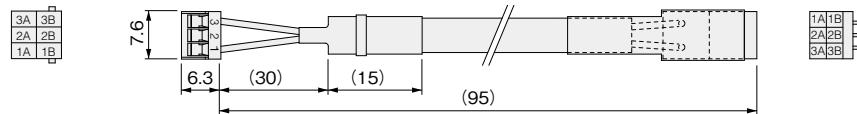
EWHKY



●パルス列入力コネクタ用変換ケーブル (パルス列入力タイプコントローラのみ)

注: パルス列入力信号が差動ラインドライバの場合には、この変換ケーブルを必ず使用してください。

EWHKC



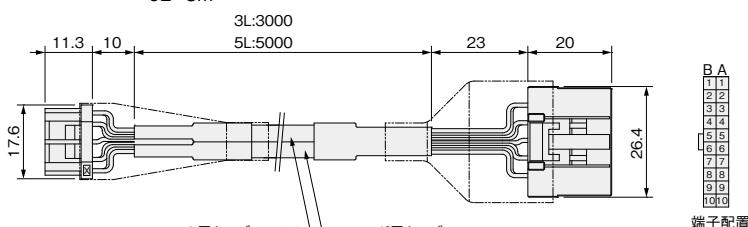
●ケーブル

・中継ケーブル (ロボットケーブル)

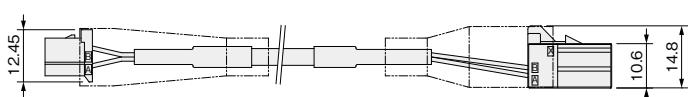
EWHKA-□

3L: 3m
5L: 5m

端子配置



端子配置



**本体側
コネクタ**

No.	名称	色
A1	F.G.	茶
A2	A +	赤
A3	A -	黄
A4	B +	緑
A5	B -	白
A6	BRK	黒
B1	シールド	-
B2	GND	赤
B3	5V	黄
B4	EA	緑
B5	EB	白
B6	EC	黒

**コントローラ側
コネクタ**

No.	名称	色
A1	A +	赤
B1	B +	緑
A2	A -	黄
B2	B -	白
A3	F.G.	茶
B3	BRK	黒
A4	COM1	-
B4	COM2	-
A5		-
B5		-
A6	F.G.	-
B6	GND 5V	-
A7	DV +	黄
B7	DV -	赤
A8	EA +	-
B8	EA -	緑
A9	EB +	-
B9	EB -	白
A10	EC +	-
B10	EC -	黒

●電動ロータリアクチュエータ

- 電動ロータリアクチュエータのテーブルにワークなどをボルトで固定する際は、テーブルまたはワークを保持して行ってください。

●デューティの制限

電動ロータリアクチュエータは50%以下のデューティで使用してください。

$$\text{デューティ} = \frac{\text{運転時間}}{\text{運転時間} + \text{休止時間}} \times 100 (\%)$$

●負荷トルクと速度の制限

テーブルを垂直方向に取り付けて使用する場合は、できるだけ負荷トルクがかからない様にワークを設計してください。負荷トルクがかかる場合は、アクチュエータの最大トルクの60%以下となるようにしてください。



負荷トルクがかかる場合は、速度設定を以下の制限内で使用してください。

負荷率(%)	20	40	60
速度設定(%)	50 以下	33 以下	25 以下

$$\text{負荷率} = \frac{\text{負荷トルク}}{\text{最大トルク}} \times 100 (\%)$$

●慣性モーメントの計算例



ワークの慣性モーメントは、必ず最大負荷イナーシャ以下となるようにしてください。

1. 回転軸上の円板形状負荷の場合

負荷材質：アルミ合金(密度 $2.7 \times 10^3 \text{kg/m}^3$)

$$I = \frac{md^2}{8}$$

I : 回転軸回りの慣性モーメント ($\text{kg}\cdot\text{m}^2$)

d : 円板外径 (m)

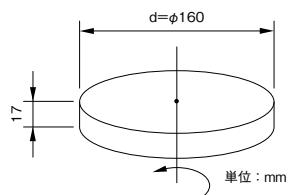
m : 質量 (kg)

$$d = 0.16 \text{ (m)}$$

$$m = \frac{\pi \times 0.16^2}{4} \times 0.017 \times 2.7 \times 10^3 \\ = 0.92 \text{ (kg)}$$

$$I = \frac{0.92 \times 0.16^2}{8}$$

$$= 3.0 \times 10^{-3} \text{ (kg}\cdot\text{m}^2\text{)}$$



EWHT5A の最大負荷イナーシャになります。

2. 回転軸からオフセットした直方体負荷の場合

負荷材質：アルミ合金(密度 $2.7 \times 10^3 \text{kg/m}^3$)

$$I = \frac{m}{12} (a^2 + b^2) + mL^2$$

I : 回転軸回りの慣性モーメント ($\text{kg}\cdot\text{m}^2$)

a, b : 辺の長さ (m)

L : 回転軸と負荷中心のオフセット量 (m)

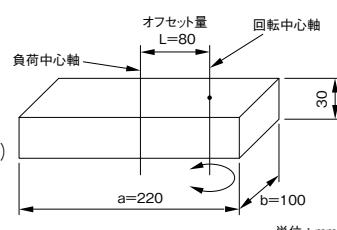
m : 質量 (kg)

$$m = 0.22 \times 0.1 \times 0.03 \times 2.7 \times 10^3 \\ = 1.78 \text{ (kg)}$$

$$I = \frac{m}{12} (a^2 + b^2) + mL^2$$

$$= \frac{1.78}{12} (0.22^2 + 0.1^2) + (1.78 \times 0.08^2)$$

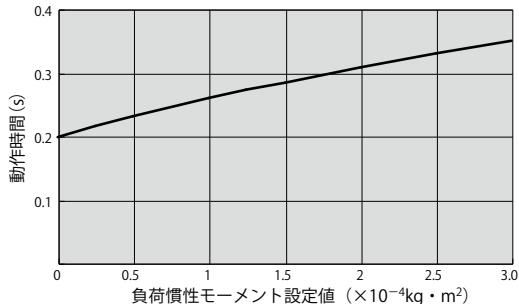
$$= 2.0 \times 10^{-2} \text{ (kg}\cdot\text{m}^2\text{)}$$



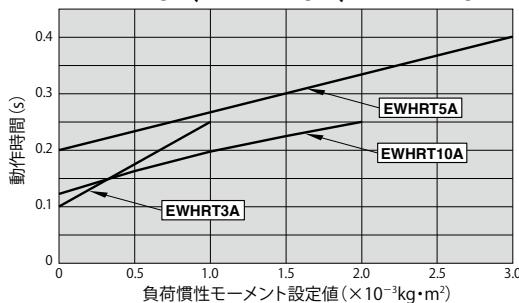
EWHT20A の最大負荷イナーシャになります。

●動作時間(動作角度 90°)

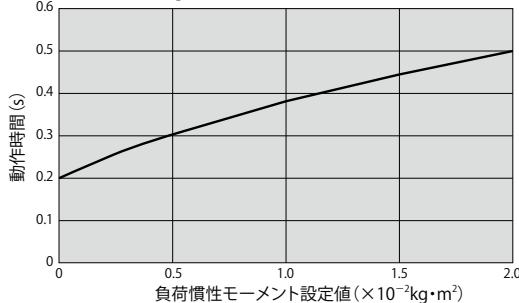
EWHT1A



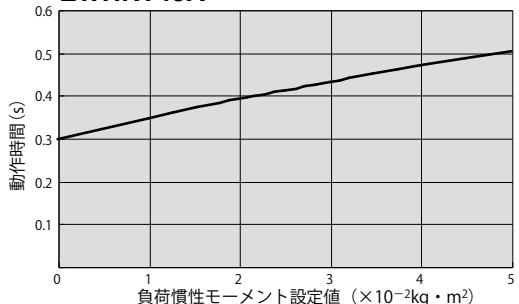
EWHT3A, EWHT5A, EWHT10A



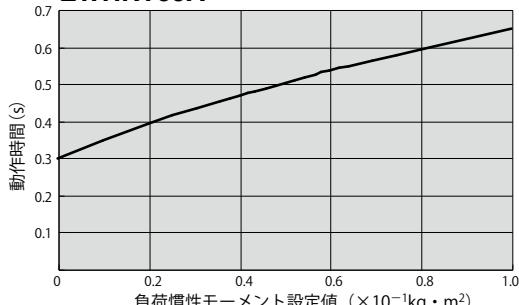
EWHT20A



EWHT40A



EWHT60A



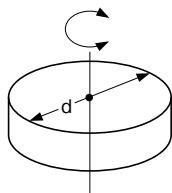
備考:最大速度、最大加速度時(負荷トルクが無い時)

●電動ロータリアクチュエータ

●慣性モーメント算出用図

【回転軸がワークを通っている場合】

円盤

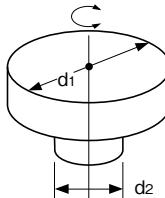


●直径
●質量
 d (m)
 m (kg)

■慣性モーメント I ($\text{kg} \cdot \text{m}^2$)

$$I = \frac{m d^2}{8}$$

段付円盤

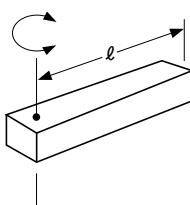


●直径
 d_1 (m)
 d_2 (m)
●質量 d_1 部分 m_1 (kg)
 d_2 部分 m_2 (kg)

■慣性モーメント I ($\text{kg} \cdot \text{m}^2$)

$$I = \frac{1}{8} (m_1 d_1^2 + m_2 d_2^2)$$

棒（回転中心が端）

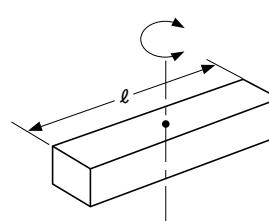


●棒の長さ
●質量
 l (m)
 m (kg)

■慣性モーメント I ($\text{kg} \cdot \text{m}^2$)

$$I = \frac{m l^2}{3}$$

棒（回転中心が重心）

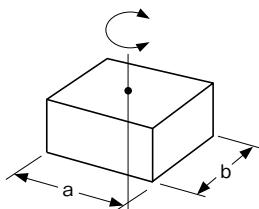


●棒の長さ
●質量
 l (m)
 m (kg)

■慣性モーメント I ($\text{kg} \cdot \text{m}^2$)

$$I = \frac{m l^2}{12}$$

直方体



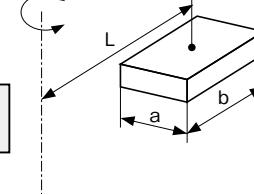
●辺の長さ
●質量
 a (m)
 b (m)
 m (kg)

■慣性モーメント I ($\text{kg} \cdot \text{m}^2$)

$$I = \frac{m}{12} (a^2 + b^2)$$

【回転軸がワークからオフセットしている場合】

直方体

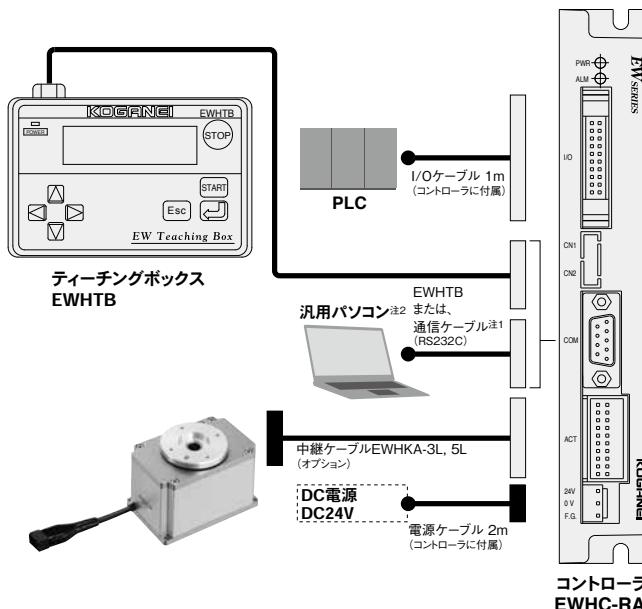


●辺の長さ
 a (m)
 b (m)
●回転軸から負荷中心までの距離
 L (m)
●質量
 m (kg)

■慣性モーメント I ($\text{kg} \cdot \text{m}^2$)

$$I = \frac{m}{12} (a^2 + b^2) + m L^2$$

●システム構成図（例）



注1: RS232C ケーブル（参考）

仕 様: D-sub 9 ピンメス \longleftrightarrow D-sub 9 ピンメス・クロスケーブル

形 式: C232R-EC0915 (1.5m) / C232R-EC0930 (3.0m)

メー カー: エレコム株式会社

尚、通信ケーブルはお客様にてご用意ください。

2: コントローラ設定用サポートソフトは当社ホームページから無償ダウンロード可能です。

NSスライダ



仕様

●本体基本仕様

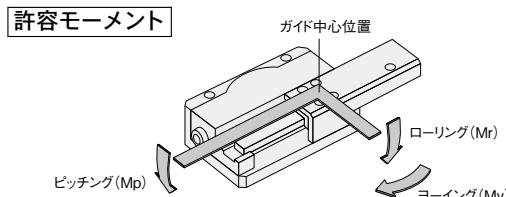
項目	形式	EWM5HSA・EWM5HLA	EWM5SSA・EWM5SLA	
モータ		2相ステッピングモータ		
最大推力 ^{注1}	N	18~27	42~65	
最大可搬質量 ^{注2}	kg	1 (水平)、0.4 (垂直)	2 (水平)、0.8 (垂直)	
最高速度 ^{注3}	mm/s	120	50	
最小動作時間	s	0.25 (st.20)、0.42 (st.40)	0.50 (st.20)、0.90 (st.40)	
最低速度	mm/s		1	
繰返し位置決め精度	mm		±0.03	
使用温度範囲			0~40	
許容モーメント	My(ヨーイング) N・m	1		
	Mp(ピッチング) N・m	1		
	Mr(ローリング) N・m	1.5		
質量	kg	0.27 (st.20,ショートテーブルタイプ)、0.30 (st.20,ロングテーブルタイプ) 0.35 (st.40,ショートテーブルタイプ)、0.40 (st.40,ロングテーブルタイプ)		
適用コントローラ		EWHC-NH,EWHCP-NH		

注1：推力の詳細は58ページのグラフを参照ください。

2：電源OFF時の保持機能はありません。

3：押付時の最高速度は10mm/sです。

●コントローラ仕様は54、55ページをご覧ください。



注文記号

EWM5

エレウェーブ
NSスライダ

タイプ
H : 高速タイプ
S : 高推力タイプ

A - - - -

テーブルサイズ
S : ショートテーブル
L : ロングテーブル

ストローク
20 : 20mm
40 : 40mm

コントローラ形式
無記入 : コントローラなし
C : EWHC-NH付
(ポイント入力タイプ)
CP : EWHCP-NH付
(パルス列入力タイプ)

ケーブル長さ (中継ケーブル)
無記入 : ケーブルなし
3L : 3m
5L : 5m

DIN レール取付プレート
無記入 : 取付プレートなし
DP : 取付プレート付 (コントローラなしの場合選択不可)

●アディショナルパーツ

ポイント入力タイプ
コントローラ

[付属品]

- 電源ケーブル
- I/O ケーブル

EWHC - NH - □



DIN レール取付プレート
無記入 : 取付プレートなし
DP : 取付プレート付

ケーブル
(中継ケーブル)

*ロボットケーブル

EWHKA - □



ケーブル長さ
3L: 3m
5L: 5m

パルス列入力タイプ
コントローラ

[付属品]

- 電源ケーブル
- I/O ケーブル
- パルス列入力用ケーブル
- パルス列入力コネクタ用
変換ケーブル

EWHCP - NH - □



DIN レール取付プレート
無記入 : 取付プレートなし
DP : 取付プレート付

ティーチング^注
ボックス

EWHTB



DIN レール取付プレート

EW2DP

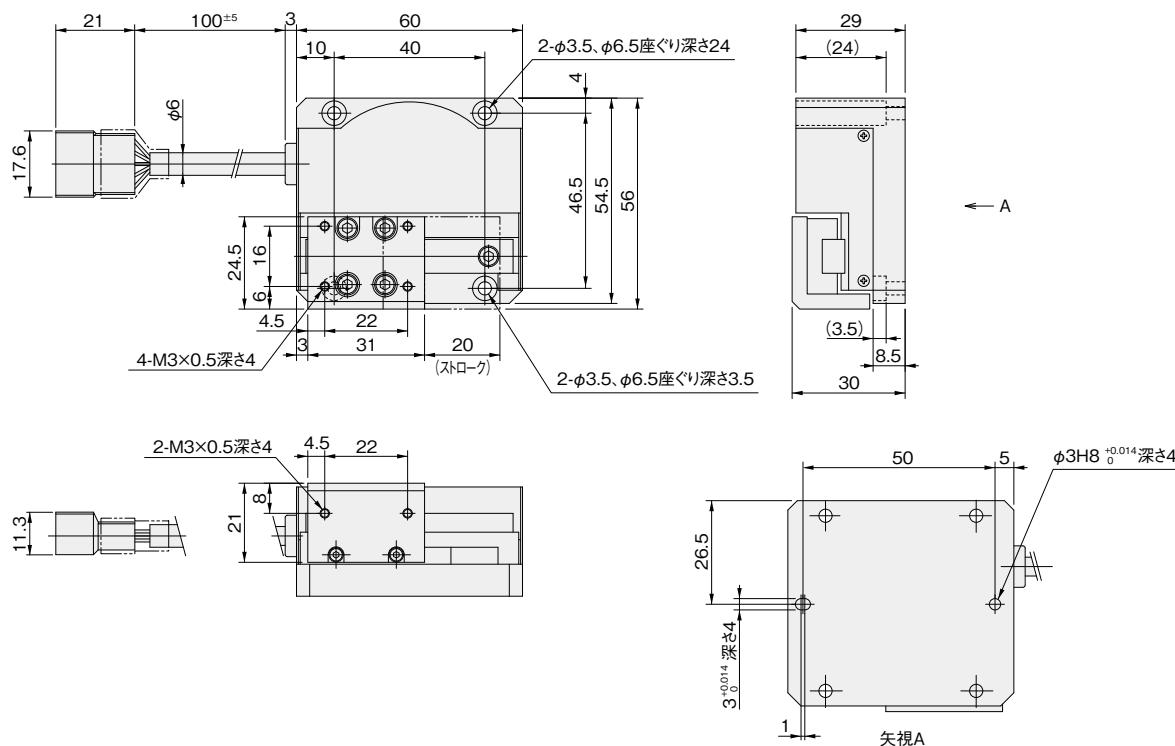


注 : 仕様、寸法図は59ページをご覧ください。

NSスライダ寸法図 (mm)

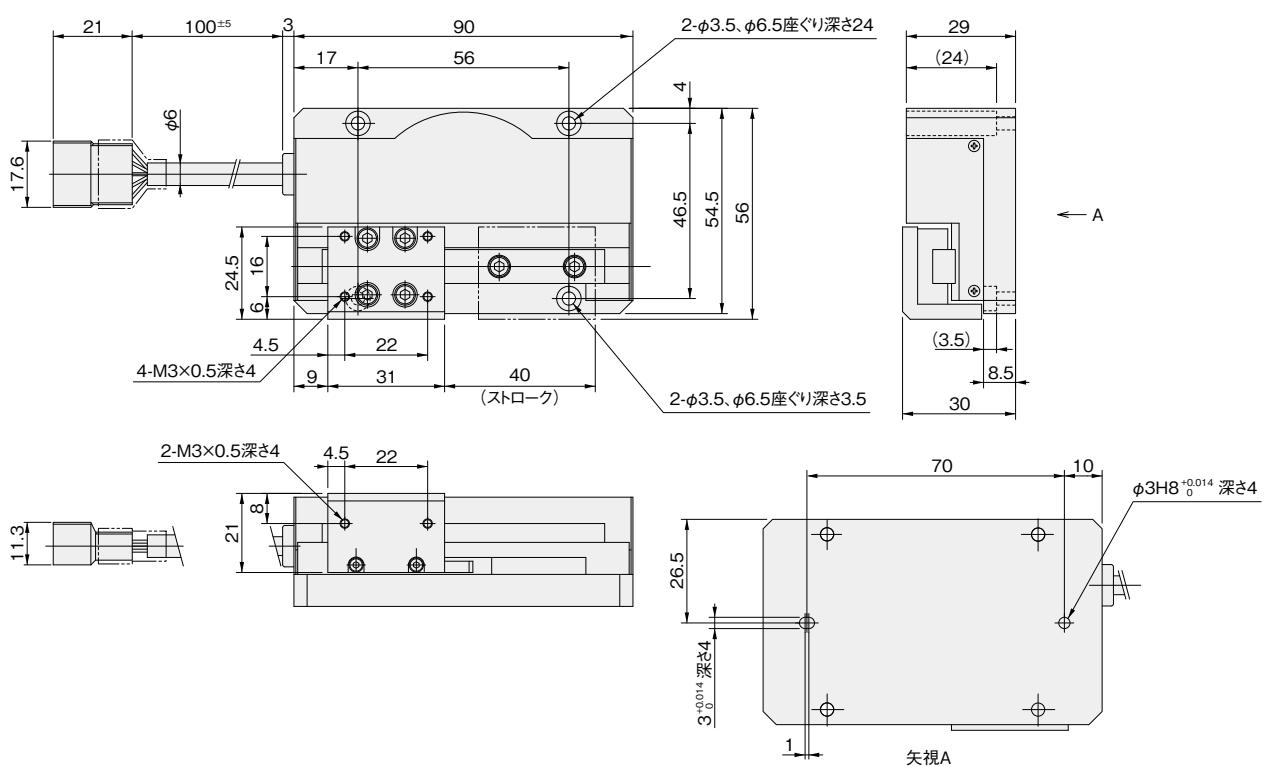
EWM5HSA-20

EWM5SSA-20



EWM5HSA-40

EWM5SSA-40



EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

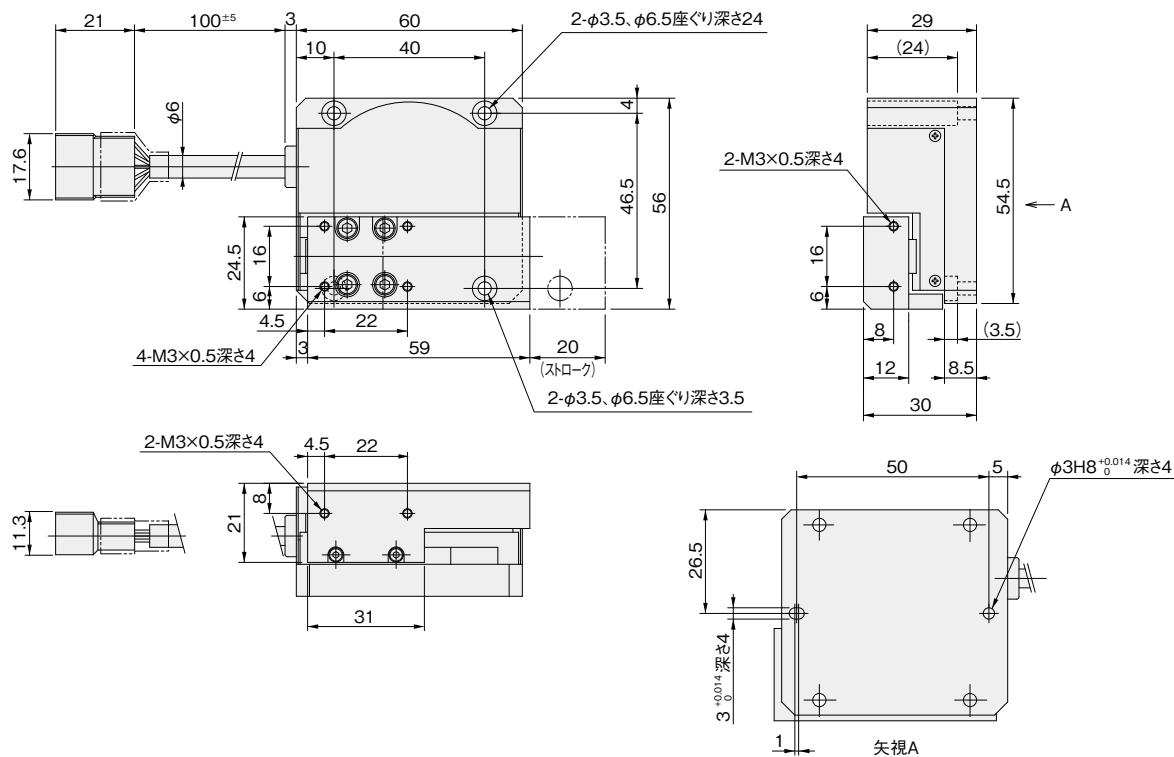
EWHRT

EWM5

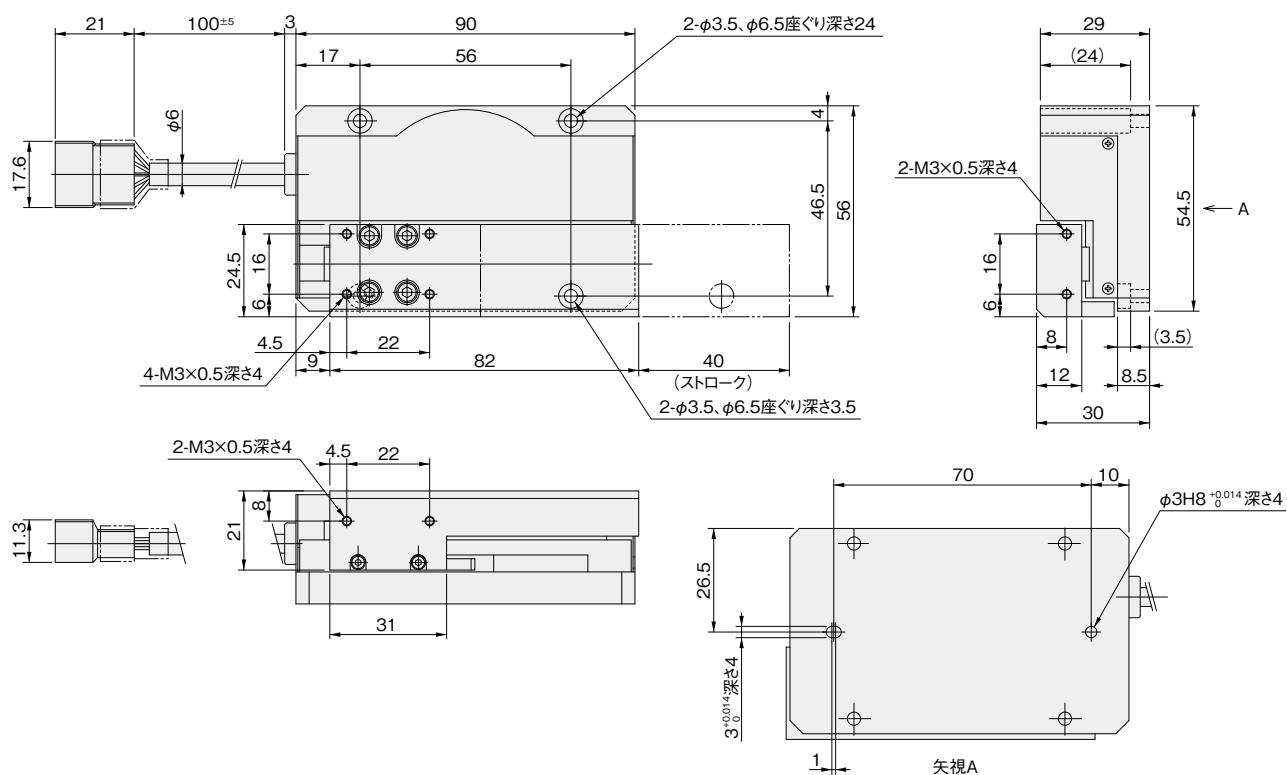
基準

NSスライダ寸法図 (mm)

EWM5HLA-20 EWM5SLA-20



EWM5HLA-40 EWM5SLA-40



コントローラ

ポイント入力タイプ

仕様



項目	形式	EWHC-NH
モータ駆動方式		マイクロステップ駆動
制御方式		クローズドループ制御 ^{注1}
動作方式		PTP、力制御
軸制御	原点検出方式	ストローク端検出
	位置検出方式	エンコーダA,B相出力
最小設定距離（角度）		0.01mm
加速度設定		1~100%
ポインツ設定		64点
ポイント入力方式		数値入力、ティーチング入力、ダイレクトティーチング
外	ポイント設定入力	6点 フォトカプラ受け 5mA TYP/1点
部	制御入力	3点 (ORG,START,STOP) フォトカプラ受け 5mA TYP/1点
入	制御出力	4点(READY,BUSY,HOLD,INPOS)30mA MAX.1点
出	異常検出出力	オーバーロード、断線、データ異常、システム異常
力	外部通信	RS232C 1ch (パソコン、TB通信)
	モータ駆動出力	専用ケーブル (F.G.付)
	エンコーダ入力	専用ケーブル (シールド付)
一	質量	0.2kg
般	電源	DC24V±10% 1.0A MAX.(モータ、I/O電源共有) ^{注2}
仕	使用温度	0~40°C
様	使用湿度	35~85%RH(結露なきこと)
	保存温度	-10~65°C
	バックアップ	EEPROMによる設定条件保持
	ノイズ耐性	IEC61000-4-4レベル2
	付属品	I/Oケーブル、電源ケーブル

注1：ロータリエンコーダによる脱調検知および把持時の力制御を行なっています。

2：消費電流最大値は、アクチュエータによって異なります。下の表をご覧ください。

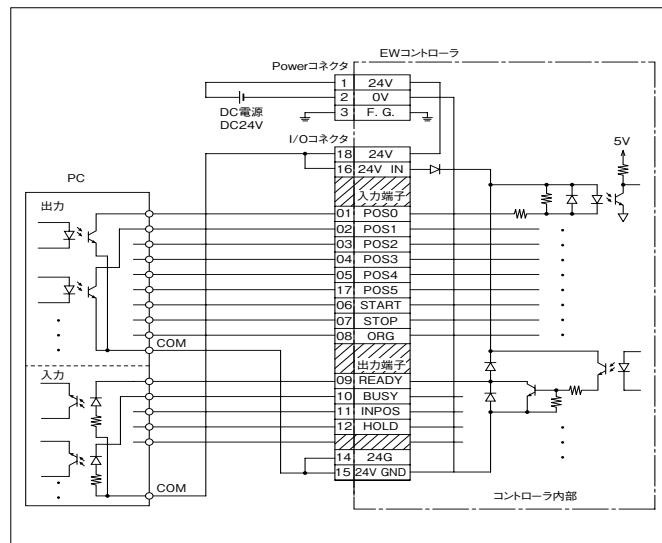
最大消費電流 (NSスライダ、電動ハンド)

(A)

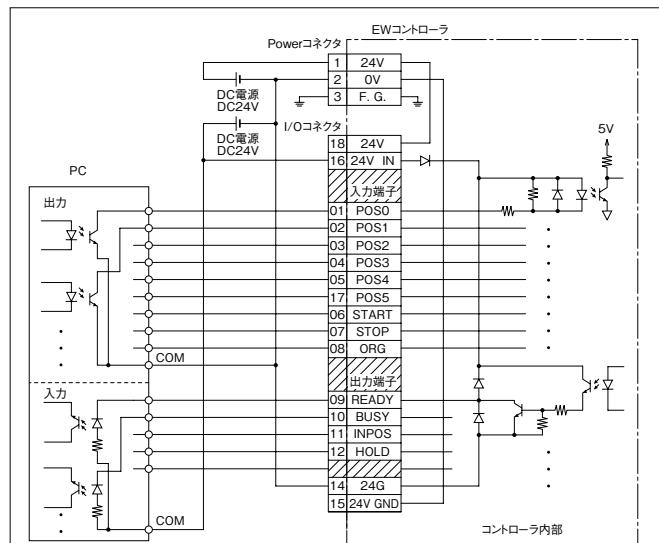
機種	EWM5□	EWHA12A	EWHA24A	EWHA36A	EWHA6H	EWHA12H	EWHA24H	EWHA36H
最大消費電流			0.6				1.0	

コントローラ結線方法

1. コントローラ内部電源を使用の場合 (NSスライダ)



2. コントローラ内部電源を使用しない場合 (NSスライダ)



EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

EWM5

資料

コントローラ

パルス列入力タイプ



仕様

項目	形式	EW-HCP-NH
軸制御	モータ駆動方式	マイクロステップ駆動
	制御方式	クローズドループ制御 ^{注1}
	動作方式	パルス列入力による位置制御、力制御
	原点検出方式	ストローク端検出
	位置検出方式	エンコーダA,B相出力
	パルス列入力方法	差動ラインドライバ/オープンコレクタ
外部入出力	最大入力パルス周波数 ^{注2}	MAX.200kpps (差動ラインドライバ) / MAX.60kpps (オープンコレクタ)
	パルス列入力指令形態	CW/CCW、パルス/符号 (各正負論理可)
	制御入力	6点 (アラームリセット、カウンタクリア、押付モード移行、サーボON、パルス入力禁止/原点復帰停止、原点復帰) 5mA TYP/1点
	制御出力	4点 (準備完了、パルス入力受付可能、位置決め完了/押付動作完了、ジーン出力) 30mA MAX./1点
	異常検出出力	オーバーロード、データ異常、システム異常
	外部通信	RS232C 1ch (パソコン、TB通信)
一般仕様	モータ駆動出力	専用ケーブル (F.G.付)
	エンコーダ入力	専用ケーブル (シールド付)
	パルス列入力	専用ケーブル (ツイストペア線)
	質量	0.2kg
	電源	DC24V±10% 1.0A MAX. (モータ、I/O電源共用) ^{注3}
	使用温度	0~40°C
一様	使用湿度	35~85%RH (結露なきこと)
	保存温度	-10~65°C
	バックアップ	EEPROMによる設定条件保持
	ノイズ耐性	IEC61000-4-4 レベル2
	付属品	I/Oケーブル、電源ケーブル、パルス列入力用ケーブル ^{注4} 、パルス列入力コネクタ用変換ケーブル2本 ^{注5}

注1: ロータリエンコーダによる脱調検知および把持時の力制御を行なっています。

2: 実際の最大入力パルス数は、各アクチュエータの最高速度により規制されます。

3: 消費電流最大値は、アクチュエータによって異なります。下の表をご覧ください。

4: パルス列入力用ケーブルの長さは1mです。

5: パルス列入力用ケーブルの接続方法が差動ラインドライバ入力の場合と、オープンコレクタ入力の場合で異なりますので注意してください(詳細は取扱説明書をご覧ください)。

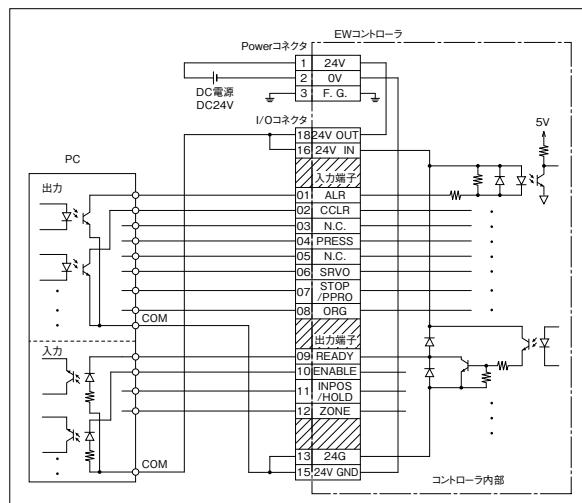
最大消費電流 (NSスライダ、電動ハンド)

(A)

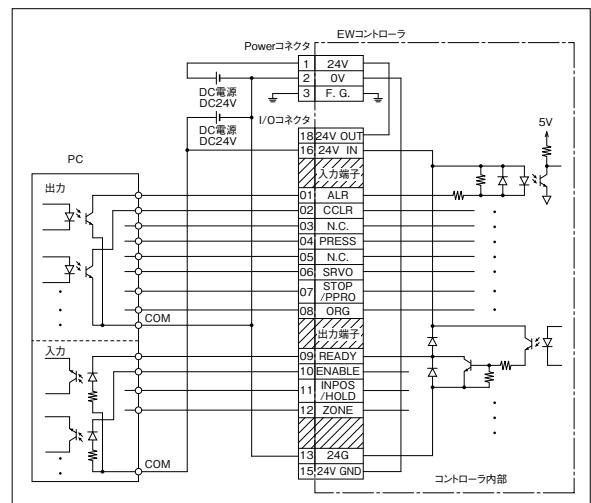
機種	EW-M5□	EWHA12A	EWHA24A	EWHA36A	EWHA6H	EWHA12H	EWHA24H	EWHA36H
最大消費電流	0.6		0.6			1.0		

コントローラ結線方法

1. コントローラ内部電源を使用の場合 (NSスライダ)



2. コントローラ内部電源を使用しない場合 (NSスライダ)



コントローラ寸法図 (mm)

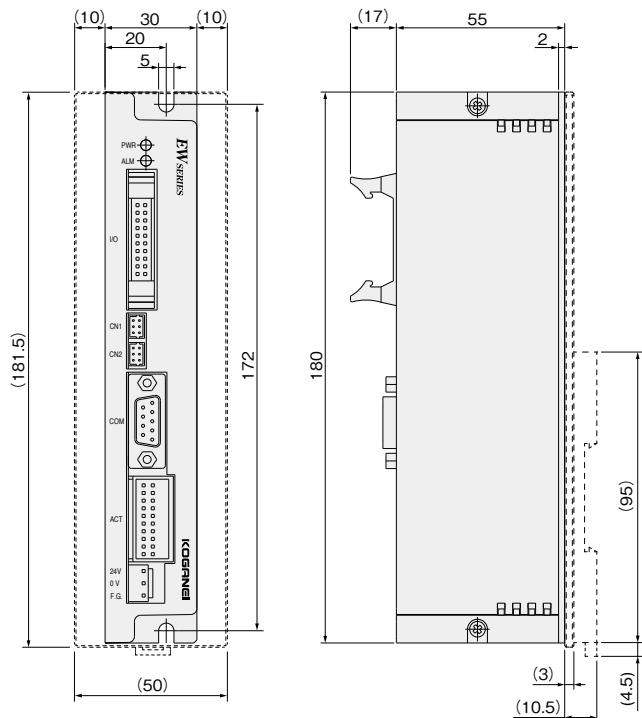
(ポイント入力タイプ)

EWHC-NH-□

DIN レール取付プレート

無記入: なし

DP: つき(コントローラなしの場合選択不可)



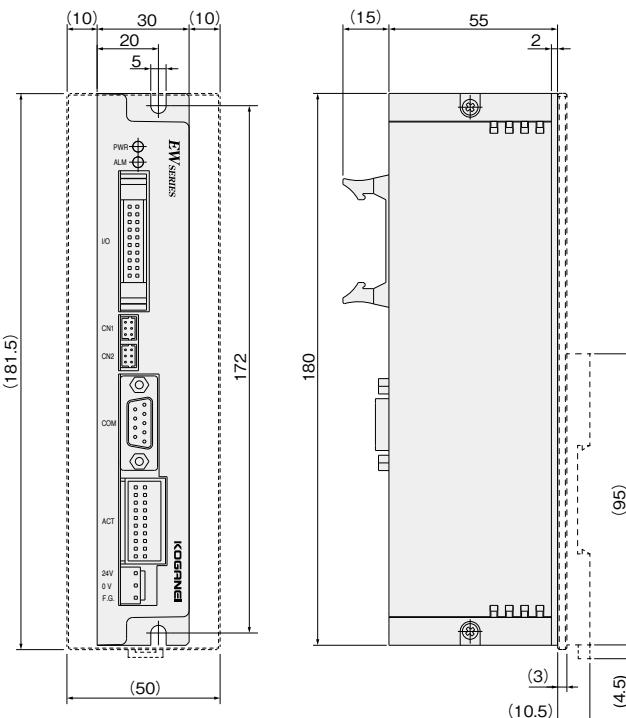
(パルス列入力タイプ)

EWHCP-NH-□

DIN レール取付プレート

無記入: なし

DP: つき(コントローラなしの場合選択不可)



EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

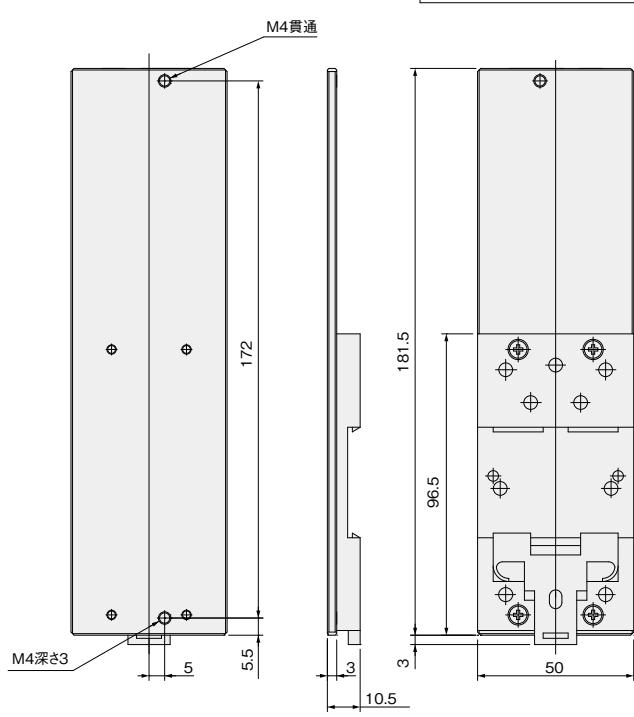
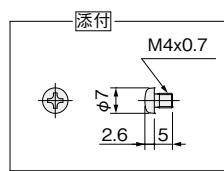
EWMI5

資料

コントローラ寸法図 (mm)

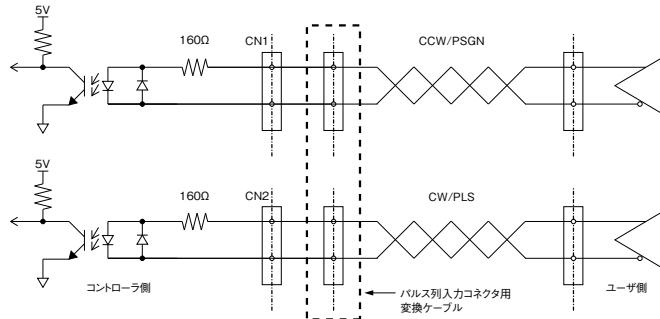
● DIN レール取付プレート

EW2DP

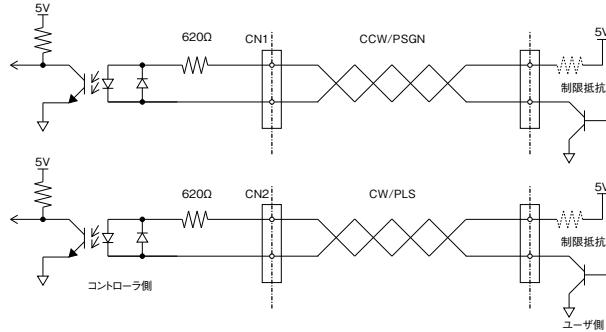


コントローラ結線方法 (パルス列入力タイプ)

● 差動ラインドライバ入力回路



● オープンコレクタ入力回路



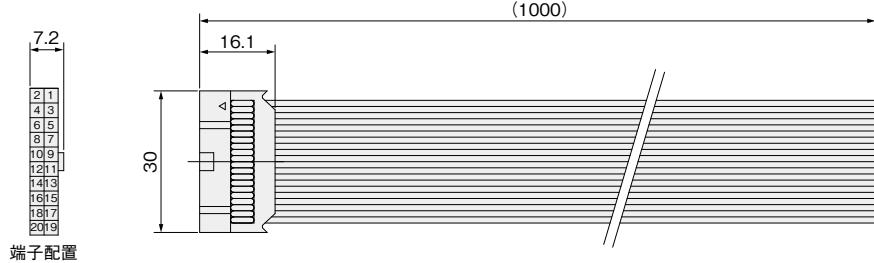
【注意】 5.5V以上の電圧を投入する場合は、電流制限抵抗をつけてください (10mA以下)。

コントローラ寸法図 (mm)

●コントローラ付属

・I/O ケーブル

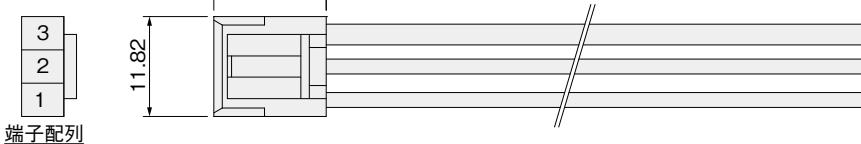
EW2KI



端子配置

・電源ケーブル

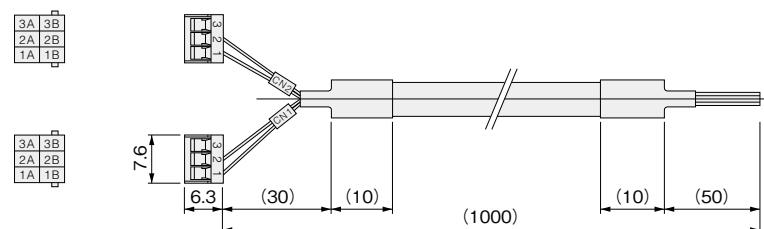
EW2KP



端子配列

・パルス列入力用ケーブル (パルス列入力タイプコントローラのみ)

EWHKY



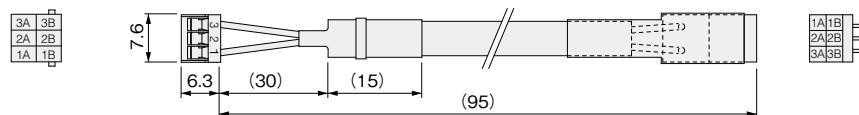
端子配列

端子配列

●パルス列入力コネクタ用変換ケーブル (パルス列入力タイプコントローラのみ)

注: パルス列入力信号が差動ラインドライバの場合には、この変換ケーブルを必ず使用してください。

EWHKC



端子配列

端子配列

●ケーブル

・中継ケーブル (ロボットケーブル)

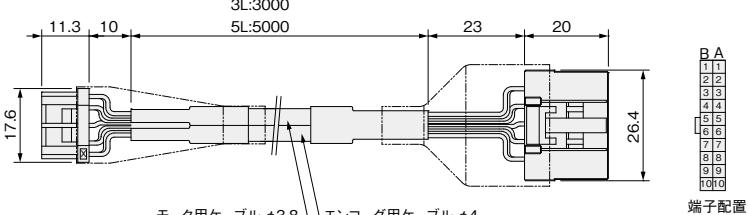
EWHKA-□

3L: 3m
5L: 5m

3L:3000
5L:5000

A B
6 6
5 5
4 4
3 3
2 2
1 1

端子配置



モータ用ケーブル φ3.8 エンコーダ用ケーブル φ4

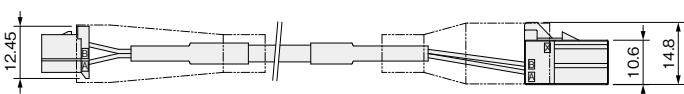
端子配置

本体側
コネクタ

No.	名称	色
A1	F.G.	茶
A2	A +	赤
A3	A -	黄
A4	B +	绿
A5	B -	白
A6	BRK	黒
B1	シールド	
B2	GND	赤
B3	5V	黄
B4	EA	绿
B5	EB	白
B6	EC	黒

コントローラ側
コネクタ

No.	名称	色
A1	A +	赤
B1	B +	绿
A2	A -	黄
B2	B -	白
A3	F.G.	茶
B3	BRK	黒
A4	COM1	—
B4	COM2	—
A5		—
B5		—
A6	F.G.	—
B6	GND 5V	—
A7	DV +	黄
B7	DV -	赤
A8	EA +	—
B8	EA -	绿
A9	EB +	—
B9	EB -	白
A10	EC +	—
B10	EC -	黒



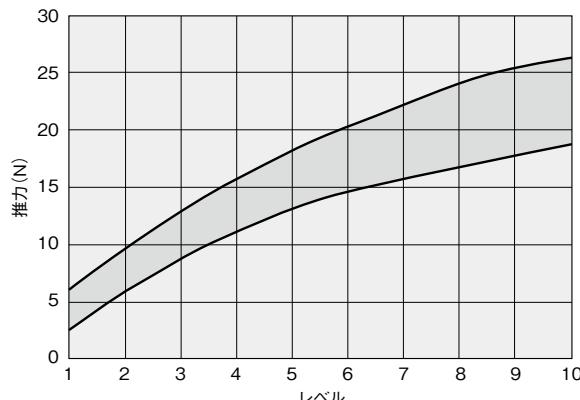
選定要領

●NSスライダ

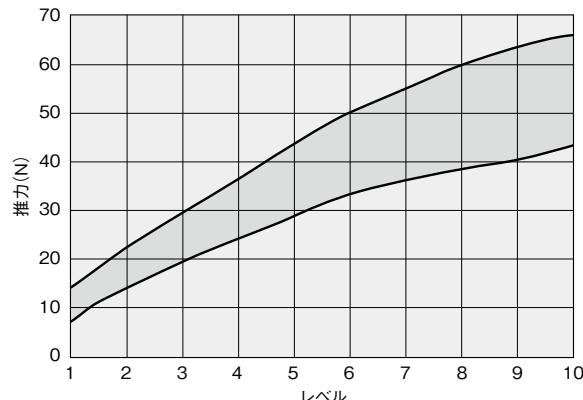
●推力

注：下記推力範囲は目安になります。

EWM5H□A



EWM5S□A



●NSスライダ動作モード（ポイント入力タイプコントローラの場合）

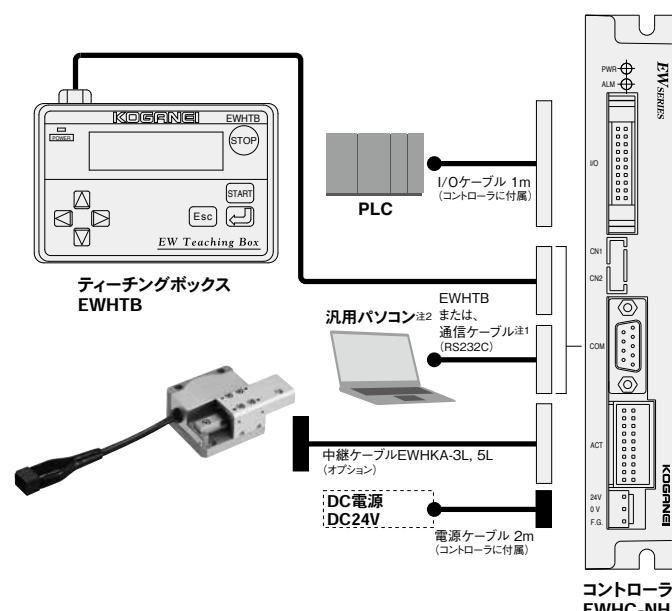
モード	位置決め		押付		加減速移動での押付
設定値	A	I	C	O	U
説明	原点位置を0とする 座標上でポイント指定 された位置へ移動	現在位置から ポイント指定された 位置へ移動	+側へ動作	-側へ動作	指定されたポイントへ動作し、 PRM8 で指定したポイント手前の距離から PRM7 の速度で押付動作
動作 パターン					
備考	—	—	—	—	高頻度のソフト押付に適します。

注1：押付モードのCからOまたはOからCへの動作は誤動作しますので使用しないでください。

注2：ワークの押付は必ず押付モード（C,O）または、加減速移動での押付モード（U）で行ってください。

位置決めモード（A,I）でワークの押付を行うと、アラームが発出し、正常に押付できません。

●システム構成図（例）



注1：RS232C ケーブル（参考）

仕 様：D-sub 9 ピンメス → D-sub 9 ピンメス・クロスケーブル

形 式：C232R-EC0915 (1.5m) / C232R-EC0930 (3.0m)

メー カー：エレコム株式会社

尚、通信ケーブルはお客様にてご用意ください。

2：コントローラ設定用サポートソフトは当社ホームページから無償ダウンロード可能です。

EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

EWM5

資料

ティーチングボックス

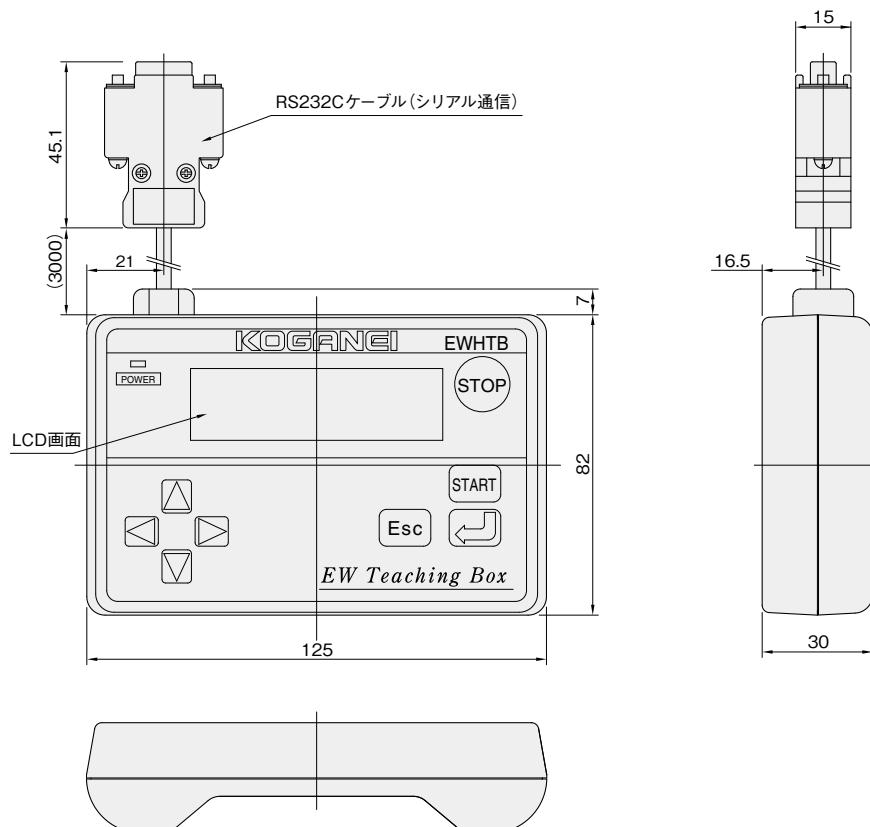
EWHTB



仕様

項目	形式	EWHTB
電源	電源電圧	DC12V (コントローラより供給)
	消費電流	50mA MAX.
表示	設定表示	LCD 16文字×2行
	電源表示	電源投入時 LED点灯 (内部5V)
一般	設定方法	キー操作 : 8ボタン
	通信方法	RS232C (シリアル通信)
一般	ケーブル長	3m
	質量	本体 : 0.2kg
	使用温度	0~40°C
	使用湿度	35~80%RH (結露なきこと)
	保存温度	-10~65°C

ティーチングボックス寸法図 (mm)



資料

INDEX

補足資料

よくあるお問い合わせ	61
エレウェーブシリーズ関連用語集	64
動作方法について	67
1. サイズ検出機能(電動ハンド)	67
2. ワークサイズ測定機能(電動ハンド)	67
3. ワーク把持確認機能(電動ハンド)	68
4. ゾーン出力機能(NSスライダ)	68
電動アクチュエータとコントローラの対応表	69
電動ハンドフラットタイプとオートハンドチェンジ取付組合せ表	69
エレウェーブシリーズ新旧互換表	70

インフォメーション

特殊仕様品のご紹介	72
選定ソフトのご紹介	72
生産中止機種と推奨代替機種	73

EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

EWMS

資料

補足資料

よくあるお問い合わせ

項目	お問い合わせ内容	回答
エレウェーブ シリーズ 共通	サポートソフトでプログラム運転はできますか？	できません。エレウェーブシリーズを制御するには上位装置が必要になります。サポートソフトはコントローラにデータを入力するためのソフトです。
	どれくらいの力がテーブルにかかると脱調しますか？	最大ストローク（ロータリ）・最大把持力（ハンド）・最大推力（NS スライダ）の 60%以上の力がかかると脱調の可能性があります。
	中継ケーブル（ロボットケーブル）の延長は可能ですか？	延長した場合はノイズ耐性が弱くなりますので、基本的には延長しないでください。
	1台のコントローラで複数台のアクチュエータを制御することは可能ですか？	コントローラ 1台に対してアクチュエータ 1台の制御になります。
	クリーン仕様は対応していますか？	本体のグリスを低発塵仕様にした特殊仕様品を用意しています。
	本体から出ているケーブルはロボットケーブルですか？	本体から出ているケーブルはロボットケーブルではありません。使用する際は必ず固定してください。固定されずに使用された場合、断線する可能性があります。
	サポートソフト表示の POS0 ~ 5 とは？	ポジション移動時の I/O の入力状態を表示しています。エレウェーブシリーズは POS0 ~ 5 のバイナリの組み合わせで合計 64 点の任意のポイントを設定することができます。 ※ EW2C は POS0 ~ 4 のバイナリ組み合わせ。合計 32 点。
	原点シフトとは？	原点復帰完了位置の座標値からパラメータに入力したデータ分シフトさせること。シフト後の位置が 0 位置となります。原点シフトを設定した場合についても原点復帰命令入力後必ず、元々の原点位置に移動してから原点シフトを行います。
	位置検出は可能ですか？	可能です。通信コマンドの「@? POS」を使用することにより位置検出ができますが、タイムラグがあるため、基本的には停止時の位置検出となります。
	ノイズ耐性のレベルは？	EWHC は IEC61000-4-4 レベル 2、EW2C は IEC61000-4-4 レベル 3 です。
	制御出力信号の INPOS とは？	アクチュエータを移動させた際に指定位置への移動が完了したことを意味する信号です。
	制御出力信号の HOLD とは？	電動ハンド・NS スライダ使用時にワークを保持または押しつけた際の完了信号になります。
	サポートソフトは新旧変更ありますか？	サポートソフトの内容は変更になる可能性があります。最新のサポートソフトを当社ホームページからダウンロードすることができます。
	アラーム発生時、アラームの種類を確認できますか？	通信を行ない、アラーム履歴を確認することで可能です。
パルス列 コントローラ	ロボットケーブルの屈曲強度はどれくらいありますか？	一般ケーブルに対して、耐久性が 5 ~ 10 倍程度です（本体から出ているケーブルは耐屈曲ではありません）。
	ロボットケーブルの屈曲性はどれくらいですか？	固定曲げ半径はケーブル直径の 4 倍、可動曲げ（ケーブルベアを含む）半径は、ケーブル直径の 8 倍以上になります。
	本体に振動が加わる場所への設置は可能ですか？	本体に 4.9m/s^2 以上の振動が伝わる場所への設置は避けてください。
	アクチュエータ番号とは？	アクチュエータに見合ったデータを入力するために必要な番号になります。アクチュエータ番号が異なるとアクチュエータが正常に動作しませんので、適正な数値の入力をお願ひします。
	パルス入力方式はどのような方式がありますか？	オーブンコレクタ方式・ラインドライバ方式に対応しています。
	パルス列の入力指令形態はどのような方式がありますか？	CW/CCW 方式・パルス / 符号方式に対応しています。
	パルス列コントローラの I/O 機能とは？	原点復帰動作・ブレーキ制御・位置決め完了信号・ゾーン出力・カウンタクリア・把持モード移行などの機能があります。
	最大パルス速度以上にパルスを入力するとどうなりますか？	本体が脱調する可能性があります。
	最大パルスレート以上にパルスを入力するとどうなりますか？	本体が脱調する可能性があります。
	パルス列入力コントローラでポイント入力の運転は可能ですか？	できません。

項目	お問い合わせ内容	回答
電動ハンド	位置決め動作時 (A,I モード)、指定ポイントに到達する前に障害物等があった場合どのようになりますか？	EWHA*はアラームのオーバーロードが出て停止します。EW2H*はアラームのオーバータイムズが出て停止します。
	把持力モード (C,O) とは？	C,O モードは把持力制御の動作です。データ編集の際に、把持レベルを設定することで、ワークをソフトに把持することができます。
	ワーク保持中に電源が切れてしまうとどうなりますか？	EWHA*は把持力を保持することができません。条件によってワークが落下します。EW2H*はセルフロック機構のため、ワークの落下を防止します。ただし、把持状態を維持することはできません。
	把持力レベルの中間設定は可能ですか？	EWHA*は 10 段階での設定になります。EW2H*は 5 段階での設定になります。
	ワーク保持中にワークが外れてしまった場合に検出できますか？	HOLD 信号が OFF になるので HOLD 信号をモニタすることで可能です。
	グリップポイント 50mm 以上で把持可能ですか？	許容モーメント以下となるように把持力を制限すれば可能です。
	横向きでも使用可能ですか？	可能です。ただし、許容モーメント以下で使用してください。
	最小設定距離は？	EWHA*は 0.01mm です。EW2H*は 0.05mm です。
	負荷による動作時間の変化はありますか？	負荷による動作時間の変化はありません。動作時間の変更はポイントデータの速度設定で行います。 ※ EW2 シリーズは負荷により動作時間が若干変化します。
	把持力の制御をレベル設定ではなく数値管理可能ですか？	不可です。
NS スライダ	判定出力とは？	指定したサイズのワークを判定する機能です。把持位置が設定範囲のとき、INPOS 信号を出します。
	位置決めモード時の推力は？	把持モード時の最大レベルと同等です。ただし、位置決めモードで把持はできません。
	メンテナンスは必要ですか？	特に必要ありませんが、グリスアップをされる場合はリチウム系のグリスを使用してください。
	ブレーキ付の対応は？	構造上対応できません。
	最小設定距離は？	0.01mm です。
	判定出力とは？	指定したサイズのワークを判定する機能です。押付位置が設定範囲内の時、INPOS 信号を出します。
	押付力の制御をレベル設定ではなく数値管理可能ですか？	不可です。
	駆動機構は？	ラック & ピニオン構造です。
	位置決め動作時の推力は？	押付動作時のレベル 10 と同等です。ただし、位置決めモードで押付はできません。
	メンテナンスは必要ですか？	特に必要ありませんが、グリスアップをされる場合はリチウム系のグリスを使用してください。
電動ロータリアクチュエータ	主要部品の材質は何を使用していますか？	テーブル：アルミ合金（アルマイト処理） 本体：アルミ合金（アルマイト処理）
	最小設定角度は？	0.01° です。
	加速度は負荷イナーシャによる自動設定となっていますが、イナーシャを変更しても加速度の表示が変わりませんか？	イナーシャに合わせて変更されます。加速度表示が 100% なっている値をさらに下げたい場合は、数値を変更します。
	最低動作時間はどれくらいですか？	本体サイズにより異なります。最低動作時間についてはカタログの仕様欄をご確認ください。
	連続回転はできますか？	初期設定は、1 回転 (360°) です。 パラメータの変更で、連続 90 回転 (max32400°) まで可能です。
	テーブルに取り付けできる負荷の慣性モーメントの最大値はいくつですか？	カタログ仕様欄の最大負荷イナーシャをご確認ください。
	本体の取付方向に制限はありますか？	ありません。取付は天地自由です。
EW2H	負荷の最大質量は？	負荷は質量ではなく、慣性モーメントで計算してください。 慣性モーメントを最大負荷イナーシャ以下に抑えてください。

EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

EWM5

資料

よくあるお問い合わせ

項目	お問い合わせ内容	回答
電動ロータリ アクチュエータ	駆動方式は？	平歯車です。
	平歯車とはどのような駆動方式ですか？	最も一般的な歯車です。ただし本製品はバックラッシュを除去するための特殊な構造となっています。
	ブレーキ付のオプションとは？	壁面取付等をした際の落下防止などで使用します。ブレーキなしの場合本体構造上、電源 OFF 時は回転軸がフリーの状態となりますので壁面取付等で使用される場合はブレーキ付のオプションを選択してください。 ※ EWHRT1A のブレーキ付はありません。
	停止時にテーブル回転方向にかけられる外力（トルク）は？	最大トルクの 60% 以内です。
	動作頻度に制限はありますか？	DUTY50% 以下で使用してください。
	中空穴 ϕ 6 には何が通せますか？	以下のエアチューブと当社シリンダ用センサスイッチが通せます。 <ul style="list-style-type: none"> • ϕ 1.8 チューブ 3 本 • ϕ 1.8 チューブ 1 本 + ϕ 4 チューブ 1 本 • ϕ 1.8 チューブ 1 本 + センサ 1 本 • センサ 2 本
	中空穴 ϕ 12 には何が通せますか？	以下のエアチューブと当社シリンダ用センサスイッチが通せます。 <ul style="list-style-type: none"> • ϕ 1.8 チューブ 6 本 • ϕ 1.8 チューブ 3 本 + センサ 2 本 • ϕ 1.8 チューブ 1 本 + ϕ 4 チューブ + センサ 2 本 • ϕ チューブ 3 本
	テーブル面を下側で設置した場合、耐荷重はどのように変化しますか？	テーブル上面取付と同様です。
	I モードで同一方向へテーブルを移動させた際にテーブルのズレ量は加算されますか？	指定値にズレ量は含まれないため、同一方向へ移動させてもズレ量は加算されません。
	メンテナンスは必要ですか？	特に必要ありません。
	主要部品の材質は何を使用していますか？	テーブル：アルミ合金（アルマイト処理） 本体：アルミ合金（アルマイト処理）

トラブルシューティング

エラー、アラーム発生時は各機種の取扱説明書をご覧ください。

エレウェーブシリーズ関連用語集

	用語	解説
ア	RS232C	米国電子工業会（EIA）によって標準化された、シリアル通信の規格の一つで、シリアル通信方式としては最も普及している。ケーブルの最大長は約 15m で、最高通信速度は 115.2kbps、コネクタには D-sub25 ピンや D-sub9 ピンのものが使われることが多い。
	アクチュエータ番号	コントローラの環境設定を接続する本体形式にあった仕様に簡単に変更できるようにしたシステム。本体形式それぞれに番号が割り付けられており、この番号をコントローラ初期処理時に入力することにより、自動的にコントローラ内のパラメータが必要な仕様内容へ変更される。
	アブソリュート	絶対位置。基準となる点からの位置（座標値）。
	アラームメッセージ	何らかの不具合のあった場合にコントローラより発信する内容。専用出力の READY 出力が OFF している場合、アラームが発生している。ケーブル断線やデータ破損などの症状がある。
	アラームリセット入力 (ALR)	アラーム状態 (READY:OFF、ALARM LED: 点灯) 時に入力し、アラーム解除を行なう。 *パルス列入力タイプのみ
	EEPROM	半導体メモリの一種で、デバイスの利用者が電気的に書き込み・消去可能な ROM のこと。 Electrically Erasable PROM の略
	位置決め I モード	加減速し、現在位置からポイント指定したデータを移動量として移動して停止するモード（インクリメント動作）
	位置決め A モード	加減速し、原点位置を 0 とする座標上でポイント指定した位置へ移動して停止するモード（アブソリュート動作）
	位置決め完了 / 押付把持動作完了出力 (INPOS/HOLD)	PRESS 入力 OFF 時は位置決め完了の信号。PRESS 入力 ON 時は押付・把持動作完了の信号となる。 *パルス列入力タイプのみ
	位置決め完了出力 (INPOS)	位置決め動作が正常に終了した時に ON する出力信号。専用命令等を受け付けると一旦 OFF して正常な実行処理完了にて ON する。
	インクリメント	相対位置。現在位置または移動位置からの移動量。
	エラーメッセージ	使用上のミスがあった場合にコントローラより発信される内容。コマンドの間違いや原点未了などの症状がある。
	エンコーダ Z 相	ロータリエンコーダにおいて 1 回転につき 1 回だけ発信する信号で、1 回転内の原点位置として使用される。エンコーダの信号としては Z 相以外に位相差でアクチュエータの動きを確認する A 相 B 相がある。
	オーバーハング	搬送物の重心がアクチュエータのスライダ上面のセンター位置より前後・左右・上下に張り出していること。
	オーバーロード	機械の可動部に許容以上の負荷が加わる状態のこと。過負荷。
	押付・把持 O モード	定速にて閉側へ動作し、設定された力で押付・把持する。
	押付・把持 C モード	定速にて閉側へ動作し、設定された力で押付・把持する。
カ	カウンタクリア入力 (CCLR)	コントローラ内のカウンタ（エンコーダカウント、励磁カウント、偏差カウント）をリセットする。 *パルス列入力タイプのみ
	許容モーメント	スライダのテーブル中心位置よりずれた位置に重心のあるワークを置いた時、テーブルに対して回転方向に力がかかる。この回転力をモーメントと呼び、力の方向をローリング (Mr)、ピッキング (Mp)、ヨーイング (My) と分類し、それぞれの許容値を設定している。
	繰り返し位置決め精度	同じ方向から任意の 1 点（基準とする測定点）へ繰り返し移動させた時のバラツキ量。
	グリップポイント	ハンドのテーブル面から実ワークのセンター把持位置までの距離のこと。
	クローズドループ制御	制御対象の状態のフィードバックを行ない、それより得られる条件により制御の各工程を進めいくこと。電動アクチュエータの場合、エンコーダからの現在位置情報をコントローラへフィードバックし、誤差を補正する動作を行なう。
	原点シフト	任意の位置に座標データの原点位置を移動させることの意味で、仮想原点とも呼ばれる。シフト (shift) は英語で「任意を移動させる」の意味。
	原点復帰	インクリメントの機器では、電源を切ると各アクチュエータの座標データ上の原点が分からなくなるため、電源投入時に原点位置の再確認が必要となる。そのための動作を原点復帰という。原点復帰にはセンサ方式と突き当て方式がある。
	原点復帰信号 (ORG)	パラメータで指定した原点復帰方向へ原点復帰する専用命令入力。
	原点復帰停止 / パルス入力 禁止入力 (STOP/PPRO)	原点復帰時の入力で、原点復帰を中断する。その他の状態ではこの入力を受け付けると、コントローラはパルス列入力を禁止する。 *パルス列入力タイプのみ
	原点未了	電源投入直後や非常停止後など、原点位置の認識が欠如した状態のこと。原点復帰が必要な状態のこと。
サ	サイズ検出機能	押付・把持モードにて押付・把持動作完了時の位置データが、設定範囲内にある場合に外部へ出力する機能。
	最大締付トルク	本体や治具等を固定する時の締め付け作業において、ねじやボルトを締め付けることのできる、最大トルクのこと。
	サーボ ON 信号 (SRVO)	入力によりモータの励磁を行なう。サーボ ON すると、ENABLE 信号が ON となり、パルス列入力が受け付け可能となる。同時に励磁カウンタ、エンコーダカウンタがクリアされる。 *パルス列入力タイプのみ

EW2H

EW2HL

EWA□A

EWA□H

EWHRT

EWM5

資料

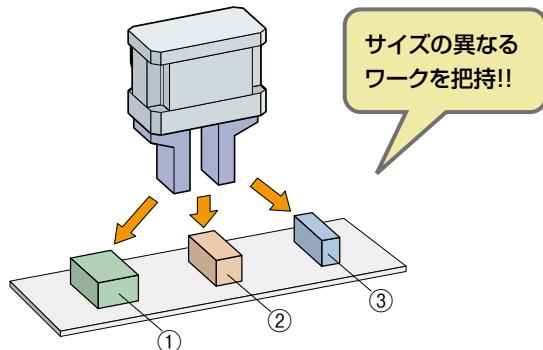
エレウェーブシリーズ関連用語集

	用語	解説
サ	準備完了出力 (READY)	コントローラのシステムが正常に動作しているかを確認する出力信号。正常時は ON している。アラーム時は OFF となり、モータが無励磁状態となる。復帰には電源の再投入が必要。
	ショックレススタート & ストップ	エレウェーブシリーズは電動製品の優位点である加減速制御を使用し、始点と終点の移動速度の衝撃を抑えた緩やかな加減速にすることが可能。トップスピードへの移行をスムーズに行なえる機能となる。
	推力 (把持力) 制御	押し付け動作において押付力 (推力) を制御すること。一定の推力での押付は電動製品の特徴のひとつ。
	スタート信号入力 (START)	現在の位置から POS0 ~ 5 で指定されたポイント番号のデータだけ、移動する専用命令入力。 ※ EW2C は POS0 ~ POS4 まで。
	ステッピングモータ	オーバンループ制御で入力パルス信号に比例した角度位置決めを行なうモータ。
	スラスト荷重	軸方向に加わる荷重。
	接地	機器の筐体・電線路の中性点・電子機器の基準電位配線などを電気伝導体で基準電位点に接続すること、またその基準電位点そのものを意味する。本来は基準として大地を使用したため、この名称となっているが、基準として大地を使わない場合にも拡張して使用されている。アース、グランド (グラウンド) とも呼ばれている。
	専用出力	プログラマブルコントローラなど外部機器との信号のやり取りを行なうための出力。
	専用命令入力	プログラマブルコントローラなど外部機器からコントロールするための入力。
	測長機能	通信機能を使用してエンコーダの現在位置データを読み出す機能のこと。エレウェーブシリーズでは通信コマンドの「@? POS」を使用し、現在位置を読み出すことが可能。
タ	ソフトリミット	一定以上のストロークまで進まないようにソフト上で制限をかけること。
	ゾーン出力機能	エレウェーブシリーズのパルス列入力タイプの機能。2点の位置データをコントローラへ記憶させ、アクチュエータがその2点間に移動した時に、I/O より ZONE 出力が ON する機能。最大 4ヶ所まで、ゾーン範囲を設定することが可能。
	第3種 (D種) 接地	300V 以下の低圧機器の設置で抵抗値は 1000 以下、電線の太さは 1.6mm 以上。接地の種類は A ~ D まである。
	タイミングチャート	入出力信号の時間変化を線図で記述したもの。
	脱調検知	脱調とはステッピングモータの様なパルスモータにおいて、パルスを送っているのにモータが回転しない状態のこと。高速回転させたり、負荷が大きい場合などが原因となり、発生した後は位置ずれを起こす。これの対策としてロータリエンコーダを使用し、パルス出力に対し正しく回転しているか検知する。
	多点位置決め動作	ポイントデータを使用し複数の位置にて停止することが可能な、電動製品の特徴のひとつ。2点間の往復ではない複雑な動作が可能。
	ツイストペア線	燃り対線 (よりついせん) とも言い、電線を 2本対でより合わせたケーブルのこと。単なる平行線よりノイズの影響を受けにくい。
	通信機能	設定の変更や動作を外部機器から行なうことができる機能。一般的には外部機器に PC 等を使用し、接続には RS-232C などのシリアル通信が多用されている。
	通信コマンド	パソコン等の通信機能を持つ外部機器とコントローラを接続させて操作・動作させる場合の命令文のこと。エレウェーブシリーズの通信コマンドは 1. ロボット言語、2. データハンドリング、3. ユーティリティ、4. 特殊コードの 4種類に大別される。
	停止信号入力 (STOP)	アクチュエータの動きを一時的に停止させる専用命令入力。
デューティ	デューティ	周期的な現象において、ある期間に占める現象が継続される期間の比率のこと。電動アクチュエータにおいては、1サイクルにおける動作時間の比率 (稼働率) のことを意味する。
	トルク	物体を固定した回転軸中心に回転運動をさせる時に、回転軸のまわりに発生する回転力のこと。ねじりモーメントとも呼ばれる。トルクは、力と距離の積で表される。単位は N・m (ニュートンメートル)。
	ノイズ耐性	必要な信号を妨害するノイズの影響を受ける場所で、その妨害耐性を規格化したもの。エレウェーブシリーズは国際規格の IEC61000-4-4 レベル 2 に準拠している。 ※ EW2C は IEC61000-4-4 レベル 3。
ハ	把持完了出力 (HOLD)	把持動作が正常に終了した時に ON する出力信号。専用命令等を受け付けると一旦 OFF して正常な実行処理完了にて ON する。
	把持モード移行入力 (PRESS)	入力によりアクチュエータが把持モードへ移行する。 * パルス列入力タイプのみ
	把持力	しっかりと持つ力、またはかたく握り持つ力のこと。
	パラメータ	電子機器の動作条件を設定する値。エレウェーブシリーズにおいては、ポテンショメータやスイッチなどハードウェアとしての調整機構の代わりに、ソフト上でコントローラの環境や仕様を容易に設定可能なパラメータを使用している。
	パルス信号	矩形波の電気信号のこと。
	パルス列受付可能出力 (ENABLE)	コントローラが、パルス列入力を受け付ける状態の場合、ON する。 * パルス列入力タイプのみ

	用語	解説
ハ	パルス列入力	モータへ、パルス信号を入力し、決められた移動（ストローク、回転角度）を行なう運転方向。パルス信号の入力内容によって移動量や加減速の調整を行なうことができる。
	パルス列入力指令形態	上位装置からのパルス波形は3種類（CW/CCW方式、パルス/符号方式、A相B相パルス入力方式）に分類される。エレウェーブコントローラは、CW/CCW方式、パルス/符号方式に対応。
	パルス列入力方法	上位装置からのパルス出力方式には、（差動）ラインドライバ方式とオープンコレクタ方式があり。（差動）ラインドライバ方式は、出力信号とその反転した極性の信号を出力してこの差を信号とする。近年は耐ノイズ性能が優れている点から、（差動）ラインドライバ方式を使用することが多い。
	判定出力	測定値が、設定しているしきい値の範囲内に有る場合に外部へ出力する機能。
	ピッキング（Mp）許容モーメント	ピッキング方向の許容モーメント 
	フォトカプラ	電気信号を伝達する素子の一種で、その内部には発光素子（発光ダイオード）と受光素子（フォトランジスタ）が收められ、外部からの光を遮断するパッケージに封じ込められている。フォトカプラは入力された電気信号を光に変換し、その光で受光素子を導通させることにより信号の伝達を実現させる。
	負荷イナーシャ	負荷の慣性モーメント。ロータリアクチュエータの場合、ワークの慣性モーメントを最大負荷イナーシャ仕様値以下にする必要がある。
	ブレーキ解除入力（BRK）	入力によりアクチュエータのブレーキ機構を解除する。*パルス列入力タイプのみ
	ブレーキ付	電源OFF時にメカ的にテーブル部が固定される仕様。標準仕様（ブレーキなしタイプ）は電源OFF時にテーブルがフリーな状態となる。EWHRT3A,5A,10A,20A,40A,60Aのロータリにて選定可能なオプションのこと。
	ポイント設定入力（POS*）	プログラマブルコントローラ（PLC）等の出力回路に接続し、ポイント番号を指定するための専用命令入力。
マ	ポイントデータ	位置決め差動を行なう時の座標データ、もしくは移動量データのこと。
	ポイント入力方式	ポイントデータを入力する方式のこと。エレウェーブシリーズにはティーチングボックスによる方式とサポートソフトによる方法、通信機能による方法がある。
ヤ	マイクロステップ	ステッピングモータの制御ではフルステップ、ハーフステップ、マイクロステップがあり、ステップ角（1パルス与えた場合に動く角度）を細かくしていくことが可能。それにより分解能が向上したり、振動や音が抑えられるというメリットがある。
	命令実行中出力（BUSY）	専用命令の実行中やパソコンからの命令実行中などの時にONする出力信号。この信号がONしているコントローラは、別の専用命令入力やパソコンからの命令を受け付けない。
ラ	Uモード	加減速移動し、把持動作を加えて動作する。
	ヨーイング（My）許容モーメント	ヨーイング方向の許容モーメント 
ラ	ラジアル荷重	回転軸に対して直角方向にかかる荷重。
	リニアガイド	ボールの転がりを利用して直線運動を行なうもので、レールとブロックの間にボールを用いることにより、転がり接触により直線運動を行なう部品。
	ロストモーション	任意の位置（基準とする測定位置）に対して、正の向き（モータ回転CW方向）から位置決めし、その位置を測定する。さらに正の向きに移動させた後、負の向き（モータ回転CCW方向）に同量の指令を与えて移動させて位置決めし、その位置を測定する。その時の差をロストモーションという。
	ロボットケーブル	工作機械や産業用ロボットの可動部に使用されるケーブルで屈曲性などに強いケーブルのこと。ケーブル往復屈曲試験、コード往復屈曲試験、ケーブルねじり試験などを実施した耐久性の高いケーブルの総称。
	ロータリエンコーダ	エンコーダとは、符号化ともいい、データ値を一定の規則に従って、目的に応じた符号に変換することで、それらを行なう機器をエンコーダと呼ぶ。電動アクチュエータにおけるエンコーダは、モーターの回転軸等に取り付けられ、回転角度（移動量）、回転方向などのセンサとして使用される。
	ローリング（Mr）許容モーメント	ローリング方向の許容モーメント 

動作方法について

1. サイズ検出機能（電動ハンド）※ポイント入力タイプ、CC-Link タイプコントローラのみ
ワークの良品不良品を判定する時に活用すると有効です。最小設定範囲 0.01mm。（フラットタイプは 0.05mm）
例）ワーク②が良品で、ワーク①・③が不良品の場合



○一般的な把持制御を行なった場合…

ワークを一定の力で把持します。

把持制御をすることでワークの把持は可能です。しかし、どのワークを把持した場合でも同様の信号が output されてしまうのでワークを把持しているかは識別できてもワークの良品不良品までは選別できません。

信号出力状態

専用出力	①	②	③
READY	ON	ON	ON
BUSY	OFF	OFF	OFF
INPOS	OFF	OFF	OFF
HOLD	ON	ON	ON

※信号状態はどのワークでも同じ。

○サイズ検出機能を使用した場合…

あらかじめコントローラに良品ワークの寸法を入力しておくことで良品を把持した場合の信号と不良品を把持した場合の信号の出力状態が変わります。

→信号の監視によりワークの識別が可能！

信号出力状態

専用出力	①	②	③
READY	ON	ON	ON
BUSY	OFF	OFF	OFF
INPOS	OFF	ON	OFF
HOLD	ON	ON	ON

※ 良品の範囲に入っている場合には INPOS 信号も ON するで、信号を外部機器に取り込むことでワークの判別が可能！！

※サイズ検出機能は閉側だけでなく開側でも制御することができます。

備考：NSスライダの場合、押付により同様の確認ができます。

2. ワークサイズ測定機能（電動ハンド）

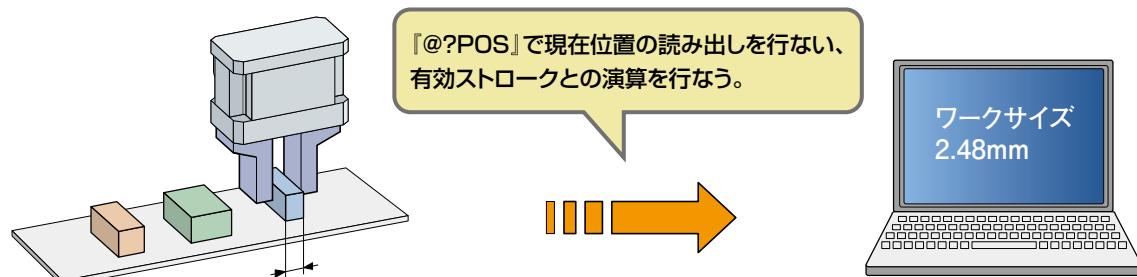
パソコンとの通信を使用し、フィンガがワークを把持している位置の検出を行なうことが可能です。

通信コマンドにて読み出した数値と有効ストロークとの差をPC側で演算を行ない、把持しているワークのサイズを測定することができます。

使用的する通信コマンド：『@?POS』（現在位置を読み出すコマンドです。）

例）サイズ不明のワークが流れてくるラインで各ワークのサイズを知りたい場合

電動ハンドを把持モードで使用し、ワークの把持完了後、RS485,RS232C通信を使用して把持ポイントを読み出す。



注：寸法測定の精度は、ガイド部に取り付けた爪の精度およびワークのグリップポイントに依存するので注意が必要です。

※ワークサイズ測定機能は閉側だけでなく開側でも制御することができます。

備考：NSスライダの場合、押付により同様の確認ができます。

3. ワーク把持確認機能（電動ハンド）※ポイント入力タイプ、CC-Linkタイプコントローラのみ
把持動作実行時にワークを把持しているかを判別することができます。
把持の有無を確認するにはI/Oの出力状態を監視することで可能です。



○把持動作を行なった時にワークがなかった場合

信号出力状態

専用出力	動作中	動作終了時
READY	ON	ON
BUSY	ON	OFF
INPOS	OFF	OFF
HOLD	OFF	OFF

* 通信機能を使用されている場合はエラー（ストップリミット）が表示されます。

注：電動ハンドに爪などをつけて使用し、スライダがストロークエンドまで到達しない時にワークの有無を判別するためには、パラメータデータの変更で、ソフトリミットを調整する必要があります。

備考：NSスライダの場合、押付により同様の確認ができます。

○正常にワークを把持した場合

信号出力状態

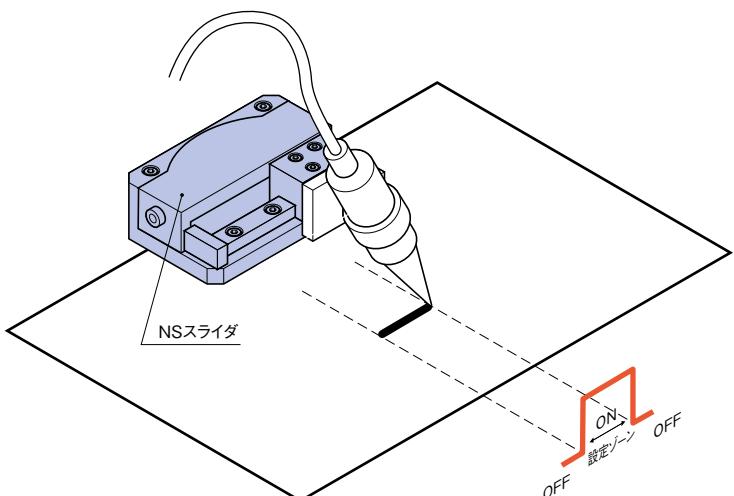
専用出力	動作中	動作終了（把持完了）
READY	ON	ON
BUSY	ON	OFF
INPOS	OFF	OFF
HOLD	OFF	ON

4. ゾーン出力機能（NSスライダ）※パルス列入力タイプコントローラのみ

アクチュエータを移動させた際、事前にコントローラに設定した範囲を通過した時に出力をONさせることができます。

ゾーン出力とは、ストロークの間で自由に範囲を設定し、スライダがその範囲を移動した時に信号を出力することができる機能です。周辺機器とのインターロックやタイミングをとる時などに活用できます。ゾーンデータは計4点。

例）直線移動時の簡易ディスペンス



備考：電動ハンド、電動ロータリアクチュエータをパルス列入力タイプのコントローラで使用した場合にもゾーン出力機能を使用できます。

電動アクチュエータとコントローラの対応表

アディショナルパーツ形式		コントローラ					ティーチングボックス		中継ケーブル	
アクチュエータ形式		EW2C-H-NP	EW2C-H-CC	EWHC(P)-NH	EWHC(P)-RA	EWHC(P)-RS	EW2TB	EWHTB	EW2KA	EWHKA
電動ハンド	標準ストローク	EW2H8	○	○	—	—	○	—	○	—
		EW2H18	○	○	—	—	○	—	○	—
		EW2H28	○	○	—	—	○	—	○	—
	ロングストローク	EW2HL8	○	○	—	—	○	—	○	—
		EW2HL18	○	○	—	—	○	—	○	—
		EW2HL28	○	○	—	—	○	—	○	—
	標準タイプ	EWHA12A	—	—	○	—	—	○	—	○
		EWHA24A	—	—	○	—	—	○	—	○
		EWHA36A	—	—	○	—	—	○	—	○
	高速タイプ	EWHA6H	—	—	○	—	—	○	—	○
		EWHA12H	—	—	○	—	—	○	—	○
		EWHA24H	—	—	○	—	—	○	—	○
		EWHA36H	—	—	○	—	—	○	—	○
NSスライダ	NSスライダ	EWMS5HSA	—	—	○	—	—	○	—	○
		EWMS5HLA	—	—	○	—	—	○	—	○
		EWMS5SSA	—	—	○	—	—	○	—	○
		EWMS5SLA	—	—	○	—	—	○	—	○
電動ロータリ アクチュエータ	電動ロータリ アクチュエータ	EWHR1A	—	—	—	—	○	—	○	—
		EWHR3A(-B)	—	—	—	○	—	—	○	—
		EWHR5A(-B)	—	—	—	○	—	—	○	—
		EWHR10A(-B)	—	—	—	○	—	—	○	—
		EWHR20A(-B)	—	—	—	○	—	—	○	—
		EWHR40A(-B)	—	—	—	○	—	—	○	—
		EWHR60A(-B)	—	—	—	○	—	—	○	—

電動アクチュエータとオートハンドチェンジャ取付組合せ表

オートハンドチェンジャ	電動ハンドフラットタイプ	EW2H(L)8	EW2H(L)18	EW2H(L)28
MJC3	●	●	—	—
MJC10	—	●	●	—
MJC20	—	—	●	●
MJC60	—	—	—	—
MJC100	—	—	—	—
MJC150	—	—	—	—

● : ダイレクト取付可能

— : ダイレクト取付不可

エレウェーブシリーズ新旧互換表

表の見方

例) コントローラ形式『EWHC-NH(V2.00~) + EWHKA-□L』と本体形式『EWM5□□A』の組み合わせで使用する場合下記の互換表の組み合わせ箇所が○であり、使用可能です。

本体形式	アクチュエータ番号	コントローラ形式(バージョン) + ケーブル形式			
		EWHC-H(～V1.01) + EWHK-□L	EWHC-H(V1.02～) + EWHK-□L	EWHC-NH(V2.00～) + EWHK-□L	EWHC-NH(V2.00～) + EWHKA-□L
EWM5□□	30, 31, 32, 33	○ ^{※1}	○ ^{※1}	○	×
EWM5□□A		○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※2}	○

※ 1 : コントローラのバージョンアップが必要です。

※ 2 : 変換ケーブル「EWTK」を組み合わせて使用する必要があります(変換ケーブル「EWTK」についてのお問い合わせください)。

該当欄

●記号の意味合い

組み合わせ該当欄が「○」の場合 ……組み合わせて使用可能です。

組み合わせ該当欄に「※」がある場合 ……部品追加もしくはコントローラのバージョンアップ等により組み合わせて使用可能です。

組み合わせ該当欄が「×」の場合 ……使用できません。当社営業担当までお問い合わせください。

●注意事項

2008年1月15日時点での新旧組み合わせ表となります。

2008年1月15日時点で取り扱をしている製品は赤字にて記載しております。

1. 電動ロータリアクチュエータ

(1) ポイント入力タイプコントローラ

本体形式	アクチュエータ番号	コントローラ形式(バージョン) + ケーブル形式				本体ケーブル長さ	RoHS指令対応
		EWC-R + EWHK-□L	EWHC-R + EWHK-□L	EWHC-RA + EWHKA-□L	EWHC-RS + EWHKA-□L		
EWRT3	60	○	○	×	×	250mm	×
EWHRT3、5、10、20	61、62、63、64	×	○	×	×	100mm	○ ^{※3}
EWHRT3A、5A、10A、20A	61、62、63、64	×	○ ^{※2}	○	×	100mm	○
EWHRT40A、60A	65、66	×	○ ^{※1, 2}	○	×	100mm	○
EWHRT1A	50	×	×	×	○	100mm	○

(2) パルス列入力タイプコントローラ

本体形式	アクチュエータ番号	コントローラ形式(バージョン) + ケーブル形式			本体ケーブル長さ	RoHS指令対応
		EWHCP-R + EWHK-□L	EWHCP-RA + EWHKA-□L	EWHCP-RS + EWHKA-□L		
EWRT3	60	×	×	×	250mm	×
EWHRT3、5、10、20	61、62、63、64	○	×	×	100mm	○ ^{※3}
EWHRT3A、5A、10A、20A	61、62、63、64	○ ^{※2}	○	×	100mm	○
EWHRT40A、60A	65、66	○ ^{※1, 2}	○	×	100mm	○
EWHRT1A	50	×	×	○	100mm	○

※ 1 : コントローラのバージョンアップが必要となります。

※ 2 : 変換ケーブル「EWTK」を組み合わせて使用する必要があります(変換ケーブル「EWTK」についてのお問い合わせください)。

※ 3 : 一部RoHS指令対応していない製品が出荷されています。

EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

EWM5

資料

2. 電動ハンド

(1) ポイント入力タイプコントローラ

本体形式	アクチュエータ番号	コントローラ形式(バージョン) + ケーブル形式						本体ケーブル長さ	RoHS指令対応
		EWC-H + EWK-□L	EWHC-H (~V1.01) + EWHK-□L	EWHC-H (V1.02~) + EWHK-□L	EWHC-NH (V2.00~) + EWHK-□L	EWHC-NH (V2.00~) + EWHKA-□L	EWHC-NH (V4.00~) + EWHKA-□L		
EWH12	83	○	○	○	○	×	×	250mm	×
EWAH12	83	○	○	○	○	×	×	250mm(100mm ^{※3})	×
	84	×	○ ^{※1}	○	○	×	×		
EWAH24	85	×	○ ^{※1}	○ ^{※1}	○	×	×	100mm	○
EWAH36	86	×	○ ^{※1}	○ ^{※1}	○	×	×	100mm	○
EWHA12A	84	×	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※2}	○	○	100mm	○
EWHA24A	85	×	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※2}	○	○	100mm	○
EWHA36A	86	×	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※2}	○	○	100mm	○
EWHA6H	87	×	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1}	○	100mm	○
EWHA12H	88	×	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1}	○	100mm	○
EWHA24H	89	×	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1}	○	100mm	○
EWHA36H	90	×	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1}	○	100mm	○

(2) パルス列入力タイプコントローラ

本体形式	アクチュエータ番号	コントローラ形式(バージョン) + ケーブル形式			本体ケーブル長さ	RoHS指令対応
		EWHP-NH (V1.00~) + EWHK-□L	EWHP-NH (V1.00~) + EWHKA-□L	EWHP-NH (V3.00~) + EWHKA-□L		
EWH12	83	×	×	×	250mm	×
EWAH12	83	×	×	×	250mm(100mm ^{※3})	×
	84	○	×	×		
EWAH24	85	○	×	×	100mm	○
EWAH36	86	○	×	×	100mm	○
EWHA12A	84	○ ^{※2}	○	○	100mm	○
EWHA24A	85	○ ^{※2}	○	○	100mm	○
EWHA36A	86	○ ^{※2}	○	○	100mm	○
EWHA6H	87	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1}	○	100mm	○
EWHA12H	88	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1}	○	100mm	○
EWHA24H	89	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1}	○	100mm	○
EWHA36H	90	○ ^{※1, 2}	○ ^{※1}	○	100mm	○

※ 1 : コントローラのバージョンアップが必要となります。

※ 2 : 変換ケーブル「EWTK」を組み合わせて使用する必要があります(変換ケーブル「EWTK」についてはお問い合わせください)。

※ 3 : 2005年6月以降の製品については100mmになっています。

3. NSスライダ

(1) ポイント入力タイプコントローラ

本体形式	アクチュエータ番号	コントローラ形式(バージョン) + ケーブル形式				本体ケーブル長さ	RoHS指令対応
		EWHC-H (~V1.01) + EWHK-□L	EWHC-H (V1.02~) + EWHK-□L	EWHC-NH (V2.00~) + EWHK-□L	EWHC-NH (V2.00~) + EWHKA-□L		
EWM5□□	30, 31, 32, 33	○ ^{※1}	○ ^{※1}	○	×	100mm	○
EWM5□□A		○ ^{※1, 2}	○ ^{※1, 2}	○ ^{※2}	○	100mm	○

(2) パルス列入力タイプコントローラ

本体形式	アクチュエータ番号	コントローラ形式(バージョン) + ケーブル形式			本体ケーブル長さ	RoHS指令対応
		EWHP-NH (V1.00~) + EWHK-□L	EWHP-NH (V1.00~) + EWHKA-□L	EWHP-NH (V3.00~) + EWHKA-□L		
EWM5□□	30, 31, 32, 33	○	×	100mm	○	
EWM5□□A		○ ^{※2}	○	100mm	○	

※ 1 : コントローラのバージョンアップが必要です。

※ 2 : 変換ケーブル「EWTK」を組み合わせて使用する必要があります(変換ケーブル「EWTK」についてはお問い合わせください)。

4. ティーチングボックス

本体形式	バージョン	コントローラ形式							RoHS指令対応
		EWC-R EWC-H	EWHC-R EWHC-H	EWHC-NH	EWHC-R□	EWHCP-R EWHCP-NH	EWHCP-R□		
EWTB	Ver.1.00	○	○ ^{※3}	○ ^{※2}	×	×	×	×	×
	Ver.2.00	○	○	○ ^{※2}	×	×	×	×	×
EWHTB	Ver.1.**	×	○	○ ^{※2,4}	○ ^{※1}	○ ^{※1,4}	○ ^{※1}	○	○
	Ver.2.00	×	○	○ ^{※4}	○ ^{※1}	○ ^{※1,4}	○ ^{※1}	○	○
	Ver.2.01	×	○	○ ^{※4}	○ ^{※1}	○ ^{※4}	○ ^{※1}	○	○
	Ver.3.**	×	○	○ ^{※4}	○	○ ^{※4}	○	○	○
	Ver.4.00	×	○	○	○	○	○	○	○

※1：ティーチングボックスのバージョンアップが必要となります。

※2：接続するアクチュエータがEWA12の場合は設定可能。

※3：コントローラの追加機能以外は使用可能です。

※4：接続するアクチュエータがEWA□Hの場合はバージョンアップが必要となります。

インフォメーション

特殊仕様品のご紹介

当社では、カタログ標準品以外にも、特殊仕様品の対応を行なっております。

詳細な仕様、価格、納期は当社営業所までお問い合わせください。

製品名	特殊仕様品内容	備考
電動ロータリアクチュエータ	フランジ取り付け穴追加 低発塵グリス仕様	
電動ハンド	低発塵グリス仕様	
NSスライダ	低発塵グリス仕様 テーブル面位置決めピン穴追加 本体鏡対称製品	
	本体鏡対称・テーブル面位置決めピン穴追加	
中継ケーブル	長さバリエーション	1m・7mバリエーション
パルス列入力用ケーブル	長さバリエーション	3m・5m・10mバリエーション

選定ソフトのご紹介

当社 Web 上で機器の選定等ができます。 <http://www.koganei.co.jp> をご覧ください。

「エレウェーブシリーズ 電動ロータリアクチュエータ 慣性モーメント確認シート」

- 電動ロータリアクチュエータの負荷イナーシャの確認。

「エレウェーブシリーズ タクト算出ソフト」

- NSスライダ、電動ロータリアクチュエータ、電動ハンドのタクト算出。

EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

EWMS

資料

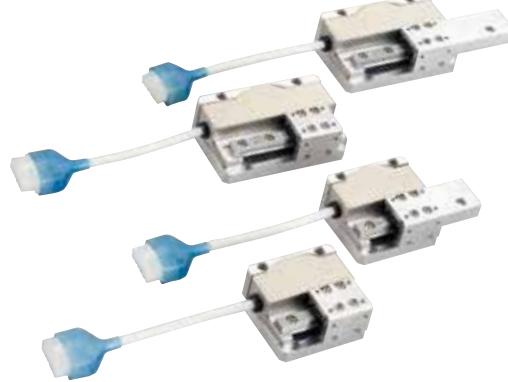
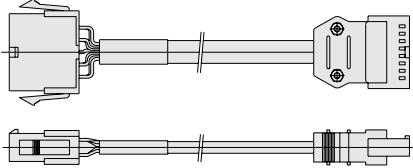
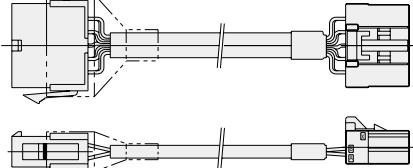
生産中止機種と推奨代替機種

互換性について

本体側コネクタの変更によりロボットケーブルのコネクタが変更になっています。

コントローラ仕様変更に伴いコントローラ側のコネクタが変更となっています。

No.	製品名	形式	画像	生産中止日	代替機種
1	電動ハンド	EWHA12		2006年3月末日	EWHA12A
2		EWHA□			EWHA□A
3	電動ハンド用 コントローラ	EWC-H		2006年3月末日	EWHC-NH
4		EWHC-H			
5	電動ロータリ アクチュエータ	EWRT3		2006年3月末日	EWHT3A
6		EWHT□			EWHT□A
7	電動ロータリ アクチュエータ用 コントローラ	EWC-R		2006年3月末日	EWHC-RA
8		EWHC-R			

No.	製品名	形式	画像	生産中止日	代替機種
9	NSスライダ	EWM5□□		2008年2月末日	EWM5□□A
10	ティーチングボックス	EWTB		2006年3月末日	EWHTB
11	ケーブル (中継ケーブル)	EWK-□		2006年3月末日	—
12		EWHK-□		2008年2月末日	EWHKA-□

EW2H

EW2HL

EWHA□A

EWHA□H

EWHRT

EWM5

資料



株式会社コガネイ

□本社 □営業本部 □海外営業部
184-8533 東京都小金井市緑町 3-11-28

□仙台営業所 984-0015 仙台市若林区卸町1-6-15 卸町セントラルビル4F
TEL <022> 232-0441 FAX <022> 232-0062

□山形営業所 990-0828 山形市双葉町2-4-38 双葉中央ビル2F
TEL <023> 643-1751 FAX <023> 643-1752

□宇都宮出張所 321-0953 栃木県宇都宮市東宿郷4-4-1 藤田ビル203号
TEL <028> 680-4720 FAX <028> 680-4730

□群馬出張所 372-0812 群馬県伊勢崎市連取町3082-1 シルクタウンE号室
TEL <0270> 40-7651 FAX <0270> 40-6733

□茨城出張所 300-1207 茨城県牛久市ひたち野東1-29-2 プログレス壳番館102
TEL <029> 830-7076 FAX <029> 830-7077

□千葉出張所 273-0031 千葉県船橋市西船4-19-3 西船成島ビル7階D室
TEL <047> 431-3161 FAX <047> 431-3163

□東京営業所 105-0023 東京都港区芝浦1-8-4 エムジー芝浦3F
TEL <03> 6436-5481 FAX <03> 6436-5491

□西東京営業所 184-8533 東京都小金井市緑町3-11-28
TEL <042> 383-7122 FAX <042> 383-7133

□北関東営業所 331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町3-527-1 第二シマ企画ビル5F
TEL <048> 662-6951 FAX <048> 662-7606

□南関東営業所 243-0014 神奈川県厚木市旭町1-8-6 パストラルビル3F 302
TEL <046> 220-1851 FAX <046> 220-1850

□長野営業所 399-4102 長野県駒ヶ根市飯坂2-6-1
TEL <0265> 83-7111 FAX <0265> 82-5535

□長岡出張所 940-0061 新潟県長岡市城内町3-5-1 レーベン長岡205
TEL <0258> 31-8801 FAX <0258> 31-8831

□金沢営業所 921-8011 石川県金沢市入江2-54 中村ビル5F
TEL <076> 292-1193 FAX <076> 292-1195

□静岡営業所 422-8066 静岡市駿河区泉町2-3 アズマビル4F
TEL <054> 286-6041 FAX <054> 286-8483

□浜松出張所 430-0929 静岡県浜松市中区中央1-3-6 浜松イーストセブン206号
TEL <053> 459-1855 FAX <053> 459-1857

□名古屋営業所 464-0858 名古屋市千種区千種3-25-19 第1シロキビル5F
TEL <052> 745-3820 FAX <052> 745-3821

□刈谷出張所 472-0026 愛知県知立市東上重原4-123 MTビル2F
TEL <0566> 84-5336 FAX <0566> 85-0228

□京都営業所 600-8177 京都市下京区鳥丸通五条下ル大坂町391 第10長谷ビル7F
TEL <075> 344-8811 FAX <075> 344-8815

□大阪営業所 532-0004 大阪市淀川区西宮原2-7-38 新大阪西浦ビル8F
TEL <06> 6398-6131 FAX <06> 6398-6135

□神戸営業所 650-0017 兵庫県神戸市中央区楠町6-2-4 ハーバースカイビル7F
TEL <078> 371-0511 FAX <078> 371-0510

□広島営業所 730-0041 広島市中区小町3-19 リファレンス広島小町ビル5F
TEL <082> 546-2351 FAX <082> 546-2352

□福岡営業所 812-0011 福岡市博多区博多駅前2-19-29 博多相互ビル4F
TEL <092> 411-5526 FAX <092> 451-2895

□熊本営業所 862-0913 熊本県熊本市東区尾ノ上2-3-3
TEL <096> 383-7171 FAX <096> 383-7172

駐在所 □札幌 □岩手 □秋田 □郡山 □甲府 □上田 □富山
□福井 □滋賀 □岡山 □松山 □徳島 □北九州 □南九州

□海外営業部 184-8533 東京都小金井市緑町3-11-28
TEL <042> 383-7271 FAX <042> 383-7276

○KOGANEI International America, Inc. (アメリカ)
○上海小金井国際貿易(中国)
○台湾小金井貿易(台湾)
○KOGANEI ASIA PTE. LTD. (シンガポール)
○KOGANEI KOREA CO.,LTD. (韓国)
○KOGANEI (THAILAND) CO., LTD. (タイ)

テクニカルセンター □東京(小金井)
工場 □東京(小金井) □長野(駒ヶ根) ○九州コガネイ(都城)
○上海小金井電子(中国)
○コガネイベトナム

流通センター □長野(駒ヶ根)

□技術サービスセンター 184-8533 東京都小金井市緑町3-11-28
TEL <042> 383-7172 FAX <042> 383-7206

改訂内容

初版

P.4 サポートソフトの画面を最新に変更。
P.10 一般注意事項その他に5の項目を追加。

P.12,16 注文記号中(RS485通信) (USB-RS485変換器)を追加。
P.13,14,17,18,23,24 寸法図中MJB→MJCに変更。

P.23,24 寸法図中(RS485通信用)を追加。

P.25 寸法図中A種→B種に変更。
P.27,39,50,58 システム構成図中 外部機器→PLCに変更。

P.41 仕様表中最大トルクN·m, 繰返し位置決め精度°を追記。

P.51 仕様表中適用コントローラを記入。

2版

P.2 コントローラにCC-Link (リモートデバイスタイプ)を追加。
P.11,15 仕様表中適用コントローラにEW2C-H-CCDを追加。

注文記号中コントローラ種類CCDを追加。
P.12,16 アディショナルバルバーツの終端抵抗EW2FCを追加。

P.12,16,25 コンプライアンスライト取付用アダプタ質量表を追加。
P.22 仕様表CC-Link (リモートデバイスタイプ)を追加。

P.23 寸法図CC-Link (リモートデバイスタイプ)を追加。

P.24 EW2KNのケーブル配線表、コネクタ端子配列表を追加。

3版

P.24,38,48,57 EW2KP 寸法図変更

4版

P.23,37,47,56 コントローラ寸法図にDINレール取付プレートを追加

5版

P.30,40,58 動作モードの注記修正

6版

P.4 サポートソフト画面を最新版に変更
P.22 占有局数の項から「(バラメータ切替え)」を削除

P.63 お問い合わせ内容「ブレーキ付のオプションとは?」の回答に注記を追加
P.65 用語集の「スタート信号入力」、「ノイズ耐性」に注記追加

お客様技術相談窓口

フリーダイヤル
0120-44-0944

受付時間 9:00~12:00/13:00~17:30

(土日、休日、年末年始を除く)

お気軽にお問い合わせください。

●このカタログは2021年6月現在のものです。

●記載されている仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。最新の情報は当社ホームページ等でご確認ください。

URL <http://www.koganei.co.jp>

●記載されている仕様及び外観は、改良のため予告なく変更することがあります。ご了承ください。

2019年7月26日 初版 50 KGSK 2021年6月17日 7版 KG ©KOGANEI CORP. PRINTED IN JAPAN